

# 桂林GYZ圆形板式橡胶支座型号

产品名称	桂林GYZ圆形板式橡胶支座型号
公司名称	衡水大鹏橡塑制品有限公司
价格	48.00/块
规格参数	品牌:天鹏 产地:河北 承载力:284KN
公司地址	衡水市桃城区河沿镇种家庄村
联系电话	0318-8078809 18631841680

## 产品详情

桥梁支座的主要功能是将上部结构的反力可靠地传递给墩台，并同时完成梁体结构所需的变形（水平位移和转角）。由于支座本身的质量问题，以及支座在设计、安装、使用过程中的种种不当，而造成支座过早的破坏，影响了桥梁的正常使用。在支座的处置技术中针对不可修复的损坏状况，就需要对支座进行更换，在更换的过程中，更换的方法对桥梁结构安全的影响是非常大的，因此在更换的过程中需要对桥梁结构的各主要受力部位进行监控，以保证更换过程的安全和可控制。前期准备工作就绪以后顶升施工（1）如果在通车情况下顶升前应将所施工的桥幅，进行临时封闭，避免施工过程中发生意外。（2）在项目负责人的统一指挥下，千斤顶顶升。控制梁的顶升速度，直到全部顶升到位，支座可顺利取出。整个顶升过程均须对主梁、桥面及附属设施进行认真观察，如有异常立即停止顶升并进行调整，再次顶升。（3）顶升到位后，进行临时支垫，支垫要求牢固可靠，支垫过程不可放松千斤顶。（4）支垫完成取出旧支座后，在安放新支座前，还需在原支座位置定位，以确保支座更换后位置准确。（5）在安装前将四氟板支座中的四氟板表面的储油槽内的硅脂充满，保证四氟板表面和不锈钢表面的洁净，不得有损伤、拉毛现象。（6）支座更换完毕主梁就位时，也应分布进行，先将梁底临时支撑解除，然后顺序下落梁体就位。桥梁支座更换注意事项：（1）对不同形式的桥梁应采用不同的顶升方式。对于由T梁或工字梁组成的截面形式，一般可在梁体下安放垫板直接用千斤顶顶升的方法进行；但顶升空心板、箱梁时，则必须注意顶升部位，避免直接顶升梁体底部，而易选在两肋及箱梁腹板部位，防止对梁体的损坏。（2）由于边梁本身自重及桥面附属设施（如护栏、分联处连接件）的影响，与中梁在顶升力上差异较大，在顶升时一定要压力与行程双控制，并以行程为终控制。避免由于起顶不均匀而造成桥面的剪切破坏。（3）严格控制梁体的顶升高度，避免顶升高度过高造成桥面及附属设施的损坏

### 1、隔震结构体系的适用范围

2、国外对隔震建筑工程的较多考察结果表明硬土地场较适合于隔震建筑支座；较弱场地滤掉了地震波的中高频分量，延长结构的周期将增大而不是减少其地震反应。墨西哥地震就是一个典型的例子。日本的隔震标准草案规定，隔震建筑只适用于I、II类场地。我国I、II、III类场地的反应谱周期均较小，故都可建造隔震结构。七、隔震效果的验证 1995年1月17日日本大阪神大地震，造成的伤亡人员之多，房屋破坏之严重，仅次于1923年的关东大地震。该次地震具有水平及竖向地面加速度大；液化严重；滑坡多等特点。日本阪神地震的经验和教训是很丰富的。但有一点值得提出，日本阪神地震中，虽然地

震预报是失败的，但作为抗震设计应该说是成功的，在远超过设防烈度的情况下，绝大多数的高层和超高层建筑是完好的或有轻微损坏。中高层建筑中也仅有少部分遭到强烈地震破坏。采用隔震支座的6座桥梁也没有损坏。这就为我们在现代建筑抵御强烈地震上做出了榜样，地震是可以抗御的，至少可以把损失减少到zui小程度。八、隔震橡胶支座性能特点 叠层钢板隔震橡胶产品是目前zui安全有效、节省投资。安装简便、利于修复的隔震新产品。本产品具有如下特点：

- 1、具有足够的竖向刚度和竖向承载力；
- 2、具有很小的水平刚度和足够大的水平变形能力；保证建筑物基本周期延长2-3秒或3秒以上；
- 3、具有恰当的阻尼和稳定的弹性复位功能；
- 4、具有良好的耐久性和抗疲劳性能；
- 5、具备安装方法简单，检测修复方便的特点。

一. 建筑隔震橡胶支座的产品使用注意事项 1、隔震层位置宜布置在di一层以下。当位于di一层以上时，结构体系的特点与普通隔震结构可有较大的差异，隔震层以下的结构设计计算也更复杂，需做专门研究。 2、目前的橡胶隔震支座只具有隔离水平地震的功能，对竖向地震没有隔离效果。隔震后结构的竖向地震力可能大于水平地震力，应予以重视并做相应的验算。 3、为了保证隔震层能够整体协调工作，隔震层顶部应设置平面内刚度足够大的梁板体系。当采用装配整体式钢筋混凝土板时，为使纵横梁体系能传递竖向荷载并协调横向剪力在每个隔震支座的分配，支座上方的纵横梁体系应为现浇。 二、建筑隔震橡胶支座范围和执行标准 1、产品适用范围：我公司生产的隔震支座以及板式橡胶桥梁支座分为建筑隔震橡胶支座和桥梁隔震橡胶支座。适用于高烈度地震区的工业与民用建筑、桥梁所用的隔震橡胶支座，也可参照用于设备、铁路等隔震减震所需的隔震橡胶支座。 2、产品执行标准：产品的标识、性能、质量要求、试验方法及检验规则严格执行JG118-2000相关要求。产品出厂前均进行批次抽检，按标准JG118-2000之6.2要求进行出厂检验。 3、产品的型式检验我公司规定每一年检验一次。检验项目按规范要求全项检验，共35项。