

35CrMo螺母 8级螺母 10级螺母 12级螺母

产品名称	35CrMo螺母 8级螺母 10级螺母 12级螺母
公司名称	上海翔盛紧固件有限公司
价格	.00/个
规格参数	样品或现货:现货 标准编号:GB6170-86 品牌:YH
公司地址	上海市宝山区宝安公路655弄128号（跃进路）
联系电话	86-02156590903 18017326110

产品详情

样品或现货	现货	标准编号	GB6170-86
品牌	YH	类别	六角螺母
表面处理	氧化发黑	材料等级	碳钢10.9级
产品等级	A级	螺纹规格	M12-M160
对边宽度	国标	高度	国标（mm）

使用于高强度螺栓副中，强度等级（热处理后）为10级，配合10.9级螺栓使用。普通螺栓与高强度螺栓的受力性能与计算方法均有所区别的。高强度螺栓的受力首先是通过在其内部施加预拉力 p ，然后在被连接件之间的接触面上产生摩擦阻力来承受外荷载的，而普通螺栓则是直接承受外荷载的。高强度螺栓连接具有施工简单、受力性能好、可拆换、耐疲劳、以及在动力荷载作用下不致松动等优点，是很有发展前途的连接方法。高强度螺栓是用特制的扳手上紧螺帽，使螺栓产生巨大而又受控制的预拉力，通过螺帽和垫板，对被连接件也产生了同样大小的预压力。在预压力作用下，沿被连接件表面就会产生较大的摩擦力，显然，只要轴力小于此摩擦力，构件便不会滑移，连接就不会受到破坏，这就是高强度螺栓连接的原理。高强度螺栓连接是靠连接件接触面间的摩擦力来阻止其相互滑移的，为使接触面有足够的摩擦力，就必须提高构件的夹紧力和增大构件接触面的摩擦系数。构件间的夹紧力是靠对螺栓施加预拉力来实现的，所以螺栓必须采用高强度钢制造，这也就是称为高强度螺栓连接的原因。高强度螺栓连接中，摩擦系数的大小对承载力的影响很大。试验表明，摩擦系数主要受接触面的形式和构件的材质影响。为了增大接触面的摩擦系数，施工时常采用应喷砂、用钢丝刷清理等方法对连接范围内构件接触面进行处理。高强度螺栓实际上有摩擦型和承压型两种。

摩擦型高强度螺栓承受剪力的准则是设计荷载引起的剪力不超过摩擦力。

承压型高强度螺栓则是以杆身不被剪坏或板件不被压坏为设计准则。

另外，高强度螺栓是不可以重复使用的。