

掏粪除渣清污车 螺旋式分离吸粪车 新型吸粪车智能作业

产品名称	掏粪除渣清污车 螺旋式分离吸粪车 新型吸粪车智能作业
公司名称	深圳市九九八科技有限公司
价格	610000.00/台
规格参数	品牌:深圳市九九八 型号:H3 产地:东莞
公司地址	东莞市虎门镇威远岛南北大道城建办区5号楼2楼 ,15013697494
联系电话	15013697494 15013697494

产品详情

隔油池利用废水中悬浮物和水的比重不同而达到分离的目的。隔油池的构造多采用平流式，含油废水通过配水槽进入平面为矩形的隔油池，沿水平方向缓慢流动，在流动中油品上浮水面，由集油管或设置在池面的刮油机推送到集油管中流入脱水罐。在隔油池中沉淀下来的重油及其他杂质，积聚到池底污泥斗中，通过排泥管进入污泥管中。经过隔油处理的废水则溢流入排水渠排出池外，进行后续处理，以去除乳化油及其他污染物。化油池是为防止管道堵塞和环境污染而建的三格相联油池，化油池清理其主要目的分离产生的水与油脂，起着过滤油污的作用，同时也使化油池的水可直接排放。其原理是借油水的比重差异，自然上浮、分离除去废水中的散油，可浮油。建设化油池的目的是为了避免油污堵塞管道，从而造成各种严重的损失。我们知道长期积存的油污形成垢体，会造成管道疏通不畅，甚至堵塞，所以要定期清理油池。定期对化油池进行检查，及时发现问题，记录并处理。

根据化油池的使用情况定期进行清理。利用抽吸车，滤油网等对过滤化油池内漂浮油脂。

过滤的油脂收集后统一处理。另外，企业需严格按照标准建造化油池，没有化油池，油污会堵塞管道，造成的影响是很大的，还好增加疏通费用。建设标准的化油池并定期清理。

近日我公司的（掏粪除渣清污车）清理隔油池，处理效果非常好，分享一些图片出来给大家看看

（掏粪除渣清污车）是一款新型处理化粪池设备，替代传统的吸粪车，吸污车。此款（掏粪除渣清污车）是将化粪池污物快速渣液分离高科技产品。用于化粪池的快速无害化处理，适用于居民小区，学校，酒店，养殖场等场所。（掏粪除渣清污车）抽出的污物不需要像传统的吸污车那样运到另一个地方倒掉的工作原理是主要通过分离箱将化粪池中不可降解的无机物分离出来，再通过脱水机将污水中的粪便压榨成有机化肥，排出清水，排出的清水可以达到三级排放标准，真正实现了废物循环在利用，变废为宝。该套设备由大功率柴油发电机、污水分离系统、加药系统、污泥脱水系统、高压清洗系统、电控系统等构成。该设备操作简便，对操作人员没有技术要求，而且只需一名工人就可以完成全套系统的作业。该车型在吸收国内外同类产品各项技术的基础上，进行了各种人性化的设计，各部位均加装报警系统，可保证设备安全作业。该设备经过我公司各方面的完善可以在各种条件下进行工作，可适用于化粪池清

掏、河道清污、餐厨垃圾，也可作为抗旱排涝，灌溉及长距离倒水用。

掏粪除渣清污车特点：

1.功能多样：还能实现抗洪排涝、式抢险电源和照明功能，能够在雨季城市桥梁、涵洞排涝及应急抢险中发挥重要作用，具有良好的社会效益。2.先进：，理念超前，采用多项技术集成，配置，多功能组合，一体化运行。3.化粪池污泥有机质含量高可做肥料，热值高可做燃料。4.节能：耗能低，运行成本低。一次性处理，处理成本。5.：就地处理，处理环节；处理量大，可连续作业，每小时处理化粪池污水12-20吨，脱水后的污泥含水率在70-80%,能快速压滤干化；用工少，工作效率高。6.环保：快速除臭，处理无三废排放，设备运行噪音低、防止二次污染。耗能低、节能环保、处理后的污泥含水量为70-80%,污泥无臭可做肥料或燃料，分离出的水为中性，可直接排放或者利用。该车现已销往全国各地,技术已经成熟,广大销售经理可放心下单。

（掏粪除渣清污车）外观成长方体、具有螺旋挤压固液分离、药水搅拌，粪便分类系统、自主发电，流动性强的特别。该套设备实现了就地连续作业、全自动化突破，使得操作更为简单，，更标准，更环保。在现场处理时候无异味，通过这套设备处理之后，污水变次中水，垃圾提炼出来、粪便被完全分离出来，可以作为有机肥、复合肥的原材料，成功的实现了环保治理走向基层，从源头处理，使其在源头变废为宝的功能。H3型号（掏粪除渣清污车）螺旋挤压、药水固液分离，对各种粪便进行药水固液分离措施，既可解决无沉淀问题，增强处理能力。是2018年全新上市的新产品，外观成长方体、在功能上沿用了净化处理的特点：固液分离、药水搅拌，粪便分类系统、自主发电。

掏粪除渣清污车自动化操作将控制柜面板上的主电机、搅拌器及电动阀的控制旋钮调至自动。1) 将控制旋钮转至远控，此时螺旋固液分离机螺旋轴主电机、搅拌器及喷淋系统并同时启动并受远传集中控制。

（远控设备为选购件）2) 将控制旋钮转至自动，此时螺旋固液分离机螺旋轴主电机、搅拌器及喷淋系统同时启动。3) 将控制旋钮转至停止，此时螺旋固液分离机螺旋轴主电机、搅拌器及喷淋系统停止工作。

注：此时可使用各元件手动操作功能。通过控制柜上的频率调节旋钮，观察数字显示面板，可以调节螺旋固液分离机螺旋轴主电机的转速（1—3r/min）。系统处于自动状态时，控制喷淋系统的电动阀会定时打开和关闭，即每隔一段时间（具体时间可根据现场要求进行调整）该阀门会自动打开，打开约两分钟左右后自动关闭。当控制柜面板上的旋钮都处于停止位置时，该系统将不会被启动。