

# 大型uv水晶板画机 1400

产品名称	大型uv水晶板画机 1400
公司名称	科硕通用装备科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	是否提供加工定制:是 型号:1400 品牌:科硕通用装备
公司地址	中国 河北 唐山市丰润区 新城道55号
联系电话	86 0315 3957961 13931546858

## 产品详情

是否提供加工定制 是 型号 1400  
品牌 科硕通用装备

大型uv水晶板画机、uv彩绘烤瓷移门板uv水晶彩绘橱柜家具板项目介绍

科硕通用装备科技有限公司 <http://www.kstyzb.com><http://www.kstyzb.cn><http://kstyzbkj.b2b.hc360.com/>

uv水晶板画机、uv涂装设备

科硕制造的uv涂装设备、uv水晶家具、橱柜、彩绘移门板、uv水晶板画-----设备为：覆透明膜工艺（有的地方或称为：压膜、倒膜工艺），覆膜工艺优点很多。缺点是需要用透明膜。

科硕对覆膜涂装工艺科学、准确、充分的认识，彻底解决了缺点，又充分发挥、发展了覆膜工艺的优点。多年的设计制造经验与不断创新，最新一代uv涂装设备，自动化程度最高、性能科学先进与国内同种覆膜工艺设备相比，突出的先进性能为：

第一、科硕覆膜工艺uv涂装设备是按，真正意义上的uv涂装设备的概念，

生产2.44x1.22标准幅面uv水晶板材的需要，科学合理来设计制造，先进结构构件和确实有效装置，才能有强劲、先进性能的一整体设备。决不同于现有其它厂家设备，简单的按影像后期，手工制做，板画机的概念。简单的应付，只能制作小幅面多为手工操作如：用橡皮筋拉膜绷框、烤箱式、简单的单块膜覆盖、冷裱覆膜机改造式、用空气压缩机，气缸执行压辊压力行走涂布式等，都存在诸多弊端。

(1) 橡皮筋拉膜绷框式。小推辊或刮板手工操作，不能有效排出空气有气泡，成品uv水晶面凹凸不平，只能制作小幅，合格率低，涂装方式不正确。

(2) 冷裱覆膜机改造式。辊径细性能差、强度不够，多为手工操作，单块膜覆盖飘浮在uv漆表面，涂装时膜有位移等弊端。下辊有uv漆后，污染板材下表面，有的是串pe材料偏饼辊，又受力不均匀不平衡，不能对软材料板如：泡沫板，薄板进行行涂装，涂装软材料时背面轧上沟槽。万向轮为平台不平稳，对薄板材不适应，没有uv材料回收装置uv漆残留很脏乱。

(3) 覆膜机式，气动执行压力有震动，气压执行压辊操作uv涂层厚度不能调解，执行压辊压下位置不能准确，还得用附加设备空气压缩机，设备体积很大的空箱子。

(4) 平台各螺栓支点的空隙之间，受压辊压力不均匀，涂装不均、不平整，不能对软材料板薄板进行涂装。

(5) 橡皮筋拉膜绷框操作费人工，透明膜不能重复使用或重复使用率都低等等。

覆膜涂装功能都不正确、性能不稳定、功能不完善，产品合格率低，涂装速度慢，效率低等。都不具备uv涂装行业设备，必须应当有的最基本的功能标准。

而本设备为输送带式，输送涂装工作方式，运行平稳，不用空气压缩机，无震动。需要涂装uv漆板材的涂装过程为：前进、后出如流水线式，连续全自动工作方式。设置有uv材料自动回收装置，涂装功能正确、性能稳定、产品合格率高、系统功能完善、涂装速度快、效率高。

本设备整体结构和小日本的覆膜工艺“镜面精涂钢板的制造设备”相近，日本用覆膜工艺生产uv水晶金属板，电冰箱外壳。但是本设备比小日本的设备还要先进，因为本设备可自动覆膜、自动揭膜、自动循环使用透明膜、全自动连续式工作，而日本只能一次性使用透明膜，还有其它先进之处，真正代表国内覆膜工艺涂装设备的技术水平。本设备并不是仿制小日本的，国内也划不到此资料，而是本涂装设备设计定型完成后，申请发明专利，国家知识产权局专利局进行实审，发过来的对比文件，文件为日文，翻译后对比发现，才清楚。

