

沙迪克设备供应 深圳领讯实业有限公司 江门沙迪克设备

产品名称	沙迪克设备供应 深圳领讯实业有限公司 江门沙迪克设备
公司名称	深圳领讯实业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市前海深港合作区前湾一路1号A栋201室
联系电话	13600288805

产品详情

慢走丝线切割机的加工技巧有哪些？

慢走丝线切割机的加工技巧

(1) 上导线嘴的安装；其安装的好坏直接影响到加工质量。安装时先安装上导线嘴之后半部分，拧上螺丝，切勿拧紧，再装上前半部分，用GUIDE开关进行开关几次导正前后两块，保正两块合起来能成一整圆，后将螺丝拧紧。（注意：切勿拧得过紧，否则会造成下次拆卸的麻烦）。

(2) 下导线嘴的安装；用导线嘴专用扳手，将其拧紧。

(3) 校正铜线与工作台的垂直度；先校好垂直块之面在Z方向平行度，再用C777 的加工条件，往垂直块的方向割过去，看切割的上下火花，调整UV坐标，沙迪克设备采购，使上下的火花均匀，这时说明垂直度已调好。用坐标设定指令将UV坐标设零。

沙迪克慢走丝操作-怎样装夹工件

装夹前先检查工件，如果要割孔，看看孔打了没有，有没有打穿；装夹工件时压板尽量保持水平，防止螺纹孔滑丝；螺钉长度足够，防止螺纹孔崩裂；防止工件掉进工作箱，沙迪克设备供应，损坏陶瓷台或砸坏导电线；工件和夹具不要低于床台面；上面的压板前面不要超过下面的床台或拖板；小心操作，江门沙迪克设备，避免上机头与工件或夹具碰撞，造成零部件损坏；当工件表面不平时不能用贴面加工，喷嘴与工件的间隙必须保证在任何位置都超过0.1mm。

精修短路-沙迪克慢走丝常见故障

1, 机器很多故障, 都是操作人员可以解决和避免的, 常见故障都描述了操作人员可以检查的项目, 如果这些项目都排除了, 才有可能需要维修人员进行维修.

2, 沙迪克慢走丝种类系列较少, 除了日常见的AQ系列, 市场上还有较少见的一些老机器A系列(如EX21, MARK21, MARK25等), 对于故障现象以AQ系列为主。

3, 处于一般操作人员考虑, 这些资料使用的语言尽量接近操作人员普通之叫法, 如果偶尔实在有专业术语引起你的疑惑, 恳请和我交流指正.

故障现象, 其余加工条件不短路, 只有精修条件短路。

沙迪克设备供应-深圳领讯实业有限公司-江门沙迪克设备由深圳领讯实业有限公司提供。深圳领讯实业有限公司是从事“沙迪克火花机,沙迪克慢走丝,沙迪克注塑机,北京精雕等”的企业, 公司秉承“诚信经营, 用心服务”的理念, 为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询! 联系人: 余波。