

## 三维柔性铸铁平台的精度如何保证？

产品名称	三维柔性铸铁平台的精度如何保证？
公司名称	深圳市鼎盛天科技有限公司
价格	22500.00/件
规格参数	品牌:鼎盛天DCT 型号:D28/D16 系列 产地:深圳
公司地址	深圳观澜樟坑径上围金倡达科技园I栋1楼
联系电话	0755-28090669 18002900098

## 产品详情

如何保证铸铁平台的精度稳定性？

专业焊接工装服务商——深圳市鼎盛天科技有限公司话你知。

三维柔性焊接平台想要保证平面度及稳定的精度必须具备一以下几个条件：

一、厚度要求：主要包括平台工作面厚度，侧围厚度和高度，以及底面筋板的厚度、高度和密度。

二、材质要求：高强度铸铁HT300,硬度:HB170-240。

三、人工退火：在回火窑经过600-700度阶梯式退火时效处理。

四、自然时效：按国标标准应该是2-3年自然时效，由于此工序时间太长，企业受资金周转影响已不可能等待那么长时间，多以激振器通过振动时效代替。虽然这种工艺的效果尚未明确，但在国际上已普遍使用。

五、沙眼与气孔：0级与1级平台不允许有气孔与沙眼，2级和3级可以用与平台同材质固体填充气孔沙眼。

六、加工工艺：加工设备和加工工艺决定了铸铁平台的平面精度的误差大小，采用大型进口工设备一体加工成型。

七、清砂与涂漆：平台底面清砂要彻底干净且喷涂防锈漆或防锈油。

八、出厂检验：铸铁平台精加工完成后再次经检测三坐标等设备检测其平面度、垂直度等精确数值并随附检测报告。

九、包装要求：主要是木箱包装，尽量选用厚质木材覆盖平台上工作面，必要时做全封闭包装。包装前平台工作面防锈措施一定要做好。

十、运输要求、在平台装车后，检查是否有悬空，如有悬空要垫实，避免振动。平台不要摞放过高以免挤压变形。

十一、配件选择：主要是支撑腿和框架支撑，根据工件重量及产品特性选择合适的支撑方式，支撑架焊接密度和结构要合理，调节螺栓要旋转通畅。

十二、安装调试：一般先用框式水平仪调平，在用光学合像水平仪或电子合像水平仪再进行一次平面度误差测量。

十三、正确使用：铸铁平台在调试完成后即可使用，室温控制在 $20 \pm 5$  使,在台面上检测工件要轻放轻挪，不要集中使用一个区域，尽量均匀使用整个铸铁平台的有效面积。