

矿用自动防水门-全自动防水闸门故障应急处理办法

产品名称	矿用自动防水门- 全自动防水闸门故障应急处理办法
公司名称	枣庄和顺达机电科技股份有限公司
价格	1522.00/套
规格参数	品牌:自动防水门 型号:自动防水门 产地:山东
公司地址	山东省枣庄市薛城区常庄街道金河商业街61号（ 注册地址）
联系电话	18663201380

产品详情

作为被人寄予了希望的防水闸门在日常工作中表现良好，它能在突出到来时自动关闭抗住水压，保护采煤工作的顺利进行，防水闸门在时常工作中为敞开着样式，在突发来水时，人们迅速关闭将水阻挡在门外，它是预防与防治水患的重要设施，但是近年来智能化水平在煤矿中的开展，煤矿坚持以人为本的理念，现在的防水门由人工操纵变成了自动控制，来水时无须人力涉险关门，我们在自动防水门上配套了水位感应装置，在巷道前方的侧壁埋设水位传感器，水位传感器可接电压127V，当水位信息超过设定值时，报警系统发出声光报警，并将报警信号传至地面监控室，同时开启液压站油泵，等待闸门关闭指令。若在规定时间内未收到关闭指令，则自动关闭闸门；风门的自控系统能感应更灵敏关门更迅速。

原来防水门组成由门扇、门框、支座、螺栓、密封圈、耳子、轴套和轨道等部件组成。常与算子门配套安装，防水门起到防水作用，算子门则是阻挡随水而来的杂物，人们对水患只能到来时抵挡却无法防治，现下自动型防水闸门设有液压缸、支座和转轴。液压缸与巷道侧壁的支座连接固定，活塞杆与防水闸门远轴侧铰接智能化高具备了报警系统，在突水到来时能及时发出警报信号，给煤矿一个提醒，能及时做好应对措施，自动防水闸门附轨道由手移式的改为自移式轨道。每个导轨两端均与液压杆铰接，液压缸与巷道侧壁的支座连接固定，导轨可上移和平移，实现自动开防水闸门的作用，自动防水闸门是款能于井上监控系统相互联的电控型的防水门，系统多采用液压作为动力源，适用于大规格大重量的防水闸门，动力大而开关平稳，它的远程控制工作让煤矿能及时发现突水时通过井上遥控指挥及时关闭风门阻挡来水，并具有手动自动切换功能。

矿用自动防水门-全自动防水闸门故障应急处理办法：

当闸门出现以下情况时，通知报警系统发出报警信号，并作紧急处理：

1卡滞 当闸门系统工作时，发生闸门系统意外卡滞情况(如导轨被煤块卡住)，表现为闸门速度变缓或停止，未在规定时间内到达指定位置。闸门控制系统应关闭油路，

并发出报警信号；

2 越限 当闸门到达打开位置或关闭位置时，闸门并未停止运动，此时闸门控制系统应关闭油路，并发送越限报警信号；

3 液压故障 比如漏油、油压不足或过高等，闸门控制系统应关闭油泵，并发出报警信号；

4 油泵电机异常信号 当油泵电机出现欠压、过流、超载和定子线圈过热时，向监控系统发送相应的报警信号。

2020年11月11日中国华电集团山西朔州茂华万通源煤业有限公司发生透水事故，83年安全升井，5人被困。这起透水事故的发生让我们意识到了水患无情人有情，煤矿的紧急救援工作还在进行，我们希望大家都能平安。