

邵阳阀 多路同步阀 华泰精工

产品名称	邵阳阀 多路同步阀 华泰精工
公司名称	济南华泰精工机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市天桥区鑫茂齐鲁科技城
联系电话	13964021046

产品详情

挖掘机齿轮计量泵严重磨损对挖掘机有着致命的影响，因此挖掘机出现此类问题必须及时解决。那么，究竟是怎么样的原因会造成磨损呢？下面就由华泰精工的小编为大家简单地讲解一下吧。

维修挖掘机齿轮计量时从以下三点查找故障原因：

(1) 检查动臂油缸的内漏情况

的方法是把动臂升起，看其是否有明显的自由下降。若下落明显则拆卸油缸检查，大排量多路液压同步阀，密封圈如已磨损应予更换。

(2) 检查操纵阀

首先清洗安全阀，检查阀芯是否后若仍无变化，再检查操纵阀阀芯磨损情况，其间隙使用限度一般为0.06MM，磨损严重应更换。

(3) 测量齿轮计量的压力

若压力偏低，多路同步阀，则进行调整，加压力仍调不上去，则说明齿轮计量严重磨损。

济南华泰精工机械齿轮计量泵选型

一、确定压力:所选取计量泵的额定压力要略高于所需要的实际高压，一般高出10~20%。不要选择过高，压力过高会浪费能源，增加设备的投资和运行费用。

二、确定流量:所选取的计量泵流量应等于或略大于工艺所需流量。计量泵流量的使用范围在计量泵额定流量范围的30~100%较好，此时计量泵的重复再现精度高。

三、确定泵头(液力端)材质:计量泵的具体型号规格确定后，再根据过流介质的属性选择过流部分的材质，这一步非常重要，若选择不当，将会造成介质腐蚀损坏过流部件或介质泄露污染系统等。严重时还可能造成重大事故。

其他方面:在选择计量泵时，还需要考虑所需计量泵的精度级别，精度级别越高投入越大。计量泵一般工作温度在-30~100℃，特殊计量泵其工作温度范围更宽(如带保温夹套的高温液体计量泵，其输送温度可达500℃)。对于介质的粒度，要求应小于0.1mm，对于大于0.1mm的介质，可针对性地对泵的过流结构进行改变，以满足需要。对于介质的粘度，一般应在0~1000mm²/s，特殊的计量泵可达6000 mm²/s，机械隔膜式计量泵的流量是在标定的额定压力之下测得的极大流量(室温下清水输送时)，若压力下降，则输出的流量会比标定的高。

对计量泵选型时请直接与济南华泰精工机械有限公司技术人员联系选型

济南华泰精工的齿轮计量泵不论是从性能还是从加工精度上都可以和进口产品站在一条线上。并且已经成功的替代了某些进口设备上的齿轮计量泵，实现了产品的国产化。下面就由小编为大家讲一讲齿轮计量泵的安装说明。

1》齿轮计量泵的设计转向是一定的，不允许反转，所以安装前需要搞清楚物料的进口和出口。

2》所选连接管的管径要尽量大一些，邵阳阀，小也不能小于管接头内径，吸入管应选择硬质管路或者进行骨架处理，防止较大吸力将进管吸扁；出口管应选择管壁足够厚的管子，以承受大压力。

3》管内必须干净，无任何杂质，平衡阀价格，防止异物进入齿轮计量泵，损坏内部部件。

4》管路上严禁有隆起的转弯或死角，使气体滞留，严禁有打结或缠绕，使管路堵塞；安装进口管和出口管时，要注意不要将重量压在齿轮计量泵上，否则会影响齿轮计量泵的使用和寿命。

5》管路连接必须紧密，防止漏料漏气，以保证齿轮计量泵输送的精而准确；安装完毕，应用空气和肥皂水检查管路的密封性

邵阳阀-多路同步阀-华泰精工(推荐商家)由济南华泰精工机械设备有限公司提供。济南华泰精工机械设备有限公司位于济南市天桥区鑫茂齐鲁科技城。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前华泰精工在液压机械及部件中享有良好的声誉。华泰精工取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。华泰精工全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。