

工业用非重复充装焊接钢瓶 鹰鹏化工质量放心

产品名称	工业用非重复充装焊接钢瓶 鹰鹏化工质量放心
公司名称	永康市鹰鹏化工机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市城西新区范宅工业区211号
联系电话	13705895797

产品详情

永康市鹰鹏化工机械有限公司主营工业用非重复充装焊接钢瓶、制冷剂灌装设备的企业。

下面与您分享钢瓶焊接工艺评定

5.10.1 钢瓶制造单位，在生产钢瓶之前，或需要改变瓶体材料、焊接材料、焊接工艺、焊接设备时，均应进行焊接工艺评定。

5.10.2 焊接工艺评定可以在焊接评定试板上进行，也可以直接在钢瓶上进行。进行工艺评定的焊缝，应能代表钢瓶的主要焊缝(纵焊缝、环焊缝)。

5.10.3 焊接工艺评定试板应经外观检查和100%射线透照检测，检测结果应符合5.12条和5.13条的规定。

5.10.4 焊接接头应进行拉伸、弯曲试验，当瓶体名义壁厚 $S \leq 6\text{mm}$ 时，还应进行常温冲击试验。当钢瓶使用符合5.3.2条时，则应改做-40℃低温冲击试验。

5.10.5 焊接工艺评定试验结果要求如下：

a. 焊接接头的抗拉强度应符合5.23条；

b. 冲击试验结果应符合5.3条的表5规定。试验结果是指三个试样的算术平均值，允许其中一个试样比规定的合格数值低1/6；

c. 弯曲试样至100°时应无裂纹，试样边缘先期开裂可以不计。

通过以上的介绍您是否有了些许的了解了呢？想了解更多的小知识吗？鹰鹏欢迎您的来电！

永康市鹰鹏化工机械有限公司位于中国五金城浙江省永康市，毗邻宁波，上海等进出口发达城市。

本公司是一家专业生产工业用非重复充装焊接钢瓶、制冷剂灌装设备的企业。曾多次获得“永康市规模以上企业”。公司拥有国内最为先进的生产流水线。是目前国内较大的B3级钢瓶生产出口基地.并且还获得过DOT，CE，工业用非重复充装焊接钢瓶，KGSC，工业用非重复充装焊接钢瓶厂，ISO9000等证书。

下面与您分享氦气瓶的小知识：采用系统软件AMESim，通过构建冷氦气瓶放气过程中的内、外侧换热模型及气瓶金属壁径向导热模型，数值研究了冷氦气瓶放气过程中的压力、温度特性，并采用冷氦增压系统的低温试验数据开展了模型的有效性验证，工业用非重复充装焊接钢瓶批发，得到了以下结论:所提出的计算模型相比绝热放气模型更能反映实际的放气过程，尤其对于放气过程的末期，供应工业用非重复充装焊接钢瓶，绝热放气模型的气瓶内介质温度已远远偏离真实过程，而当前模型则很好的与试验数据相一致。

想了解更多的小知识欢迎您的来电！

永康市鹰鹏化工机械有限公司主营工业用非重复充装焊接钢瓶、制冷剂灌装设备的企业。公司拥有国内最为先进的生产流水线。是目前国内较大的B3级钢瓶生产出口基地。

一瓶普通标准规格的氦气能充多少气球？下面与您介绍：

小氦气瓶手提便携式设计、方便安全、可以充80-100个9寸气球，50磅低压氦气钢瓶可以充122个直径为17厘米的气球，78个直径为20厘米的气球，6L氦气钢瓶可以充303个直径为17厘米的气球，195个直径为20厘米的气球，4L氦气钢瓶可以充205个直径为17厘米的气球，130个直径为20厘米的气球。

想了解更多的小知识欢迎您的来电！

工业用非重复充装焊接钢瓶-鹰鹏化工质量放心由永康市鹰鹏化工机械有限公司提供。“非重复充装钢瓶,制冷剂钢瓶,杜瓦瓶,”就选永康市鹰鹏化工机械有限公司，公司位于：浙江省永康市城西新区范宅工业区211号，多年来，鹰鹏化工坚持为客户提供好的服务，联系人：朱妙法。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。鹰鹏化工期待成为您的长期合作伙伴！