

供应XS牌20型号三股绳包芯机 高速稳定 教会使用

产品名称	供应XS牌20型号三股绳包芯机 高速稳定 教会使用
公司名称	临朐县旭硕机械厂
价格	16000.00/台
规格参数	品牌:旭硕 电机:1.5KW 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市临朐县城关街道骈邑路与北外环路交叉路口北100米路东
联系电话	13306363003

产品详情

三股手提绳成套设备包括以下五种：

辅助设备：1、缠再生棉辅机 2、缠外丝辅机

以上两种设备的作用主要是
我们采购回厂的原材料没法装到设备上，利用辅机缠到木轮和纱管上去。

工艺流程：3、包芯机（做单根包芯成品，产量每分钟2米+）

4、合股机（将3跟单根产品合为一根，产量每分钟22米+）

5、卡扣机
（将合好的绳子按照客户要求裁断并卡上塑料卡扣，产量每小时2000-2500对）

以上五种设备工总的电机功率为 < 7KW

售后：新用户如需要我们安装调试的话再完成相对于的调试工作和帮助厂家出来合格的产品后

还会教会咱们操作工的一些常规操作使用保养维护和一些常见问题的处理措施解决方法等。

三股手提绳机

1、此设备可做单股、双股、三股四股手提绳，设备齐全，一人可操作多台设备，操作简单、维护方便，产量高工作效率高，故障率低，整机质保一年。

2、包芯机所用齿轮全部为钢齿轮，如有其他材质的齿轮假一赔百，正是使用高标准的配件所以在产量上有明显优势。

3、可根据客户要求调节三股绳的花纹密度以及软硬粗细等。

4、我厂负责安装调试，做出客户满意的手提绳视为调试完毕，调试结束后教会用户操作使用、保养维护以及生产过程中的一些生产经验生产技巧，避免生产中产生废品。

5、多年的设备生产经验积攒了许多手提绳的原材料渠道和资源，我们的原则是您只需要联系业务抓住订单，生产上的事交给我们。

6、我们鼓励并欢迎客户前来考察，电话网络沟通的再好也不及亲自来看一看设备、生产过程和产品。

评判三股绳、三股扭绳是否达标的情况的分为三个指标：

1、捻度

纱线或者是锦纶线加捻时两个截面产生相同回转数，用单位长度内的捻回数表示，称之为捻度。

2、捻回角

捻回角是用来衡量不同粗细纱条的加捻程度。把已加捻后成为圆柱螺旋线的母线展开，节距为L、该节距中螺旋线展开后为一直角三角形。螺旋线上任一点的切线与轴线所成角度为 α ，称为捻回角。

3、捻幅

加捻时，纱线截面上的一点在单位长度内转过的弧长称为捻幅。

安装

1、参照地基图进行基础安装。

2、电工电器安装接线。

3、空机运转，发现有松动的螺丝进行紧固。

操作使用

1、安放需要绞合的线盘。弓绞框内和后放线架内需安放线盘。把后放线架内线盘上的线芯引出后，经进线轴中心孔引出至弓绞上，经弓绞上的平滑轮再引到合线轴内绞合轮上，并经合线孔引出。

2、支承架上放置的线盘，引出线穿过合线轴。

3、两根线芯并头后经牵引轮再绕到计米轮上，在牵引轮和计米轮上复绕二周后，引至收线盘。

4、启动电机进行运转、并同时绞合线芯，根据绞合节距之要求，调换节距轮达到绞合节距之要求。该机是一种单根线芯进行缠绕另一根线芯的绞合设备，即绞合芯线又使绞合的电线成卷。成卷的米数由机械方式计米计数。用户根据生产需要，每盘电线的长度由用户自定。

维护与保养

- 1、在绞合电线之前，应不定时检查各转动部件是否有润滑油脂，防止无润滑油运转。
- 2、禁止启网运转，防止意外事故。
- 3、根据生产绞合线的情况，调整绞合后的松紧度。
- 4、长期不用，应进行必要的维护，使之用时保持设备的完好运转。