

扒渣机液压油缸

产品名称	扒渣机液压油缸
公司名称	江西犁程科技机械有限公司
价格	4700.00/件
规格参数	型号:ZWY-120/55L 功率:55
公司地址	江西省萍乡市安源区安源经济转型产业基地成功大道吉林北侧
联系电话	0799-6374158 18679993968

产品详情

扒渣机液压油缸的选配，市场上所有的扒渣机基本上都是电动液压控制,液压三大件缸、泵、阀好像人的四肢、应动作,从而控制进行转、升降等动作,实现集料、挖掘、上料、升降、转向等工作效果液压油缸主要由缸筒、活塞杆、活塞套、导向套、缸盖、油封等组成，其中油封是易损件塞杆容易被石头砸坏或者操作不当导致配坏，活塞杆一旦碰坏就不能在用，否则会划伤油封。所以在选购液压油缸的时候最主要考虑的就是活塞杆的强度和油封使用寿命下

扒渣机配件网供应的液压油缸：油缸缸筒、缸盖、活塞杆全部采用钢，油封德国进口油封，正常使用二三年基本不漏油。缸筒我们又增加一道滚压工序，增加筒的强度。活塞杆又增加中频处理,就是淬火处理后镀铬3rr，大大增加活塞杆强度。我们做很多实验，用16 160的槽钢撞活塞杆，活塞杆没事，槽钢油缸就贵了三四百人民币。

液油缸不能作为电极使用，也不能中焊搭铁，以免击伤活塞杆和烧伤油封。若换油封，在拆卸之前动活塞杆到缸筒任何端点，打开溢流阀卸压为零开油管，堵住油口。不要让油缸缸筒装柴油及水，会污染液压系统。安装时保证活塞杆顶端与尾部方向一致，并保证活塞杆在进退中的直线性

请大家在选购的时候务必选专页厂家的专用配件。

扒渣机油缸负载时油缸动作缓慢或不动作的故障原因如下

- 1、油箱内液压油不足60%
- 2、油缸活塞密封圈损坏两腔连通

- 3、液压系统有空气
- 4、过滤器的过滤网吸附杂物过多;
- 5、换向阀内部串油或阻尼孔堵塞
- 6、工作油温过高
- 7、油泵磨损,效率降低;
- 8、安全阀内漏或已开启
- 9、油管堵塞、破裂

解决方法:

- 1、添加液压油
- 2、更换油缸活塞密封圈封);
- 3、排除空气;
- 4、清洗过滤网
- 5、拆检修复或更换;
- 6、检查散热装置是否正常
- 7、拆检或更换油泵;
- 8、检查压力及安全阀密封处并重新调试
- 9、更换或疏通液压油管。

扒渣机液压油缸要如何保养

1.扒渣机年终保养

- A.把油箱中的液压油全部放尽打开油箱,取出吸油过滤器,洗净后放回油箱,按原位安装。油箱中从新
- B.检查液压和管道连接部位。管道有破损应马上更换;连接部位有松动时拧紧管接头
- C.卸下并拆开下降阀,用压缩空气将阀芯吹净后从新装上。

2.扒渣机每月保养

- A.检查液压油质和油位。升降台升致最高时液压油面应高出油箱底40-50毫米。液压油油色变暗,油质发粘,或油中有砂砾等异物时,应及时更换液压油。升降台的液压系统应用32#液压油

B.检滚轮、中间轴及轴承；油缸销轴及轴承；臂架铰轴及轴承等润度和磨损情况

C.上述各部件加注润滑油，延长轴承使用寿命。