

数控金属激光切割机厂家 恒元雕刻机 嘉兴激光切割机厂家

产品名称	数控金属激光切割机厂家 恒元雕刻机 嘉兴激光切割机厂家
公司名称	聊城恒元激光设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东聊城开发区工业园
联系电话	13012685798

产品详情

激光切割机厂家

激光切割机系统一般由激光发生器、（外）光束传输组件、工作台（机床）、微机数控柜、冷却器和计算机（硬件和软件）等部分组成。

- 1)机床主机部分：激光切割机机床部分，实现X、Y、Z轴的运动机械部分，包括切割工作平台。用于安放被切割工件，并能按照控制程序正确而精准的进行移动，通常由伺服电机驱动。
- 2)激光发生器：产生激光光源的装置。对于激光切割的用途而言，数控金属激光切割机厂家，除了少数场合采用YAG固体激光器外，绝大部分采用电-光转换效率较高并能输出较高功率的CO2气体激光器。由于激光切割对光束质量要求很高，所以不是所有的激光器都能用作切割的。高斯模式适用于小于1500W、低阶模二氧化碳激光器100W-3000W、多模3000W以上。

激光切割机厂家

激光切割机选购要考虑的因素很多，纸箱刀模激光切割机厂家价格，除了要考虑目前加工工件的大尺寸、材质、需要切割的大厚度以及原材料幅面的大小外，更多的需要考虑未来的发展方向，比如所做产品的技术改型后要加工的大工件大小、钢材市场所提供材料的幅面针对自己的产品哪种省料，上下料时间等等。

激光切割机选购要考虑的因素很多，除了要考虑目前加工工件的大尺寸、材质、需要切割的大厚度以及原材料幅面的大小外，更多的需要考虑未来的发展方向，比如所做产品的技术改型后要加工的大工件大

小、钢材市场所提供材料的幅面针对自己的产品哪种省料，激光切割机厂家直供，上下料时间等等。

(2) 在切上增加一独立的移动透镜的下轴，它与控制喷嘴到材料表面距离 (stand off) 的Z轴是两个相互独立的部分。当机床工作台移动或光轴移动时，嘉兴激光切割机厂家，光束从近端到远端F轴也同时移动，使光束聚焦后光斑直径在整个加工区域内保持一致。如图二所示。

(3) 控制聚焦镜 (一般为金属反射聚焦系统) 的水压。若聚焦前光束尺寸变小而使焦点光斑直径变大时，自动控制水压改变聚焦曲率使焦点光斑直径变小。

(4) 飞行光路切割机上增加x、y方向的补偿光路系统。即当切割远端光程增加时使补偿光路缩短；反之当切割近端光程减小时，使补偿光路增加，以保持光程长度一致。

数控金属激光切割机厂家-恒元雕刻机-嘉兴激光切割机厂家由聊城恒元激光设备有限公司提供。聊城恒元激光设备有限公司是一家从事“激光雕刻机,激光切割机,激光打标机”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“恒元”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使恒元雕刻机在工业自动控制系统及装备中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！