

中海油阿沃德 MC- EI-1 环氧云铁中间漆

产品名称	中海油阿沃德 MC- EI-1 环氧云铁中间漆
公司名称	宜春市上华防腐工程有限公司
价格	.00/千克
规格参数	品牌:阿沃德 型号:MC- EI-1 产地:江苏 常州
公司地址	奉新县会埠镇越王大道
联系电话	0795-4620771 18070556228

产品详情

阿沃德 MC- EI-1 环氧云铁中间漆

阿沃德MC- EI-1 环氧云铁漆

产品介绍

MC-EI-1 是含云母氧化铁的双组分厚浆型环氧漆。成膜后具有良好的屏蔽性、耐热性和防腐性，与后道漆膜具有良好的层间附着力。

推荐用途

可与无机富锌底漆、环氧富锌底漆配套，用于中等至严重腐蚀环境下的钢材表面。适用于船舶、集装箱、桥梁、港口机械等钢结构表面，作为防腐蚀涂层的中间漆，干燥条件下使用温度为140 。

推荐膜厚与涂布率

干膜厚度， μm 75 ~250

湿膜厚度， μm 100.0 ~333.3

理论涂布率， m^2/l 10.3

基本特性

颜色 灰色

体积固体份，% 75 ± 2

闪点， 29 ± 2

比重（混合）， g/ml 1.60 ± 0.05

挥发性有机物含量， g/l 309 ± 10

耐水性 好

耐磨性 好

耐化学性 优异

表面处理

裸钢：

粗糙度：用合适的棱角砂或钢丸喷射处理，按ISO 8503-2评价达到中等。

清洁度：按ISO 8501-1喷砂处理后至

1

2 Sa

。

涂有油漆的表面：

清洁、干燥和完好的兼容底漆。

其它表面：

可用于其它底材，请咨询本公司以获得进一步的资料。

施工条件

底材温度应当至少高于空气露点温度3 ，温度和相对湿度应当在底材附近测量。

在温度低于5 的环境条件下，改用冬用固化剂。

在狭窄区域通常需要良好的通风以确保正常干燥。

施工方式

喷涂：推荐无气喷涂。

刷涂：建议在预涂和小面积涂装时采用，但必须达到规定的干膜厚度。

施工参数

混合 A组分、B组分分别搅拌均匀，按比例混合

混合比（重量）A组分：B 1/5 组分 = 5 : 1；

混合后使用寿命（23 ）6小时（随温度升高而缩短）

无气喷涂的建议参数

稀释剂/清洗剂 MC-EX-1

稀释剂用量 0~15% (以油漆重量计)

喷嘴压力 15~20 MPa (约150~200 kg/cm²)

阿沃德?

1122 - 2016 中海油常州涂料化工研究院有限公司

中海油常州环保涂料有限公司

喷嘴孔径 0.46~0.69 mm

过滤器 确保滤网清洁

干燥时间

通风状况、温度、漆膜厚度、涂层度数等会影响干燥，下表所列典型数据基于下列条件：

通风良好（室外或空气自然流通）、典型膜厚、在惰性底材上的单道涂层。

底材温度，°C -5 0 5 10 23 40

表干，小时 8 6 4 3 2 0.5

硬干，小时 36 30 24 16 12 4

完全固化，天 21 17 14 10 7 3

***短涂覆间隔，小时 36 30 24 16 12 4

上述数据仅供参考，实际干燥时间、涂覆间隔取决于漆膜厚度、通风状况、湿度、下层油漆、

提前装卸需求和机械强度等。

典型油漆配套

环氧富锌底漆 60 μm

环氧云铁漆 200 μm

丙烯酸聚氨酯面漆 2 × 40 μm

根据具体情况可以制定其它配套。

备注

环氧云铁漆属于厚浆型涂料，无气喷涂是推荐涂装方式。涂装过程中或在涂装后不久，表面

遭受到水汽冷凝、突然降温，会使漆膜表面失去光泽、发白、质量下降。

贮存

应贮存在阴凉、干燥、通风处，远离热源和火源。

包装容器必须保持密闭。

装卸

小心装卸。

包装规格

A组分置于18升容器中，B组分置于5升容器中或协商。

健康和安全

使用前和使用过程中请注意包装容器上的警告标识。小心使用本品，避免漆雾吸入和皮肤接

触油漆。油漆溅在皮肤上应当立即用合适的清洁剂、肥皂和水冲洗，尽量避免使用有机溶剂

擦洗；溅入眼睛时应用水充分冲洗并立即就医***。在通风良好的情况下使用本品，在狭窄

处和空气不流通处施工，必须提供强制通风，施工人员采取相应措施加强劳动保护。

有关健康和安全的详细资料及使用本产品的注意事项，请咨询本公司。

声明

以上提供的信息完全基于我们在研发和生产中所获得的认识。但由于产品的使用通常都是在

我们控制范围之外，所以我们只给予产品本身质量的保证。我们保留不预先通知而修改该说

明书的权利。

中海油常州涂料化工研究院/中海油常州环保涂料有限公司