

沙迪克设备购买 沙迪克设备 深圳领讯实业

| | |
|------|------------------------|
| 产品名称 | 沙迪克设备购买 沙迪克设备 深圳领讯实业 |
| 公司名称 | 深圳领讯实业有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 深圳市前海深港合作区前湾一路1号A栋201室 |
| 联系电话 | 13600288805 |

产品详情

沙迪克慢走丝调程式

按要求调正常的程式名，检查程式改程式。程序里面H代表补正，A代表锥度，以上在程序正常检索的补正后面加减；补正值编程检索出来一刀全部改为0.20，第二刀第三刀可以改，内孔第二刀减2第三刀加3，外形第二刀减1第三刀加4。

例如:图纸要求内孔间隙单边大0.005，那么程式中H值每一刀均要减0.005；图纸要求内孔间隙单边小0.005，那么程式中H值每一刀均要加0.005；图纸要求外形间隙单边大0.005，沙迪克设备购买，那么程式中H值每一刀均要加0.005；图纸要求外形间隙单边小0.005，那么程式中H值每一刀均要减0.005。G41与G51一致，A值要求，冲子外形时用QAIC，0.2线与0.25线径不同，条件和补正值就不同；检查TP值对不对，有没有小数点；RA坐标旋转，需同时和G26一起输入。

沙迪克慢走丝电参数的解释

MAO(标准加工)是判断加工状态是否稳定的基准的设定，标准加工和TM脉冲加工其检测方法不一样。M对加工状态是否稳定的判断水准的设定以电压判断；A用M设定的水准，判定加工状态不稳定时，用A设定的倍率自动扩展；O未使用。

MAO(TM脉冲加工)M对加工状态是否稳定的判断水准的设定以时间判断，A用M设定的水准，判定加工状态不稳定时，不是用OFF而是用A设定的时间作为

OFF，沙迪克设备，O用M设定的水准，判定加工状态不稳定时，不是用ON 而是用 O 设定的时间作为 OFF

先说一下沙迪克慢走丝切割，它只能切割导电物质，而且在切割过程中需要有切削冷却液，沙迪克设备厂商，所以向纸张、皮革等不导电、怕水、怕切削冷却液污染的料就切不了。

沙迪克慢走丝机床应用广泛而又重要，在塑料模、精密多工位级进模的生产加工过程中，沙迪克设备代理商，能保证得到良好的尺寸精度，直接影响模具的装配精度、零件的精度以及模具的使用寿命等。由于加工工件精度要求高，因此在加工过程中若有一点疏忽，就会造成工件报废，同时也会给模具的制造成本和加工周期带来影响。

沙迪克设备购买-沙迪克设备-深圳领讯实业(查看)由深圳领讯实业有限公司提供。深圳领讯实业有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。深圳领讯——您可信赖的朋友，公司地址：深圳市前海深港合作区前湾一路1号A栋201室，联系人：余波。