

等离子深熔焊罐体自动直缝焊机

产品名称	等离子深熔焊罐体自动直缝焊机
公司名称	上海焊凌智能设备有限公司
价格	356871.00/套
规格参数	品牌:焊凌 型号:HLDLZ 产地:上海
公司地址	上海市奉贤现代农业园百村创业园B区1号9幢
联系电话	18964559383

产品详情

等离子深熔焊罐体自动直缝焊机在投入使用前的准备工作非常重要，只有做好准备工作后，才能正常使用，而且不会有任何偏差。使用直缝焊接设备的准备工作：在安装时，等离子不锈钢罐体直缝焊接设备要平整，若要靠近墙安装，要与墙保持2米左右的距离，确保机箱门能打开，留出足够的空间供以后的焊接修理，选择好位置后，用膨胀螺丝将自动直缝焊机固定。

等离子不锈钢罐体自动直缝焊接设备使气缸工作和给电极加压，需要大量的气压。必须有良好的气动供应，气动不足时，焊接极易造成焊条压力不足，焊接时出现爆燃、飞溅等现象。在自动直缝焊机二联体的一个杯杯内加润滑油，为电磁阀加油，保证其灵敏性。汽缸的缸体还具有注油位置，建议每周注油一次，过量会随着汽缸直径溢出。

焊机的变压器、晶闸管采用水冷冷却方式冷却，温度过高，会影响焊接质量的稳定。应具有良好的冷却系统，根据焊接功率和实际操作使用的电流大小，采用工业冷水机制冷却效果好，可迅速带走焊接过程中产生的热量，保证自动直缝焊机的焊接质量稳定。

等离子深熔焊罐体自动直缝焊机是一种通过自动化，机械化实现焊接工件的直线焊缝自动完成的自动化焊接设备。直缝焊机也叫直缝自动焊机，纵缝自动焊机，是自动焊机的一种。直缝自动焊机又叫纵缝自动焊机，用于圆筒的纵缝焊接与平板的纵缝对接，是自动焊机的一种，它可以大量代替人工，降低劳动成本，改善焊接工人的劳动环境。