

管道封堵气囊厂家现货 堵水气囊按规格报价

产品名称	管道封堵气囊厂家现货 堵水气囊按规格报价
公司名称	衡水长信橡胶制品有限公司
价格	380.00/条
规格参数	品牌:长信 型号:定制 产地:河北
公司地址	河北省衡水市桃城区何家庄乡前马庄村
联系电话	18831805010 13513085830

产品详情

管道堵水气囊厂家现货，衡水长信根据客户需求可以定制多种尺寸的管道堵水气囊，我们厂生产的管道气囊质量达标，经济耐用，配套三通及压力表，同时也生产全胶气囊，。充气方法和充气压力 1、简易型下水管道封堵气囊用自行车打气筒充气即可。简易型下水管道封堵气囊无法监测气囊内部压力，充气时要时刻观察下水管道封堵气囊，下水管道封堵气囊与管道内壁有摩擦力后，停止充气。注：请勿盲目充气，充气过大会损坏下水管道封堵气囊。2、加强型下水管道封堵气囊用空气压缩机(气泵)充气。产品配备双叉蝶阀和压力表，边充气边观察压力表，压力到达气囊的标准使用压力后停止充气（切勿超压）。DN200mm-DN900mm气囊的充气压力是0.02Mpa，DN1000mm-DN1400mm的气囊的充气压力是0.015 Mpa，DN1500mm-DN2000的气囊的充气压力是0.01Mpa，请严格按照气囊上标注的安全使用压力充气，严重超压会损坏下水管道封堵气囊。

使用注意事项

1、简易型下水管道封堵气囊在使用之前要检查气门芯(或者气针)是否安装或者损坏。气门芯（气针）检查方法：拧紧气门箍(拧紧气针)，然后用打气筒充气，充好气后，用洗衣粉水喷涂于下水管道封堵气囊气嘴处，检查不漏气后方可放气后放到管道中充气使用。2、加强型下水管道封堵气囊使用之前先组装后检查气密性。气密性检查方法如下：双叉蝶阀丝扣处缠上适量生料带，然后对准下水管道封堵气囊上的丝扣，旋紧拧到下水管道封堵气囊上，然后接入组装好压力表，接到双叉蝶阀的一个分支上，用铁丝或者喉箍将接头处软管压紧，避免漏气。组装好后，给下水管道封堵气囊充气到规定压力，然后用洗衣粉水检查下水管道封堵气囊气嘴以及双叉蝶阀，压力表等处的气密性，不漏气方可放入管道正常使用。

使用方法：1、充气充到基本饱满为止。管道的检查:封堵前应先检查堵水气囊的内壁是否平整光滑,有无突出的毛刺,玻璃,石子等尖锐物,如有立即掉,以免刺破气囊，气囊放入管道后应水平摆放，不要扭着摆放，以免窝住气体打爆气囊。2、如压力表快速上升说明充过快,此时应放慢充速度,将止气阀稍微拧紧-一些,以减轻进气速度,否则速度过快,迅速超过压力很有可能就会打爆气囊。将连接好的封堵气囊里面的空排出，

竖着卷一下,通过检查口放入,达到位置后,即可通过打气筒向气囊充气,充气至规定的使用压力即可。充时应保持囊内压力均匀,充气时应缓慢充气 3、压力表上升有无变化。4、使用完毕后应立即对管道堵水气囊表面进行清洗,经检查气囊表面没有附着物后方可入库。冒,滴,漏的问题,我们研制了快速简便的施工工具—管道封堵气囊,堵漏气囊,该气囊具有弹性良好,强度高与管道壁贴和紧密,操作简单,省时省工方便的特点,是排水管道满水试验。