第二、全国范围内，整体设备全自动化程度最高、最先进。

(1) 使涂装操作特别简单，涂装速度快，效率高，可操作性能高，合格率高。

(2) 使用220v普通照明电源，总功率约6kw，防漏电保护设计，安全可靠。不用空气压缩机（气泵），用无极调速电机动力。

(3) 输送带输送运行涂装，前进、后出连续工作为：输送带运载板材，自动覆膜、涂布uv材料，有压力镜面精涂，强制流平（有压力镜面精涂，强制流平，工艺。概念一词为本公司首先，第一个最早提出原创，特此申明）有效地排出空气，没有气泡存在，涂装过程中可进、可退。无级调速，可快、可慢按需要操作。

(4) 涂布好的uv涂料板材，紫外线固化前，有检查平台，能方便直观得到全面检查，如不合格还可退回去重新涂装，检查合格后，经紫外线光瞬间自动固化，uv光源固定式为主或移动式为符，全自动运行，可靠有效的措施来保证合格率。

(5) 固化后自动揭去透明膜，同时出涂装设备，完成板材uv漆的涂装工作。自动循环使用透明膜，尽最大可能地重复使用透明膜，换膜便捷、有利观查膜、有利清洁膜，才能有效地提高透明膜重复使率。透明膜重复使用率最高，降低成本，提高效益。

(6) 自动化程度最高，自动覆膜、自动揭膜、自动循环重复使用透明膜。涂装方法、装置正确，性能稳定可靠，所需功能全部具备，系统最完善的设备，生产速度快，效率高，提高了产能。

第三、涂装的整体uv漆涂层的水晶表面，为强制流平压力精涂水平镜面，没有凹凸不平现象。uv漆涂层的厚度，可按需要调解，由螺纹微调准确，易调解，好掌握，有竞争优势。光亮度更高，直正能实现理想的翡翠般晶莹剔透的水晶效果。配合操作台，特别适合制作超大型亮光面及其它十多种不同风格的饰面效果，如亮光、哑光、毛面、布纹面、棱雕面、蛇雕面、皮雕面、冰雕、镭射面、镜面、蚕丝面、各种闪光点水晶面等。还可直接在玻璃上制作金丝、银丝、情丝、蚕丝效果。任何uv材料都能用，从最低价每公斤10元多一公斤的uv树脂、uv水晶胶、几拾多元的uv胶、uv无影胶uv漆，到昂贵uv钢琴漆和上千元一公斤的微电子行业用的uv胶都能用，都瞬间固化完成；设置有自动uv漆的回收装置，生产的产品成本更低。

第四、多功小型化。uv材料涂布、强制流平、紫外线光固化多种攻能一体机投资小，用220v普通照明电源，总攻率约6kw，长3.8米、宽约1.9米的设备就能生产2.440 x1.22国家标准幅面的板材，涂装板材厚度3--70mm。100多英寸的大型水晶婚纱照，小幅面不限。在同种覆膜工艺中体积最小的一种，占地面积小，所需功能全部具备，系统最完善的设备。整机外观为和谐号高速动车组内部同颜色乳白色，动车组同工艺喷塑厂协作喷塑加工，豪华大方。

响当当的讲科硕掌握了覆膜工艺核心技术，设备科学先进，在覆膜同种工艺中是领先者。在全国范围内自动化程度最高，性能最先进的设备，是uv涂装技术的巅峰级装备。必将是您的首选，拥有此设备，就掌握了第一流装备，第一流的技术。

科硕讲是最先进，他公司也讲是最先进的。如果你怀疑，你可以全国范围内考查一遍，最后到我公司，实地考察观看设备，眼见为实，实际做一下比较，和我方技术人员，对每项功能与综合性能都论证论证，进行比较，论证是不是最先进的，以事实为依据，以专利技术内容为依据。

因为专利设备全国唯一，独此一家。如出现其它相同或相近、相似的设备，和我方相同的宣传介绍，实属仿造，制造此设备者，购买此设备使用者，都必然侵犯我公司知识产权，必将起诉。因为从应用“使用透明膜的方法，到装置（设备）都申请了专利”。

联系我们：科硕通用装备科技有限公司

网址：<http://www.kstyzb.com><http://www.kstyzb.cn>、<http://kstyzbkj.b2b.hc360.com/>

