

布料激光切割机厂家 恒元雕刻机 丽水激光切割机厂家

产品名称	布料激光切割机厂家 恒元雕刻机 丽水激光切割机厂家
公司名称	聊城恒元激光设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东聊城开发区工业园
联系电话	13012685798

产品详情

激光切割机厂家

激光切割机在切割过程中，光束经切的透镜聚焦成一个很小的焦点，大功率激光切割机厂家，使焦点处达到高的功率密度，其中切固定在z轴上。这时，布料激光切割机厂家，光束输入的热量远远超过被材料反射、传导或扩散的部分热量，材料很快被加热到熔化与汽化温度，与此同时，一股高速气流从同轴或非同轴侧将熔化及汽化了的材料吹出，形成材料切割的孔洞。随着焦点与材料的相对运动，使孔洞形成连续的宽度很窄的切缝，完成材料的切割。

激光切割机厂家

铜和青铜

两种材料都具有高反射率和非常好的热传导性。厚度1mm以下的黄铜可以用氮气切割；厚度2mm以下的铜可以切割，加工气体必须用氧气。只有在系统上安装有“反射吸收”装置的时候才能切割铜和青铜。否则反射会毁坏光学组件。

合成材料

切割合成材料时要牢记切割的危险和可能排放的危险物质。可加工的合成材料有：热塑性塑料、热硬化材料和人造橡胶。

有机物

在所有有机物切割中都存在着着火的危险（用氮气作为加工气体，也可以用压缩空气作为加工气体）。木材、皮革、纸板和纸可以用激光切割，切割边缘会烧焦（褐色）。

根据经验总结了激光切割机安全工作的13个细节：

7. 在加工过程中发现异常时，应立即停机，及时排除故障或上报主管人员。
8. 保持激光器、床身及周围场地整洁、有序、无油污，工件、板材、废料按规定堆放。
9. 使用气瓶时，应避免压坏焊接电线，以免漏电事故发生。气瓶的使用、运输应遵守气瓶监察规程。禁止气瓶在阳光下爆晒或靠近热源。开启瓶阀时，丽水激光切割机厂家，操作者必须站在瓶嘴侧面。
10. 维修时要遵守高压安全规程。每运转40小时或每周维护、每运转1000小时或每六个月维护时，服装激光切割机厂家，要按照规定和程序进行。
11. 开机后应手动低速X、Y方向开动机床，检查确认有无异常情况。
12. 对新的工件程序输入后，应先试运行，并检查其运行情况。
13. 工作时，注意观察机床运行情况，以免切割机走出有效行程范围或两台发生碰撞造成事故。

布料激光切割机厂家-恒元雕刻机-丽水激光切割机厂家由聊城恒元激光设备有限公司提供。“激光雕刻机,激光切割机,激光打标机”就选聊城恒元激光设备有限公司，公司位于：山东聊城开发区工业园，多年来，恒元雕刻机坚持为客户提供好的服务，联系人：邢先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。恒元雕刻机期待成为您的长期合作伙伴！