

# 淄博呼吸器 潍坊瓶安特检公司 正压式呼吸器气瓶检测

产品名称	淄博呼吸器 潍坊瓶安特检公司 正压式呼吸器气瓶检测
公司名称	潍坊瓶安气瓶检测有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市通亭街与海龙路交叉口西100米路北
联系电话	13225368202

## 产品详情

空气呼吸器的佩带步骤：

操作人员左脚向前一步，单膝跪地，双手握住背板两侧握柄，将空气呼吸器举过头顶后，使气瓶阀向后，使背板内侧贴住后背，两手松开握把，伸进肩带内，同时上举，让呼吸器自然滑落到背上。根据自己身高调好肩带长度，并收紧腰带。

左手拿面罩，右手抓颈带将面罩挂脖子上，左手握住面罩供给阀接口处，由下颌部开始贴着面部戴上面罩，呼吸器气瓶，右手拉紧右边束带，换右手握面罩左手拉紧左边束带，调节好面罩为止，再收紧上端1根头带，直到舒适为止。手捂面罩接口深吸一口气，感觉吸气困难为气密良好。戴好安全帽，拉紧帽带。打开气瓶开关两圈以上，连接好供气阀。当听到咔嚓声时，旋转一下供气阀确认安装牢固。

正压式空气呼吸器定期检查项目及测试

1. 罩的镜片、系带、环状密封、呼气阀、吸气阀、空气供给阀等机件应完整好用，连接正确可靠，清洁无污垢。
2. 气瓶压力表工作正常，连接牢固。
3. 背带、腰带完好、无断裂现象。
4. 气瓶与支架及各机件连接牢固，管路密封良好。
5. 气瓶压力一般为28-30 MPa，压力低于24MPa时，必须充气。

## 6. 整机气密检查：

打开气瓶开关，待高压空气充满管路后关闭气瓶开关，观察压力表变化，压力表的压力指示值在1分钟内的下降不应大于2MPa。

## 7. 动态呼吸阻力检查：

在气瓶额定的工作压力至2MPa的范围内，以呼吸频率40次/min，呼吸流量100L/min，呼吸器的面罩内应始终保持正压，且吸气阻力不应大于500Pa，呼气阻力不应大于1000Pa；在2MPa至1MPa的范围内，以呼吸频率25次/min，呼吸流量50L/min呼吸，呼吸器的面罩内仍应保持正压，淄博呼吸器，且呼气阻力不应大于500Pa，呼气阻力不应大于700Pa。

8. 静态压力不应大于500 Pa，且不应大于排气阀的开启压力。

## 9. 警报器功能检查：

当气瓶内的压力下降至 $(5.5 \pm 0.5)$  MPa时，警报器应发出连续声响或间歇声响报警，且连续声响时间不应少于15S，间歇声响时间不应少于60S，发声声级不应小于90dB(A)。从报警发出至气瓶压力为1MPa时，正压式呼吸器气瓶检测，警报器平均耗气量不应大于5L/min或总耗气量不大于85L。

## 10. 面罩性能检查：

面罩质量应分布对称，头带应根据佩戴者头部的需要自由调整，其密合框应与佩戴者面部密合良好，无明显压痛感。面罩应有除去视窗结雾功能。

视窗为大眼窗，应使用透光性能良好的无色透明材料，并不应产生视觉变形现象。

## 11. 空气供给阀和罩的匹配检查：

正确佩带正压式空气呼吸器后，打开气瓶开关，在呼气和屏气时，空气供给阀应停止供气，没有“ 滋滋 ” 响声。在吸气时，空气供给阀供气，并有“ 滋滋 ” 响声。反之更换罩或空气供给阀。

功用上的一知半解。对空呼的功用有所了解，却又不甚了解。大部分底层兵都知道空呼气瓶压力正常运用前应不低于25PMa，小于6-5PMa时余气报警器会发出警报等基本常识，可是却对不同实战环境中空呼实践运用时刻、影响空呼耗费快的因素等实战数据不甚了解。这也是导致近年来许多底层兵因为空呼问题在战役中受伤乃至的底子的原因。

淄博呼吸器-潍坊瓶安特检公司-正压式呼吸器气瓶检测由潍坊瓶安气瓶检测有限公司提供。潍坊瓶安气瓶检测有限公司为客户提供“呼吸器检测,正压式空气呼吸器检测,气瓶检测,LNG气瓶检测”等业务，公司拥有“检测”等品牌，专注于环保监测设备等行业。欢迎来电垂询，联系人：王经理。