地址：河北省唐山市丰润区曹雪芹东道248号邮编：063030

电话：86-0315-3957961 传真：86-0315-3120738

手机：13931546858

联系人：刘经理

邮箱：[hhwwmm688@163.com](mailto:hhwwmm688@163.com)、[kstyzb@163.com](mailto:kstyzb@163.com)、[kkss88@163.com](mailto:kkss88@163.com)

上图为第五代设备，此图仅供参考。现生产的为最新、最先进第九代专利技术的uv涂装设备、uv烤瓷彩绘板制造设备。第九代设备图片暂不公布，因防泄漏核心技术，盗取仿造，还请谅解。有意者欢迎到本公司考察、观摩。

本公司拥有对产品广告的最终解释权。以下此文章版权为科硕通用装备有限公司版权所有，禁止盗版转载。专利设备如盗版将依法起诉特此申明!

领先的设计，先进强劲的功能是他人追随的方向。

本公司拥有多项专利；钛晶彩绘板设备，一项发明两项实用新型，三项专利保护，专利号：zl200810119418.8zl200820107031.7 zl200820581418.3

特别告知，我方专利：一种紫外线固化上光机，专利号为：2008201070317。早在2008就申请了专利，此专利权，主要要求保护的的范围就是：滑道上移动式紫外线灯箱固化上光机。现在市场上出现侵犯我方专利权的设备，“滑道上移动式紫外线灯箱”紫外线灯vu固化设备，侵犯我方权益，必须停止制造与销售。现在没有起诉，不等于以后不起诉，特此声明!

其余专利内容不能公开，已防泄漏核心技术盗取仿造；但绝对真实有效的。

?本设备适用行业与应用范围。

投资生产uv水晶板、彩绘uv烤瓷板、uv彩绘衣柜移门，钛晶彩绘艺术移门板、钛晶彩绘艺术隔断墙板、彩绘玻璃透明隔断墙、钛晶彩绘艺术电视背景墙板、彩绘uv水晶橱柜、家具板、单色uv水晶橱柜、家具板、大型uv水晶装饰板画、拉米娜无框水晶板画、uv水晶婚纱照、相册封面uv水晶板画制作、彩绘uv复合强化地板、玻璃贴花固化、玻璃夹胶固化、冰晶画、冰雕画、亚克力板彩绘uv上光、pvc板发泡板uv上光、铝塑板uv上光、uv水晶广告展板，家具板材、大理石板uv上光、装修装饰材料行业项目。

适合创办中小型门板企业，生产个性化的彩绘移门、壁柜门、折叠门、推拉门、装饰门板，建材移门生产厂家。玻璃经销行业，深加工艺术玻璃门，玻璃工艺厂家。橱柜厂、家具厂的uv水晶和uv彩绘板的生产，板材经销部进行板材装饰生产。广告公司制作广告牌匾，装修公司的装修装潢板材。创办水晶装饰板画厂，生产拉米娜无框水晶板画或有框水晶装饰画。装裱行业的山水字画的uv保护层装裱，博物馆收藏的名画；画廊中国画、油画、山水画、工艺画uv水晶制作及对外加工制作。婚纱影楼制作水晶婚纱照、相册封面和内页的机械化作业科学合理的解决方案。摄影业、数码影像业将数码摄影照片、生日照、青春照制作在晶莹剔透的uv水晶中，亚克力或玻璃全水晶成像加工,广泛应用在影楼业等方面。

uv涂装行业综述：uv固化技术工艺为德国人发明，发展到今天已经达到登峰造极的地步，高质量的uv材料（钢琴漆），可以说以充分满足了人类的最终目的需要。1、按各人喜欢的色彩进行上光，光亮整洁提高美观度、舒适度。2、对物体起到保护的作用，附着粘连牢固，硬度高耐划伤、抗老化延长物品的使用寿命。

uv上光材料的优点非常多，最为突出的为uv材料固化后表面光泽好、亮度高、漆膜丰满有水晶效果，固化干燥速度最快，固化物保留多，水晶效果好。uv材料（钢琴漆）最大的缺点是在涂装过程中：对灰尘、杂物颗粒特别敏感，所以对涂装工艺设备和环境要求特别高。

