

吹塑制品加工厂 悦而实业 厚街吹塑制品

| | |
|------|---------------------|
| 产品名称 | 吹塑制品加工厂 悦而实业 厚街吹塑制品 |
| 公司名称 | 东莞市悦而实业有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 东莞市塘厦镇凤凰岗凤南街30号 |
| 联系电话 | 13418564098 |

产品详情

吹塑产品常见问题处理方法

- 一、上厚下薄：延后预吹时间，或降低预吹压力，减少气流量。
- 二、下厚上薄：与上述相反。
- 三、瓶颈下有皱折：预吹太晚或预吹压力太低，或此处坯冷却不好。
- 四、底发白：瓶坯太冷；过分拉伸；预吹太早或预吹压太高。
- 五、瓶底有放大镜现象：瓶底料太多；预吹太迟，预吹压太低。
- 六、瓶底里面有皱折：底部温度太高（浇口处冷却不好）预吹太晚预吹压力太低，流量太小。

预吹压力的大小随瓶子规格、设备能力不同而异，一般容量大、预吹压力要小；设备生产能力高，预吹压力也高。

即使采用同一设备生产同一规格的瓶子，由于PET材料性能的差异，其所需预吹压力也不尽相同。玻纤增强的PET材料，较小的预吹压力即可使瓶子底部的大分子正确取向；另一些用料不当或成型工艺不适当的瓶坯，注点附近有大量的应力集中不易消退，如果吹塑，吹塑制品加工厂，常会在注点处吹破或在应力测试中从注点处爆裂、渗漏。根据取向条件，此时可如所示把灯管移出2-3支至注点上方开启，吹塑制品加工，给予注点处充分加热，提供足够热量，促使其迅速取向。

对于已加热二次使用的瓶坯或存放时间超标的瓶坯，由于时温等差效应，二者成型工艺相似，与正常瓶坯相比，其要求的热量要少，预吹压力也可适当降低。

吹塑制品常用材料介绍PVC

常用的吹塑材料，质软、韧性强、可塑性好，可做成透明和各种颜色，常用透明PVC包装电子、化妆品、玩具礼品等产品。

PET

质硬，韧性好、强度高、表面光亮、环保无毒，有透明和多种颜色的片材。缺点是PET高周波热合比较困难，价格也比PVC贵很多，吹塑制品哪家实惠，此材料常被要求产品高/档和环保的用户取代PVC，PET材料一般会用来做塑料瓶，食品包装盒等等。

PS

密度小（质轻）、环保无毒，可塑性非常好，韧性差易脆，厚街吹塑制品，不可做成透明材料，因此只能做成底托类吸塑，因其易裂，此类吸塑不宜回收。

PP

提示材质特别软，韧性好，环保无毒、耐高温，常被做成餐饮器具或其他耐高温产品的包装；但其可塑性差，加工难度大，表面光泽度差，而且加工时颜色会变浅。

吹塑制品加工厂-悦而实业(在线咨询)-厚街吹塑制品由东莞市悦而实业有限公司提供。东莞市悦而实业有限公司为客户提供“吹塑加工,模具设计制作,大型吹塑,异形吹塑,吹塑瓶,吹塑盒”等业务，公司拥有“悦而”等品牌，专注于塑料桶（罐）等行业。欢迎来电垂询，联系人：仇光跃。