

MF-D移动式皮带输送机 流水线粮食运输带输送带 工业皮带输送机厂家

产品名称	MF-D移动式皮带输送机 流水线粮食运输带输送带 工业皮带输送机厂家
公司名称	新乡市茂丰机械设备有限公司
价格	700.00/米
规格参数	品牌:茂丰 型号:MF-D 产地:新乡
公司地址	新乡市红旗区小店镇东街村155号（注册地址）
联系电话	15713738622

产品详情

工作原理及组成部分：

主要由两个端点滚筒及紧套其上的闭合输送带组成。带动输送带转动的滚筒称为驱动滚筒(传动滚筒);另一个仅在于改变输送带运动方向的滚筒称为改向滚筒。驱动滚筒由电动机通过减速器驱动，输送带依靠驱动滚筒与输送带之间的摩擦力拖动。驱动滚筒一般都装在卸料端，以增大牵引力，有利于拖动。物料由喂料端喂入，落在转动的输送带上，依靠输送带摩擦带动运送到卸料端卸出。

结构组成包括：胶带、托辊组、滚筒组、驱动装置(含电动机、减速器、机械联轴节、驱动装置底座等)、盘式制动器、逆止器、拉紧装置、导料槽、皮带清扫器、中间架、支腿、滚筒支架、接料板、安全防护罩、护栏等钢结构件、现场补漆用的涂料和溶剂，试运转用的油料、润滑剂、安装、调试及试运转期间所需的全部易耗品、易损件、设备安装、维修、检验及操作作用专用工具、仪器、调试用仪器仪表。

皮带机图片

描述：

该产品又名胶带输送机，带式输送机；广泛应用于家电、电子、电器、机械、烟草、注塑、邮电、印刷、食品等各行各业，物件的组装、检测、调试、包装及运输等。

行业领域：

可以用于水平运输或倾斜运输，使用非常方便，广泛应用于现代化的各种工业企业中，如:矿山的井下巷道、矿井地面运输系统、露天采矿场及选矿厂中。根据输送工艺要求，可以单台输送，也可多台组成或与其他输送设备组成水平或倾斜的输送系统，以满足不同布置形式的作业线需要。

特点：

带式输送机是煤矿理想的连续运输设备，与其他运输设备(如机车类)相比，具有输送距离长、运量大、连续输送等优点，而且运行可靠，易于实现自动化和集中化控制，尤其对高产矿井，带式输送机已成为煤炭开采机电一体化技术与装备的关键设备。带式输送机主要特点是机身可以很方便的伸缩，设有储带仓，机尾可随采煤工作面的推进伸长或缩短，结构紧凑，可不设基础，直接在巷道底板上铺设，机架轻巧，拆装十分方便。当输送能力和运距较大时，可配中间驱动装置来满足要求。根据输送工艺的要求，可以单机输送，也可多机组合成水平或倾斜的运输系统来输送物料。

带式输送机是煤矿理想的连续运输设备，与其他运输设备(如机车类)相比，具有输送距离长、运量大、连续输送等优点，而且运行可靠，易于实现自动化和集中化控制，尤其对高产矿井，带式输送机已成为煤炭开采机电一体化技术与装备的关键设备。带式输送机主要特点是机身可以很方便的伸缩，设有储带仓，机尾可随采煤工作面的推进伸长或缩短，结构紧凑，可不设基础，直接在巷道底板上铺设，机架轻巧，拆装十分方便。当输送能力和运距较大时，可配中间驱动装置来满足要求。根据输送工艺的要求，可以单机输送，也可多机组合成水平或倾斜的运输系统来输送物料。

带式皮带输送机现场图

技术优势

它运行可靠。在许多需要连续运行的重要的生产单位，如发电厂煤的输送，钢铁厂和水泥厂散状物料的输送，以及港口内船舶装卸等均采用带式输送机。如在这些场合停机，其损失是巨大的。必要时，带式输送机可以一班接一班地连续工作。

带式输送机动力消耗低。由于物料与输送带几乎无相对移动，不仅使运行阻力小(约为刮板输送机的1/3-1/5)，而且对货载的磨损和破碎均小，生产率高。这些均有利于降低生产成本。

输送机的输送线路适应性强又灵活。线路长度根据需要而定。短则几米，长可达10km以上。可以安装在小型隧道内，也可以架设在地面交通混乱和危险地区的上空。

根据工艺流程的要求，带式输送机能非常灵活地从一点或多点受料。也可以向多点或几个区段卸料。当同时在几个点向输送带上加料(如选煤厂煤仓下的输送机)或沿带式输送机长度方向上的任一点通过均匀给料设备向输送带给料时，带式输送机就成为一条主要输送干线。

输送机可以在贮煤场料堆下面的巷道里取料，需要时，还能把各堆不同的物料进行混合。物料可简单地从输送机头部卸出，也可通过犁式卸料器或移动卸料车在输送带长度方向的任一点卸料。

皮带输送机的设计要点

1、工作环境、状况和条件

需要考虑每天运转的时间、工作频率、带式输送机的服务年限、给料以及卸料的方法；工作环境、状况：环境温度、露天或室内、环保要求、移动或固定、伸缩要求。

2、输送线路和输送带的问题

需要详细考虑输送线路的尺寸，包括：倾角、长度、提升高度；直线段、曲线段的尺寸；连接尺寸等。

输送带：的垂度要求、模拟摩擦阻力系数、摩擦系数、安全系数。

3、物料的性质和输送量

需要考虑物料的具体性质，包括:松散密度、安息角、物料的粒度、块度情况、物料的湿度、物料的磨损性、粘结性和摩擦系数。输送量，料流均匀时能够直接达到的输送量，料流不均匀时可以考虑给出料流量的基本统计数据。

皮带输送机结构图

运行操作

- 1.合上总电源开关，检查设备电源是否正常送入且电源指示灯是否亮。正常后进行下一步操作。
- 2.合上各回路的电源开关，检查是否正常。正常状态下为:设备不动作，皮带输送机运行指示灯不亮，变频器等设备的电源指示灯亮，变频器的显示面板显示正常(无故障代码显示)。
- 3.按照工艺流程依次启动各电气设备，上一个电气设备启动正常后(电机或其他设备已达到正常速度、正常状态)再进行下一个电气设备的启动。

在带式输送机运行中，必须遵守被输送物品设计中物品的规定，遵守带式输送机的设计能力。其次，要注意各类人员不得触及皮带输送机的运动部分，非专业人员不得随意接触电气元件、控制按钮等。在带式输送机运行中不能对变频器后级断路，如确定维修需要，则必须在停止变频运行的情况下才能进行，否则可能损坏变频器，带式输送机运行停止，按下停止按钮待系统全部停止后方能切断总电源。

技术参数：

- 1、基本尺寸(设备的长宽高，爬坡的提供爬坡角度，转弯的提供转弯半径大小)
- 2、机架材质:碳钢喷塑/不锈钢/铝型材，通常环境下选择碳钢喷塑。
- 3、输送速度: $V \leq 60$ m/min，常用速度3~15m/min。
- 4、输送带材质:PVC/PU/橡胶带等，默认选择绿色PVC材质。是否加挡条、裙边
- 5、电机功率:0.2/0.4/0.75/1.5/2.2/3.7kw。
- 6、电 源:AC220V/AC380V。
- 7、驱动辊直径:38,50,76,89,120mm等等。
- 8、其它附件:

(1)两侧是否加装护栏 (2)输送机尾部是否加装光电 (3)是否移动式 (4)速度是否可调 (5)是否带升降