本公司科技人员，对现代所有涂装技术工艺进行了全面细致的考察和研究。

uv涂装工艺主要有：1、喷涂工艺。2、淋幕涂工艺。3、辊涂工艺。4、覆膜工艺。5刮涂、刷涂工艺几

种。

uv涂装工艺综述：喷涂、淋涂、辊涂、覆膜工艺。

喷涂、淋涂、辊涂、刮、刷工艺都应建无尘车间，都必须用价高好uv漆，因为这几种工艺，要想最终有亮丽的uv漆膜的光泽度，必须靠好uv漆的自身流平或加热流平，漆面流平弥合成有光泽度的uv漆膜，才能实现，不然做不到。辊涂工艺辊不出uv漆的厚度，更难实现。

1、喷涂必须用价高好uv漆，浪费漆在30-40%，必须建无尘车间鼓风、引风水帘空气过滤，环境温度要高，成本高。必须专业有经验技术人员操作费用高，气泡、粉尘裸粒疙瘩无法完全避免，合格率低。最终漆膜光泽度，还是靠uv漆自身流平而成，在紫外线光固化而成。如果投资建一条小型低档的喷涂式自动化uv水晶板生产线，包括自动喷涂机械手、震动红外线流平工艺设备、输送带、光固化机等，最少也要投资60万元，建一个简易喷涂室与全套喷涂设备，也需3万元投资。由于喷涂工艺存在的缺陷，都存在气泡和粉尘裸粒，成本高，合格率只有70%。喷涂、刷涂工艺的优点：就是能做到立体涂装，剩下全是缺点。

2、辊涂、淋涂、淋幕涂、刮涂只适应平面涂布，大型涂布设备设备造价高，投资建一条淋幕机式红外线流平工艺设备uv水晶彩绘板生产线和无尘车间，最少也要投资30万元，全长10多米占地面积大。建一个小型低档简易的无尘喷涂室与全套喷涂设备，固化设备。最低也需5万元投资。开机涂布前，必须对uv材料加热提温，才能有好的涂布效果，又必须用高价上等好的uv材料。以上每一种涂装技术，要想达到理想的uv材料漆膜的光泽度，全部是靠最后一道工艺，自然流平或加热流平工艺。要想有好的流平效果，就必须有好的基础做保证：上等好的uv漆（价格贵，成本高）2、好的环境（无尘车间和物品吸除粉尘，投资大，成本高）。但也又不能完全保证理想的uv漆膜光泽度。流平的好坏，人为的不能干涉，全靠上等好的uv漆自身，自然流平，这是主要缺陷。合格率只在80%以下，主要问题有：气泡、粉尘裸粒疙瘩、细桔皮纹、拉丝纹、针孔、汽沫等。以上每一种涂装工艺设备，紫外线光固化工艺上都没有问题，有问题都在涂布流平上；所以说以上的涂装工艺都不理想。

覆膜工艺优点很多：

1、最为突出的也是区别于其它涂装工艺的是：覆膜涂装生产的uv漆水晶面为精涂水平镜面，为整个光亮面，水晶效果更好。明确说明覆膜工艺是：强制流平，有压力精涂面漆工艺（强制流平，压力精涂面漆工艺。概念一词为本公司首先，第一个最早提出属原创，特此申明）也就是：什么样uv漆多能用。比如淋膜、喷涂工艺都必须用高质量，高价格，稀释的uv漆，因为这两工艺是靠uv漆本身的材质自然流平来实现光泽的漆膜水晶效果。而覆膜强制流平就对uv漆要求质量低，价格低，稀、稠都能用。一次性涂装uv漆层的厚度厚，固化后（干燥后）存留的固化物更多。覆膜工艺涂装出的精涂水平镜面的亮丽水晶效果更强。都优于辊涂和淋幕工艺，也最适合做面漆涂装。而且涂装厚度可调，并且面漆表面能作多种纹路图案；这都是其它工艺无法实现的。

2、覆膜工艺涂装生产成本低，合格率高。因覆膜涂装什么样的uv材料都能用，因覆膜涂装与环境隔绝和强制流平，对生产环境要求低；常规粉尘、常规温度都能生产，固化速度快。绝对没有向喷涂、淋幕工艺的粉尘疙瘩。整体投资少，涂装生产成本低。合格率高；技术简单实用易掌握，可控制性能高，可操作性强，在没有紫外线灯照射固化前，可人为操作涂装修复提高质量，提高合格率。此工艺技术也必将将是平面uv涂装的主要生产工艺。平面涂装，只有喷涂为立体，其它涂装工艺设备也都是平面涂装。

