

寮步手板加工 中制手板模型 塑胶手板加工厂

产品名称	寮步手板加工 中制手板模型 塑胶手板加工厂
公司名称	东莞市长安中制手板模型厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇上沙创业路
联系电话	18046911898

产品详情

硅胶手板模型加工流程

硅胶手板模型加工流程手板模型加工行业，除了经常使用塑料的材质进行加工以外，还可以用一种叫做硅胶的材质进行加工，用它做成的手板模型的粘度非常稀，操作起来非常方便，它的形状还不会发生改变，也不会缩水，在拆的时候也非常的容易，模具的表层是非常平滑的，而且的效果很好，下面简单的介绍一下前两个加工过程。1.硅胶是可以流动性的液体，c组定为硅胶，d组定为固化的助剂，对于所添加的d的数量一般是2%到3%。例如拿出c组100克，d组2克，把d加到c的里面，一定要把它们搅拌均匀。要是当地的温度是10度的情况下，d的数量可以达到5%。而要是当地的温度在零下5度，就算加再多的d和c也不会发生反应，过了很久都不会固化。2.首先要把原来的模型或者要的产品处理好，因为所的产品或模型是没有通过打磨的，其实模型或产品不是很光滑，您用柱层的硅胶做的模具就会不好，其实灌出来的产品也没有很光滑。3.用酒精清洁模具内表面，用胶带缠好硅胶模具，使其上、下模完全吻合。根据样件体积计算出树脂重量为911，为了确保产品完全成型，取100g。按照1：1的比例分别称量异和多元醇各50g，将材料加入真空室中抽真空并浇入硅胶模，然后放入烘箱内加热固化，获得的实物零件，接下来由品检进行检测，由包装部进行精细打包，顺丰快递给客户。

CNC塑胶手板加工你要知道的几点

CNC塑胶手板加工你要知道的几点CNC手板加工是在生产塑胶件，如果使用数字控制系统的计算机上配置，设置更准确的加工和生产。和普通的机械加工比较，现代电脑锣加工

的功率或质量都是优于传统手工手板。跟着计算机技术的不断发展，加工设备可以同时处理的加工更多的零部件，数控设备，现在比以往有很大的整合优势，成为现在处理的主流形式。CNC手板的长处体现在它能十分准确的反映图纸所表达信息，并且CNC手板外表质量高，特别在其完成外表喷涂和丝印后，甚至比开模后生产出来的产品还要光彩照人。所以越来越多人选择CNC手板加工制作不是没有道理的。

- 1、CNC手板加工塑胶件的精度和表面粗糙度：若需要到0.05mm公差要求时，不管加工设备还是手板师傅，要求都是比较高，成本相对也会高许多；
- 2、CNC手板加工塑胶件的结构与尺寸：若产品结构复杂，加工成本也会高许多；若产品整体尺寸大或外观是曲面形状，加工成本也会上升许多。
- 3、CNC手板被加工塑胶件材料若是难加工材料，譬如不锈钢，材料硬度大，需要用钨钢加硬的刀具，并且电脑锣需要是台湾或日本机器配合来做，当然本钱也会比用普通材料加工高。

塑胶手板厂家来告诉你怎么制作塑胶件手板一般而言，塑胶手板模型是制作都是采用cnc加工的或3D打印，制作方法基本是一样的，只是加工方式不一样，下面就由制作手板十几年的拓维模型来给大家介绍塑胶手板加工的过程：设计图纸、编程、cnc加工/3D打印、打磨、组装、喷油、丝印这几个步骤。

设计图纸：手板图纸一般都是用AUTOCAD来做的。需要有专业的设计人员才行，一般情况下，手板图纸的格式主要为.IGS/.STP/.STL/.PRT/.X-T等。

编程：编程人员分析3D数据，编写控制数控加工中心的程式语言。

cnc加工：执行程式命令，更确切的说应该是这样的--数控机床的刀按照程序设定的路径，在塑胶材料上面来回的雕刻，将多余的部分去掉，从而得到塑胶手板模型的雏形。

打磨：一个零件在CNC的数控机床通过加工之后，它的表层会有很多的毛边和刀痕。靠这些机器是无法避免的。所以这就需要人为的手工处理这些问题。通常，都会用抛光膏进行抛光，或者用砂纸进行打磨。打磨的时候应该注意到问题，首先是需要用很粗的砂纸进行粗加工打磨。去掉表面那层很粗的毛刺之后再继续进行细纹的打磨。

喷油：CNC手板可以按照客户提供的颜色编通号来喷颜色。可以喷成亚色和亮光。

丝印：很多公司都有自主品牌，在CNC手板制做时也需要把公司标志或者产品型号印在CNC手板上

组装：就是将塑胶手板模型的各个零件组装起来，处理后就是对装配问题进行数据检测。