

阀门CE认证标准及申请流程

产品名称	阀门CE认证标准及申请流程
公司名称	深圳市亿博检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区西乡街道盐田社区银田工业区侨鸿盛文化创意园写字楼A栋218（注册地址）
联系电话	13530187509

产品详情

阀门是用来开闭管路、控制流向、调节和控制输送介质的参数（温度、压力和流量）的管路附件。根据其功能，可分为关断阀、止回阀、调节阀等。

阀门产品CE认证证书获得之后，CE标志必须由制造商或其授权代表加贴在产品上。CE标志必须按照其标准图样，清楚的贴在产品或其铭牌上。如果公告机构参与了产品的认证，则CE标志必须带有公告机构的公告号。制造商有义务起草EC符合性声明，并在其上签字以证明产品满足CE要求。

阀门的常用标准有很多，如API美国石油协会标准，ASTM美国材料试验协会标准，ISO国际标准，JIS日本国家标准，EN欧盟标准等。

阀门CE认证部分标准：

- 1.设计制造标准，如截止阀的EN13709
- 2.长度标准：EN558
- 3.法兰标准：EN1092
- 4.检验和试压标准：EN12266
- 5.焊接端标准：EN12627

阀门CE认证办理流程：

第1步：申请—填写阀门CE认证申请表，提供公司信息、产品资料并寄样

第二步：报价—根据阀门的种类及用途来判断所需要办理相应的CE认证指令

第三步：付款—申请人确认报价，签订服务协议，支付款项，提供相关产品

第四步：进行相关阀门CE认证及审厂

第五步：通过CE认证测试，颁发CE认证证书