覆膜工艺缺点：1、需要透明膜进行涂装，上、换透明膜。

喷涂、淋涂、辊涂、刮、刷工艺都应建无尘车间，都必须用价高好uv漆，因为这几种工艺，要想最终有亮丽的uv漆膜的光泽度，必须靠好uv漆的自身流平或加热流平，漆面流平弥合成有光泽度的uv漆膜，

才能实现，不然做不到。辊涂工艺辊不出uv漆的厚度，更难实现。

1、喷涂必须用价高好uv漆，浪费漆在30-40%，必须建无尘车间鼓风、引风水帘空气过滤，环境温度要高，成本高。必须专业有经验技术人员操作费用高，气泡、粉尘裸粒疙瘩无法完全避免，合格率低。最终漆膜光泽度，还是靠uv漆自身流平而成，在紫外线光固化而成。如果投资建一条小型低档的喷涂式自动化uv水晶板生产线，包括自动喷涂机械手、震动红外线流平工艺设备、输送带、光固化机等，最少也要投资60万元，建一个简易喷涂室与全套喷涂设备，也需3万元投资。由于喷涂工艺存在的缺陷，都存在气泡和粉尘裸粒，成本高，合格率只有70%。喷涂、刷涂工艺的优点：就是能做到立体涂装，剩下全是缺点。

2、辊涂、淋涂、淋幕涂、刮涂只适应平面涂布，大型涂布设备设备造价高，投资建一条淋幕机式红外线流平工艺设备uv水晶彩绘板生产线和无尘车间，最少也要投资30万元，全长10多米占地面积大。建一个小型低档简易的无尘喷涂室与全套喷涂设备，固化设备。最低也需5万元投资。开机涂布前，必须对uv材料加热提温，才能有好的涂布效果，又必须用高价上等好的uv材料。以上每一种涂装技术，要想达到理想的uv材料漆膜的光泽度，全部是靠最后一道工艺，自然流平或加热流平工艺。要想有好的流平效果，就必须有好的基础做保证：上等好的uv漆（价格贵，成本高）2、好的环境（无尘车间和物品吸除粉尘，投资大，成本高）。但也又不能完全保证理想的uv漆膜光泽度。流平的好坏，人为的不能干涉，全靠上等好的uv漆自身，自然流平，这是主要缺陷。合格率只在80%以下，主要问题有：气泡、粉尘裸粒疙瘩、细桔皮纹、拉丝纹、针孔、汽沫等。以上每一种涂装工艺设备，紫外线光固化工艺上都没有问题，有问题都在涂布流平上；所以说以上的涂装工艺都不理想。

uv彩绘烤瓷板（钛晶彩绘艺术移门板）项目的市场优势与发展前景：

全国房地产、装修、装饰、家具市场巨大、火爆。市场对装修材料，家具板材，需求量大，现已朝着时尚个性化方向发展。而uv彩绘烤瓷板（钛晶彩绘板）uv水晶彩绘橱柜家具板，时尚个性化彩绘图案是主要发展方向，它能最大化的满足人们需要，因为彩绘图案，能有无数种的选择。uv材料涂布固化的钛晶彩绘艺术移门板、uv家具橱柜板的优点，在市场上的优势是装饰功能与实用门板功能为一体；是社会上人们需要必须购买的装修建材、家具板材的主要生产资料，主流商品。

1. uv材料为透明的液体，涂布固化的uv彩绘烤瓷（钛晶彩绘板）uv水晶家具板等，表面经过uv材料和特殊工艺处理，最为突出的为光泽好、亮度高，漆膜丰满，具有颜色如翡翠般的晶莹剔透水晶效果、表面光滑度高，镜面效果明显，色彩丰满诱人。不变型，不褪色，柔和高贵，色彩自然而亮丽；配合彩绘图案，具有色泽花纹多样化，富有大自然韵味，散发出无以伦比的绝代风华。发达国家都以uv材料（钢琴漆）涂层为时尚，广范应用于手机、彩绘指甲油、笔记本电脑等高档物品表面。全世界的应用量，每年都以10%以上的增长，也是必然的发展方向。

