

# 镇江镁合金电镀添加剂 安皓化工值得信赖

产品名称	镇江镁合金电镀添加剂 安皓化工值得信赖
公司名称	东莞市安皓化工原料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇新安上新路金果商务中心A座268室
联系电话	13929226500

## 产品详情

### 镁合金电镀添加剂使用不当怎样解决较好

化工电镀技能工程师指出，运用添加剂不妥的原因是添加时的随意性和没有定期处理镀液。特别是过量运用添加剂，对电镀质量有严峻晦气影响。因为有机添加剂是在阴极区的紧密层内起作用，过量将导致阴极区发作重要变化，在阴极极化添加的同时，镀层电堆积的电流效率有所下降，镀层内有机分解产品的夹杂量添加，不只使镀层结合力下降，镀层光亮度也会发作变化，呈现过量时的发花现象。镀层脆性添加则是为直接的结果。

### 光亮镀层发脆是什么原因

镍层脆性与脱皮是两个不同的故障，虽然两者的现象近似，都是从基体上脱落下来的镍层，但脱皮现象是镀层可成块、成片地剥落，而镀层发脆，镀层是呈粉末状脱落，脆性大的原因一般是：pH值高，糖精过多，有机杂质的夹杂以及铁杂质含量高。

使用特定的镁合金电镀添加剂可以大大提高基材的耐腐蚀和深度能力，在一定程度上也能避免镀层脱落等现在。推荐使用耐腐蚀镁合金电镀添加剂和深孔镁合金电镀添加剂，在电镀过程中避免发生pH值高、糖精多等现象，一定会镀出满意的产品。

### 电镀光亮度不够，还发灰要怎么处理

### 键液中铬酸酐与硫酸的质置浓度比偏高

在标准温度(45 50 ° C)下电镀装饰铬时，即便铬酸(即铬酸酐的水溶液)的浓度在很大范围内浮动，也能得到光亮铬。但是铬酸酐的含量会影响镀液的导电性，并终影响电镀质量。另外，铬酸酐与硫酸的比值也会影响镀层性能。如果两者的比值偏低，势必会加大胶体膜的溶解能力，使叨极极化减弱，镀层发暗：偏高则可能会发生局部胶体膜溶解现象。胶体膜的溶解速率高于成膜速率时，铬沉积受阻，所得镀层结晶粗糙，表面发灰，缺乏金属光泽。

处理措施：一般情况下，应将铬酸酐与硫酸的质量浓度比控制在(80 100):1,理想值为100:1。因此将镀液中铬酸酐和硫酸的质量浓度比调整到100:1，各自的质量浓度为：铬酸酐130 170g/L,硫酸0.4 1.0g/L。