

全自动新能源电机壳高压喷淋清洗机

产品名称	全自动新能源电机壳高压喷淋清洗机
公司名称	深圳市科圣达超声波自动化设备有限公司
价格	400000.00/台
规格参数	品牌:科圣达 型号:KSD-DJQX 产地:深圳
公司地址	深圳市龙华新区大浪街道浪口二路92号3楼
联系电话	13823746941

产品详情

全自动新能源电机壳高压喷淋清洗机连续式超声波清洗机、马达壳除油清洗线，由我司专业研发、设计、生产，采用全不锈钢材质，根据客户的实际需求，工件尺寸等情况，一对一提供一站式清洗烘干解决方案。通常采用超声波除油清洗、超声波精洗、超声波漂洗、高压风切、热风烘干等工艺工序。广泛适用于各种五金冲压件、拉伸件如：电机外壳、马达壳、电机铝壳、电机壳端盖等等的批量除油清洗烘干作业。该机功位多，功能全，结构合理，操作便捷，清洗效率高等

全自动新能源电机壳高压喷淋清洗机根据五金件加工生产过程中做工件表面除油、除污、洗净、干燥全自动化清洗处理系统。设备由上料、进入喷淋脱脂、超声波清洗、纯水三次喷洗、原水净喷、风刀隔液风刀切水，隧道干燥等工艺而设计的连续自动化清洗处理设备。

全自动新能源电机壳高压喷淋清洗机作业流程：

工人将要清洗的产品放置入料区网带上，由三菱PLC控制不锈钢网带传送依次将产品送入各工序段对工件进行各工序段的脱脂除油、超声波清洗、喷淋清洗漂洗、风刀切液、干燥，通过传动自动将清洗的产品送出，人工卸料即完成整个流水线式清洗过程。整机清洗部分为全封闭结构，装有可拆卸的观察检修透明窗。设备配电设施为独立电控柜，触摸屏控制，操作安全简单无故障发生。

全自动新能源电机壳高压喷淋清洗机特点：

内部不锈钢结构，内槽和振板采用优质不锈钢，更耐腐蚀。全封闭防泄漏设计，防止清洗液外溢。

无级调速传动系统，噪声低，运行平稳操作更方便，随时可根据需要调整工件传输速度。

设置溶剂加热自动恒温装置，温度控制范围 室温—95℃，工作范围 室温—60℃；清洗温度根据需要设定；本设备还预留太阳能加热接口，更节能环保。加热烘干系统自动恒温，温度控制范围 室温—200℃。设置超温、缺液报警功能。

油水分离装置和精密过滤系统可使清洗液长期保持清洁降低清洗成本。独立的排风装置和冷凝系统减少清洗区的蒸汽浓度，避免工件被二次污染。

全自动新能源电机壳高压喷淋清洗机超声波清洗振板与机体采用分体结构，易于保养和维修。采用独立电控柜设计，便于操作，更安全。柜体预留空间和接口，便于功能升级和其他生产线衔接。

采用水基溶剂，减少了清洗剂的使用量，更利于环保。

采用三菱PLC控制、触摸屏威纶人机界面，即时显示设备运行参数，动态显示。

可根据用户需求随时变换和设定参数，自动化程度非常高，

具有外形美观，节能、节水，高效环保，结构合理，性能可靠，使用寿命长，生产效率高、使用方便等。

全自动新能源电机壳高压喷淋清洗机采用环保水剂清洗工艺

洗净干燥一次完成，可接无人值守自动进出料清洗，并设有报警系统。

PLC自动控制，人机界面操作面板。大流量过滤喷淋设计。

槽体采用进口不锈钢制造，耐酸耐碱，外形美观大方。

槽体连体设计，节省空间，操作方便。

全自动新能源电机壳高压喷淋清洗机多种清洗功能，提高产品洁净度。

设有自动温控加热装置，温控范围：常温-100℃。

使用水基清洗剂安全、无毒、环保、成本低廉。

工件在旋转状态下，进行全方位喷淋清洗,喷淋压力3kg ~ 20kg。

自动提升门、自动吸雾、排风。

转动喷淋，有效清除零件表面的污染物。

高效油水分离器及过滤循环系统，清洗效率更高。

全自动新能源电机壳高压喷淋清洗机自动液位控制、气缸门等安全保护装置。

全封闭结构，设有抽风系统，有效减少机器产生的雾气对车间的污染。

清洗过程为全自动，并有自动/手动功能。

清洗时间自动控制，时间从0-30分钟可调，状态显示。

有自动/手动两种选择，自动条件下，清洗开始时，超声、泵浦、电机、循环、加热系统开启，清洗结束自动结束。循环系统进出口要配置压力显示仪表。

有紧急和异常报警装置。

全自动新能源电机壳高压喷淋清洗机所有箱件、管道、过滤器外壳、泵体及必要的工装均为不锈钢结构。

管道尽可能使用快速接口，便于设备维修和运输。

每个槽均设排液口，以便维修和清理。

安装活动门，方便快捷维修管道、过滤器、泵、加热器、超声等部件，保证

工艺流程：

上料 喷淋脱脂 超声波清洗 风刀切液 高压喷淋 高压喷淋 高压喷淋 风刀切液 风刀切液 隧道干燥 冷却 下料

清洗工件：

汽车零件、五金抛光件、精密五金冲压零配件制品等。

全自动新能源电机壳高压喷淋清洗机使用电源：三相五线制380V/50Hz，根据以上工艺计算约：95KW,实际耗电量为50KW。

机器采用省电节能方式进行工作，产品不需要加热清洗时可以关闭加热功能。

外型尺寸：8000*2000*1400 长*宽*高（长*宽*高）mm 见方案图

清洗工件：精密五金冲压零配件制品等。

使用电源：

三相五线制380V/50Hz，根据以上工艺计算约：95KW,实际耗电量为50KW。

机器采用省电节能方式进行工作，产品不需要加热清洗时可以关闭加热功能