2、uv材料涂布固化的uv烤瓷板（钛晶彩绘板）uv水晶家具板等，绿色环保不散发气味，符合国家最新颁布的家具产品国家标准。具有一定的抗菌效果，不生菌，不氧化、耐酸碱、耐盐雾、耐汽油、耐水性防潮。防霉耐腐蚀，符合现代卫生要求，能抵御各种酸碱消毒液的清洗衣柜、橱柜、卫柜易清洁。uv材料，具有优良的理化性能抗紫外线，耐老化、寿命长。颜色鲜艳经久不褪色，不失色，并解决了色差问题确保图案色彩日久弥新。uv涂层密度大硬度高、耐磨、不易被划伤，耐刮擦磨损，典雅细致不易对uv涂料表面造成损害。具有不脱落，经久耐用，是理想家居，工艺制品，酒店商场的新颖环保型装饰艺术品。

3、uv材料涂布固化的uv烤瓷板（钛晶彩绘板）uv水晶家具板等，为新概念艺术镜面板(又称钢化8k板)高档艺术，画面丰富，经久耐用，比玻璃重量轻不易破碎，便于运输，尤其适合青少年以下房间的移门，可根据客户实际需求订制，包括图片和尺寸，产品符合现代人追求时尚个性的需求，新婚夫妻或新装修的新家几乎没有一个不喜欢这种个性味十足的钛晶烤瓷移门的。市场潜力相当巨大，而以前又是制作玻璃推拉门的或从事建材行业出身的，一笔巨大的市场蛋糕正等待你的分享。现代整体橱柜为高档豪华家具，橱柜除炊具、洗具以外全部用uv水晶板制造，目前书柜、鞋柜等，都是用传统的烤漆，贴亚克力水

晶片。烤漆易划伤，亚克力水晶片易脱落都将淘汰。产品新颖独特,功能强大,做出来的成品晶莹剔透栩栩如生，它可以将艺术图案或个人写真影集或日常生活照巧妙地制作在密度板或普通玻璃层面，极透明的钛晶成像烤瓷液,做出来的产品活像一幅充满艺术的大型壁画置于家中,每时每刻让家人赏心悦目。

4、为数码影像后期制作加工制作uv水晶板画（uv水晶婚纱照）。现代人结婚，婚纱照必备，到青春照、儿童生日照、同学合影等、再到室内装饰无框板画、名贵书画装裱等。以前都是以蓝白水树脂水晶，淋膜水晶或贴水晶膜。树脂水晶，水晶效果差、成本高、固化时间长，淋膜水晶有细纹或桔皮现象，水晶效果差。贴膜水晶片怕太阳光，长时间后会起皮、起泡，都将淘汰，都不是的发展方向。喷绘布广告灯箱等，表面uv上光处理，色彩明亮，耐老化寿命长等等。现在大多数店主，易搭配主体与环境设计店铺广告牌匾、广告宣传板。现在已有很多名牌大企业用uv水晶板制造家具，uv水晶板家具必将是发展方向；和朝着各性方向发展，全国城乡随着我国经济的增长，市场不断的扩大，每个地区都有不小的市场。而uv烤瓷板（钛晶彩绘板）都以当产销为最佳，主要是以顾客选择彩绘图再制造为主要销售方式，当地市场当地生产。

据中国财经报专题报道:这种批发价达到120元至150元/平方米，零售价达到230元至280元/平方米的高档钢化钛晶烤瓷彩绘板和强化玻璃艺术品必将红遍大江南北,引领家居移门向健康环保个性化方向有序发展.

联系我们：科硕通用装备科技有限公司

网址：<http://www.kstyzb.com> <http://www.kstyzb.cn>

<http://kstyzbkj.b2b.hc360.com/>

地址:河北省唐山市丰润区曹雪芹东道248号邮编：063030

电话:86-0315-3957961传真：86-0315-3120738

手机:13931546858

联系人：刘经理

邮箱:[hhwwmm688@163.com](mailto:hhwwmm688@163.com)

[kstyzb@163.com](mailto:kstyzb@163.com)、[kkss88@163.com](mailto:kkss88@163.com)

[kkss68@163.com](mailto:kkss68@163.com) [kkss48@163.com](mailto:kkss48@163.com)

?

?

?