

中山铝合金拉伸油，江门铝深拉伸油专题

产品名称	中山铝合金拉伸油，江门铝深拉伸油专题
公司名称	惠州市嘉沃润滑油有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:嘉威奥 型号:F-300L 产地:中国
公司地址	惠州仲恺高新区陈江甲子路光明街12号3楼
联系电话	18129639559

产品详情

中山铝合金拉伸油，江门铝深拉伸油专题

铝合金拉伸油在各种铝拉深成型中的的润滑应用分析：在铝合金拉深成型中，，一般来说，影响其拉深过程中摩擦和润滑的主要因素：

1.铝合金材质的影响。铝合金材料由于低熔点、低屈服强度、易于粘附等特性及其面心立方结构，有较多的滑移晶系，与其它金属固溶度大，铝合金化能力强，表面的氧化膜相对于基体金属硬脆等因素，使得在加工铝合金时，更容易粘着在模具表面上。

2.表面粗糙度、模具及工件几何形状的影响。成形中的铝合金及模具的宏观表面都是很光滑的，但微观形貌却布满高低不平的微凸体和凹谷。

为了尽量减小和避免凸体、凹谷间的直接接触，要么减小模具及工件的表面粗糙度值，要么涂抹合适的铝合金拉伸油进行有效润滑，降低表面的不平度。

3.润滑油的影响。润滑油对铝合金板材塑性成形的影响主要体现在能否有效隔离板材与模具、提高板料成形极限及模具寿命。

那么关于铝合金拉伸油的选择，我们通常会问客户的一些问题，以获取客户的具体加工工艺，从而来选择合适的配方。影响铝合金拉伸良品率的因素很多，也很复杂。而拉伸油也是影响铝合金拉伸成败的重要因素之一。

而铝合金拉伸油的专用性很强，适用面比较窄。因此，在选用拉伸润滑油时，我们一定要仔细地了解客户拉伸工艺的特点和参数。

比如常见的铝合金拉伸工艺：变薄拉伸还是不变薄拉伸;工件的性质;拉伸系数，拉伸次数;拉伸速度;工件

的形状。嘉威奥可针对不同的拉伸工艺，以及不同的铝，铝合金材料，如1060铝，5052铝合金等，定制不同的铝合金拉伸油配方。

想说的一点是，铝合金拉伸油油的使用方式，也会影响铝合金拉伸油是否发挥出作用与否。在具体的拉伸冲压操作时，必须按规定在被拉伸的铝板材表面涂油。否则，造成废品率增高，产生烧结、卡咬、模具磨损、机台停工次数增加等。

除此之外，粘度也是一个需要考量的因素，冲压拉伸加工中，随着板料厚度的增加，加工所需要的拉伸力也增大。

因此，一般材料越厚、相对的铝合金拉伸油的粘度适当高一点点。我们也是在和不同客户接触中，不断的学习，改进，提高拉伸油配方的实用性。