

r系列减速机 r系列减速机图纸 桥星减速机

产品名称	r系列减速机 r系列减速机图纸 桥星减速机
公司名称	河北桥星减速机制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省沧州市吴桥县城104国道北立交桥北200米
联系电话	13582702933 13582702933

产品详情

回转减速机透气帽漏油是吊车经常出现的故障之一，虽然不影响吊装作业，但是也是很烦人的，那该如何解决这个问题呢？

首先试车，经检查，发现在做回转动作时从回转减速机透气帽处不断流出油液，仔细观察可以看出是液压油与齿轮油的混合液体。

维修步骤：

一步：判断引起此故障的原因（主要有以下两种）

- 1、回转马达漏油
- 2、回转减速机制动缸油封磨损，密封不严导致漏油

第二步：熄火停机后准备拆卸回转马达。

首先拆掉固定回转马达的四个螺丝，把回转马达拿下来，并小心收好马达输出轴的花键，用铁钉堵死制动缸油管接头处。

然后发动车，动回转并观察回转马达输出轴骨架油封处是否漏油，反复操作几次，未发现漏油，可以排除回转马达漏油的故障。

第四部 现场取下制动缸油封，更换新的制动缸油封并在油封外表面薄涂些润滑油脂，便于安装。然后按照拆卸时的相反顺序安装，逐一紧固各固定螺丝后，取出制动缸油管里的铁钉堵头后，安装好油管。试车正常，故障排除。

4、振动小，噪音低，节能高；5、选用优质锻钢材料，刚性铸铁箱体，齿轮表面经过高频热处理；6、经过精密加工，确保轴平行度和轴承要求，形成斜齿轮传动总成的减速电机配置了各种类型电机，组合成机电一体化，完全保证了产品使用质量特性。

R系列斜齿轮减速电机具有结构紧凑、体积小、工作平稳、输出转速选择范围宽，该减速电机在模块组合体系基础上设计制造，有电机组合、安装形式和结构方案。传动比分极细、密，满足不同的使用工况，实现机电一体化。减速机配用功率0.12-160KW，输出转1.4N.m-23200N.m，输出0.06~1090r/min。

可购买或自制一些专用工具，拆卸和安装减速机部件时，尽量避免用锤子等其他工具敲击；更换齿轮、蜗轮蜗杆时，尽量选用原厂配件和成对更换；装配输出轴时，要注意公差配合；要使用防粘剂保护空心轴，防止磨损生锈或配合面积垢，维修时难拆卸。折叠润滑油选用斜齿轮-蜗轮蜗杆减速机一般选用220#齿轮油，减速机r系列，对重负荷、启动频繁、使用环境较差的减速机，可选用一些润滑油添加剂，使减速机在停止运转时齿轮油依然附着在齿轮表面，形成保护膜，防止重负荷、低速、高转矩和启动时金属间的直接接触。添加剂中含有密封圈调节剂和抗漏剂，使密封圈保持柔软和弹性，有效减少润滑油漏。折叠安装位置选择位置允许的情况下，尽量不采用立式安装。立式安装时，r系列减速机图纸，润滑油的添加量要比水平安装多很多，r系列减速机直销，易造成减速机发热和漏油。折叠润滑维护可根据润滑工作"五定"原则对减速机进行维护，做到每一台减速机都有责任人定期检查，r系列减速机，发现温升明显，超过40℃或油温超过80℃，油的质量下降或油中发现较多的铜粉以及产生不正常的噪声等现象时，要立即停止使用，及时检修，排除故障，更换润滑油。加油时，要注意油量，保证减速机得到正确的润滑。折叠维修方法针对减速机磨损和泄漏问题，传统解决办法是补焊或刷镀后机加工修复，但两者均存在一定弊端：补焊高温产生的热应力无法完全消除，易造成材质损伤，导致部件出现弯曲或断裂；而电刷镀受涂层厚度限制，容易剥落，且以上两种方法都是用金属修复金属，无法改变"硬对硬"的配合关系，在各力综合作用下，仍会造成再次磨损。当代西方国家针对以上问题多使用高分子复合材料的修复方法，其具有的粘着力，优异的抗压强度等综合性能，可免拆卸、免机加工进行现场修复。用高分子材料维修既无补焊热应力影响，修复厚度也不受限制，同时产品所具有的金属材料不具备的退让性，可吸收设备的冲击震动，避免再次磨损的可能，并大大延长设备部件的使用寿命，为企业节省大量的停机时间，创造巨大的经济价值。

r系列减速机-r系列减速机图纸-桥星减速机(诚信商家)由河北桥星减速机制造有限公司提供。河北桥星减速机制造有限公司位于河北省沧州市吴桥县城104国道北立交桥北200米。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前桥星减速机在减速机、变速器中享有良好的声誉。桥星减速机取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。桥星减速机全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。