

风电机组质量动态控制，无损检测，风力发电机组检测

产品名称	风电机组质量动态控制，无损检测，风力发电机组检测
公司名称	全球法规注册CRO-国瑞IVDEAR
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	光明区邦凯科技园
联系电话	13929216670 13929216670

产品详情

无损检测 | 风电机组质量动态控制

背景介绍

风力发电机组整个运行过程中，大部件、焊接件与紧固件长期受到机组交变载荷的作用。有效的动态质量控制，对其是否具备优良的抗疲劳性能，是防止机组出现严重损伤，甚至倒塔事故的有力保障。

在风机运行过程中，由于工作环境较为恶劣，受力复杂，随着使用年限的增加，极易出现裂纹缺陷，当这些缺陷发展一定程度时，会严重影响机组的运行安全。考虑此类隐患直接影响到机组的可靠性和使用寿命，因此有必要对其进行定期检测，及时发现裂纹缺陷，以便及时更换和维护，把隐患扼杀在摇篮。

服务项目

风机主轴、风机轮毂、风机变桨轴承、风机塔筒螺栓、风机叶片、塔筒焊缝、法兰焊缝等。具体如下：

风机主轴、轴承、轴承座检测

拆卸的前提下，检测其内部缺陷。

风机轮毂

三个叶片独立变桨根据风速大小调整攻角，保证额定输出。

风机变桨轴承

对轴承承受的冲击和振动作用易出现失效问题。

风机塔筒螺栓、焊缝

固风机各个零部件的作用，力矩过大过频繁易产生失效；筒焊缝属于基础性部件，其质量直接关系到机组的安全。

风机叶片

要检测基体老化（缺胶、脱胶）。

风机金属件延寿评估分析

即将到期的风机，对其大部件、焊接件与紧固件等进行延寿评估分析。

技术应用

检测技术应用贯穿于设备一体化管理的全部环节，包括：

螺栓无损理化检测流程

对风机的螺栓进行在役检测，发现问题螺栓后，送至实验室进行全面的表观和内部检测，而后对缺陷螺栓进一步进行失效分析，判定螺栓断裂的原因。

例如，判定为：

不合理力矩？

原材料问题？

应力过大风机需要加固技改？