

镁合金电镀添加剂供应 镁合金电镀添加剂 安皓化工高品质供应商

| | |
|------|-----------------------------------|
| 产品名称 | 镁合金电镀添加剂供应 镁合金电镀添加剂 安皓化工高品质供应商 |
| 公司名称 | 东莞市安皓化工原料有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 东莞市长安镇新安上新路金果商务中心A座268室 |
| 联系电话 | 13929226500 |

产品详情

电镍五金件的电镀附着力检测方法：

- 1、弯曲法：将试件或零件反复进行180°的弯曲(向两面各弯90°)直至折断为止，此时折断处的镍层不脱落，不与基体分离，则结合力为合格。
- 2、划痕法：用尖钢针在被检镍层上划4条~6条彼此间距1mm的平行线，再划4条~6条与之垂直的平行线，划线应按同一方向;在直线交叉处不应有镀层起皮、脱落现象。注：划线的深度应达至基体或下层金属。

电子产品的电镀应用

镀锌主要应用于钢铁制基板、标准件、外壳及框架的防护，这种镀种不仅耐磨性高，且美观非常适合防护性镀层。

镀镍一般应用于连接件的制作，特别是全光亮镀镍，不仅是良好的装饰性镀层，而且是电镀中不可缺少的扩散阻挡层，是非常好的中间体连接件镀层。而镀银则多应用于移动通信设备中的微波器件，这类产品与波传导的性能有关，所以采用导电性好的银镀层。

影响电镀质量的因素

镀液中能促进阳极活化的物质称阳极活化剂。阳极活化剂的作用是提高阳极开始钝化的电流密度，从而保证阳极处于活化状态而能正常地溶解。阳极活化剂含量不足时阳极溶解不正常，主盐的含量下降较快，影响镀液的稳定。严重时，电镀不能正常进行。

影响电镀质量的因素：PH值、添加剂、电流密度、电流波形、温度、搅拌速度等等。电镀可以用不同金属电镀，镀锌、镀镍、电镀等。