

粪便污泥清运车 净化吸污车 一体式粪便车

产品名称	粪便污泥清运车 净化吸污车 一体式粪便车
公司名称	深圳市九九八科技有限公司
价格	610000.00/台
规格参数	品牌:深圳市九九八 型号:H3 产地:东莞
公司地址	东莞市虎门镇威远岛南北大道城建办区5号楼2楼 ,15013697494
联系电话	15013697494 15013697494

产品详情

在任何一所城市，粪便消纳处理都是城市环卫系统的主要工作之一，这项工作不仅和城市环境有着***直接的关系，同时也关系城市居民的健康状况。目前，除北京、上海、广州、江苏、浙江、陕西、山东、贵州、福建、四川等省会城市和少量地级市以外，国内大部分城市的粪便处理工作还停留在比较落后的状态，很多城市在处理粪便时使用的还是直接排放入河流或坑池，或者将粪便运往农村，与垃圾混合后经过一段时间的自然发酵，然后作为农肥施用于农田。这种方式在短期看来是一种简单、快速、直接的方法，然而这种处理方式对环境造成的污染，以及对今后城市发展的制约是不可估量的。科学解决粪便处理问题势在必行。近年来，我国逐步出台有关政策，如环保部门对生态城市和卫生城市做出严格要求，在粪便处理一项中明确规定：“城市粪便无害化处理率要求 80%”注，作为卫生城市评比中硬性条件。在此大背景下，各级地方都纷纷加大了城市粪便处理站建设力度，不仅在政策上予以高度重视，并且在经济上予以大力支持，积极摸索合适的工艺技术路线、管理模式。

我公司生产的（粪便污泥清运车）机体首先采用甩干式体系，高压自动化污，将抽上来的污物进行脱水处理，实现固液分离。分离吸粪车采用技术成熟、运行可靠的设备，坚持技术的工艺的可行性和经济性相结合的原则。（粪便污泥清运车）原则：1、保证粪便处置设施资源配置合理，提高处理质量，避免二次污染，形成规模效益，做到资源的合理回收利用。2、粪便处理工程的建设应采用近期与远期结合的方针，充分考虑工程分期实施的可行性、经济性和合理性，尽量做到既经济实用又合理可行。3、城市粪便有机物含量高，回收利用价值，在满足处理的基本要求上，尽可能实现资源化目标。4、城市粪便处理满足卫生环境和城市景观环境的要求，为市民创造一个清洁舒适、优美和谐的生活工作环境。

粪便污泥清运车池清理新模式：环保性：国内先进的车载化粪池无害化处理设备，设备集高压清洗，吸粪，粪渣分离，无异味等功能。时效性：打破传统的运输处理模式，改为现场分离式作业。单个化粪池处理时间表为1-2小时。安全性：作业人员配备高额保障，通过培训持证上岗，规避了被服务单位的劳务责任风险。定期清理化粪池的开裂，变形，塌方等安全隐患。经济性：每年清掏，费用低，避免堵后处理的高额费用。规范性：通过对化粪池、下排管道的图纸，照片等资料管理，保障被服务单位的基础数据完整，从而避免时间长，人员变动等情况造成服务单位化粪池及下排管道的图纸和现实情况不符。

（粪便污泥清运车）把化粪池污物快速渣液分离的半自动化高科技产品。用于化粪池的快速无害化处理，主要通过分离箱将化粪池中不可降解的无机物分离出来，再通过脱水机将污水中的粪便压榨成有机化肥，排出清水。该套设备由大功率柴油发电机、污水分离系统、加药系统、污泥脱水系统、高压清洗系统、电控系统等构成。该设备操作简便，在吸收国内外同类产品各项技术的基础上，进行了各种人性化的设计，各部位均加装报警系统，可保证设备安全持续作业。其合理可靠的设计确保了污水处理的速度、降低了污水处理的成本，整套设备技术性能均先进与同类产品。（粪便污泥清运车）主要适合用于下水道内的淤积物的抽吸、装运和排卸，尤其是可吸下水道泥浆、淤泥、石子、砖块等较大物体。现场处理成本极低，节省运输成本及人员成本，并且基本无臭味，真正实现了低成本，无害化益，变废为宝，资源循环再利用。操作简单，连续不间断作业，没有运输避免了，二次污染。现场将污水污泥进一步经化学除臭、物理调节、机械挤压等工艺处理后，然后压分离出来泥饼（有机肥料颗粒），精滤出来清水具备三级排放标准，可以管道排放或灌溉使用。污水处理量10立方米-20立方米。

（粪便污泥清运车）主要应用于化粪池处理的专用车辆，一台机械10小时内可以清理300—500立方米化粪池。使用高压的污物硬化处理设备，将化粪池中的液固混合污物进行分别过滤，滤液由管道排入后续污水处理系统，筛网上的滤物则流入压滤箱，进行压滤硬化打包运出，处理后的污物可做肥料循环利用，避免污物露天分解造成环境污染，卫生又环保。配置：吸污泵，4跟吸污管，电机，可外接电源，压缩分离机构。步骤：将化粪池里的污水污物直接自吸到车厢内进行压缩分离，然后将污水直接排入到市政管网，压缩后的污水污物进行包装脱离现场。H3型“粪便污泥清运车，全不锈钢打造吸粪车”是一个固液分离、自主发电、抽排一体的系统。该设备，处理量大大提高，每小时可达20-30 m³/h。罐体内设有固液分离系统，污物和水的分离在一个相对封闭的循环压缩系统内完成。罐体后门打开，垃圾自动推出，整个施工过程连贯、无害化、高质量。除此外还有三相电为主要动力，并配备自主发电机组。该设备避免了常规设备运输污物所面临的交通堵塞及二次污染问题。