

# 悦而实业 中空吹塑制品 凤岗吹塑制品

产品名称	悦而实业 中空吹塑制品 凤岗吹塑制品
公司名称	东莞市悦而实业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市塘厦镇凤凰岗凤南街30号
联系电话	13418564098

## 产品详情

### 影响吹塑产品的因素有哪些

吹气速度：为了缩短吹气时间，使之有利于吹塑产品获得较均匀的厚度和较好的外观，要求以低气流速度注入大流量的空气，以保证型坯在模具型腔里能均匀、快速地膨胀，凤岗吹塑制品，缩短在模具型腔里的冷却时间，并有利于提高吹塑产品性能。低气流速度还可以避免型坯内出现一种文杜里效应而形成局部真空、使型坯瘪陷的现象。这可通过采用较大的吹气管来保证。

中空吹塑模具温度操控PC80~90出产实践证明，模具温度过低，则使夹口处塑料的伸长率降低，不易吹胀，使制品在此有些加厚，一起成型艰难，制品外表的概括和斑纹不明晰；模具温度过高，冷却时刻延伸，出产周期增大，出产率降低，此刻若是冷却不行，汽车吹塑制品，还会导致制品脱模变形，缩短率增大，外表光泽变差。通常关于分子链刚性较大的塑料，pp吹塑制品，模具温度应较高；而关于分子链柔性较大的塑料，模具温度应较低。冷却时刻。

### 吹塑产品有哪些优势与特点

#### 具有较好的使用性能

吹塑中，型坯是在较低压力下通过机头成型并在低压，多数为0.2—1.0MN。下吹胀的，因而制品的残余应力较小，耐拉伸、冲击、弯曲与环境等各种应变的性能较高，因此，具有较好的使用性能。而在注射成型中，熔体要在高压(15—140yPa)下通过模具流道与浇口，这会导致应力分布不均匀。

悦而实业(图)-中空吹塑制品-凤岗吹塑制品由东莞市悦而实业有限公司提供。行路致远，砥砺前行。东莞市悦而实业有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!