浇包烘烤器 东青机械厂家 浇包烘烤器价格

产品名称	浇包烘烤器 东青机械厂家 浇包烘烤器价格
公司名称	日照市东青机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省日照市经济开发区天津路与绍兴路交汇处北300米路东
联系电话	13863324063

产品详情

铝水转运包具体包含以下特点：（1）保温性能优异、自然温降小；（2）内衬采用耐铝浇注料，一体浇注而成，浇包烘烤器，有良好的不沾铝性能；（3）抗冷热冲击，强度高；（4）包壳坚固，安全性好；（5）炉衬寿命可达一年以上；（6）铝水浇包容量为150～1500kg，具体可根据客户需要定制：（7）操作方便简单，转运作业

铝铸件浇注温度的高低，应根据具体情况来决定，总的原则是保证铸件成型的前提下，浇注温度越低越好。铝铸件浇注速度也不能太快也不能太慢，通常应考虑如下几个因素：

a）铝液流动性的好坏和浇注温度的高低；

b）冲坏铸型和砂芯的可能性；

c）保持铝液在铸型中的正常上升速度，保证铸型中气体的排出；

d）型温的高低。 铝水包 铝水转运包 铝水浇包

③浇注成型

先振动成型包底，边加料边振动，料加完后再振动2~3min，以表面无大量气泡排出为止。浇注成型后初凝2h以上，视情况再进行包壁施工。

包壁浇注时先将直径较大的内模吊入包内并放正，浇包烘烤器哪家好，内模要高出铝水浇包上沿100mm。施工时要均匀加料，边加料边振动，振动棒应沿圆周方向缓慢移动，整个浇包包衬外层应连续浇注，浇包烘烤器制造厂家，一次完成。浇完包衬外层，初凝6~8h再进行包衬内衬浇注。

④脱模

脱模后须连同内模静置24h以上方可脱内模，脱模时天车吊要对准内模中心，缓缓地把内模吊出。脱模后自然养护48h以上，养护温度应控制在30~55°C。环境温度低时可用加热灯烘烤。

浇包烘烤器-东青机械厂家-浇包烘烤器价格由日照市东青机械有限公司提供。日照市东青机械有限公司位于山东省日照市经济开发区天津路与绍兴路交汇处北300米路东。在市场经济的浪潮中拼博和发展，目前东青机械在机械加工中享有良好的声誉。东青机械取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。东青机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。