

# 安徽工具磨床专用电主轴 工具磨床专用电主轴供应商 中炬精工

产品名称	安徽工具磨床专用电主轴 工具磨床专用电主轴供应商 中炬精工
公司名称	安阳中炬精工有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南安阳化工路北段
联系电话	18637293822 18637293822

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：安阳中炬精工有限公司

安阳中炬精工有限公司是一家以老国有企业的技术基础和引进德国先进技术为依托的新型主轴产业公司，是一家从事研发、制造和销售、服务的专业精密主轴制造公司。公司拥有多名从事精密主轴研发、生产加工和装配的工程师和技师，并和多家高等学府和国家科研机构从事密切的技术交流和沟通。主轴由内装式电动机直接驱动，从而把机床主传动链的长度缩短为零，工具磨床专用电主轴供应商，实现了机床的“零传动”。

随着电气传动技术（变频调速技术、电动机矢量控制技术）的迅速发展和日趋完善，高速数控机床主传动系统的机械结构已得到极大的简化，基本上取消了带轮传动和齿轮传动。机床主轴由内装式电动机直接驱动，从而把机床主传动链的长度缩短为零，实现了机床的“零传动”。这种主轴电动机与机床主轴“合二为一”的传动结构形式，使主轴部件从机床的传动系统和整体结构中相对独立出来，因此可做成“主轴单元”，俗称“电主轴”（Electric Spindle, Motor Spindle）。如果您还有什么疑问，或者您需要什么，都可以随时来电咨询我们。我们一定会竭尽所能帮助您。

电主轴是数控机床中的核心部件，对于安装和操作的要求也是很高的，毕竟是比较精密的加工设备，一

旦出一丝差错，就会造成很大的损失，所以我们在操作的时候必须遵守正确的操作规范，那么下面我们就来看看电主轴的操作规范。

- 1、连接冷却水管，安徽工具磨床专用电主轴，用螺母或箍喉固定。在电主轴回水管路中应接水压开关，工具磨床专用电主轴批发，一但无回水压力应能自动关掉电主轴电源。
- 2、连接好电源线，电源插头连接方式一般为4#接地，1#、2#、3#接电源相线。变频器参数设置严格按照电主轴铭牌数据设置。不得随意升高电主轴转速，但容许降速使用，此时电压也要相应调低。

安徽工具磨床专用电主轴-工具磨床专用电主轴供应商-中炬精工由安阳中炬精工有限公司提供。安阳中炬精工有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。中炬精工——您可信赖的朋友，公司地址：河南安阳化工路北段，联系人：尤总。