

CODcr在线分析仪产品简介

产品名称	CODcr在线分析仪产品简介
公司名称	在线监测科技集团（深圳）有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	生产基地佛山市南海区东联马沙工业区25号
联系电话	4006838208 13825257614

产品详情

产品特点>>>

可靠性高，维护量小

关键部件均为进口，可靠性高，寿命长，适于长时间在线监测计量模块采用光电计量方法，使用特殊计量算法，不会出现计量不住的情况

和液体接触的所有部件出厂前都经过特殊测试，确保这些部件够长期使用流路经过特殊设计，不易堵塞，测量准确，适用范围广

光电计量方法，使得进样准确，进样误差小

自动色度、浊度补偿符法，充分考虑现场实际水样的情况，监测结果真实、可靠

独特的气泡搅动混合技术，确保样品和试剂充分混合，使用安全，

自动漏液报警功能，当出现试剂泄露时，仪器自动报警，提示用户进行维护

设备具有自诊断功能，如有故障，将自动报警，并显示故障名

水质分析仪是一种新型的用于测量污水化学需氧量(COD)的全自动在线分析仪，MY-CODcr-100采用新的光电计量，离温高压消解、消解比色一体化等技术，具有测量准确、检出限低、可靠性高、

适应性强等特点。它特合环保局相关部门发布的计量证书。使用的试剂均可按相关标准自行配置。

MY-CODcr-100可广泛应用于污染源水监测/工业生产过程用水/工业和市政污水处理等各个领域。

分析原理

依据:国标GB11914-1989水质化学需氧量测定,重铬酸钾法环境保护行业标准HJ/T377-2007化学需氧量(CODcr)

水质在线自动监测仪技术要求

在水样中加入定量的重铬酸钾,并在强酸条件下以银盐为催化剂,经过高温消解,水样中的耗氧有机物和还原物质将Cr⁶⁺还原为Cr³⁺。

通过光电比色,测得Cr⁶⁺的减少量,将样品测得的值和标准样测得的校正曲线进行比较,即可求的样品中的COD值。

结构尺寸

技术规格

测量方法:国标GB11914-89水质化学需氧量-重铬酸钾法

测量不确定度:精确性>10mg/L时,<测量值的10%;

<100mg/L时,<6mg/L

重复性>100mg/L时,<测量值的5%;

<100mg/L时,<5mg/L

测量间隔:0-1000-5000mg/L,其他量程可定制

消解时间:3、5、20、30、40、60、80、100或120分钟可选

测量间隔:连续、1、2、3 24小时,也可通过串口触发

零点漂移:±5mg/L

量程漂移:±10%

试剂用量:24个样/天。每套试剂可使用1个月

对外接口:模拟量输出:2路4-20mA输出,负载500欧姆

模拟量输入:2路4-20mA模拟量输入(兼容0-5V输入)

继电器输出:2路,可灵活配置

通讯接口:RS485/RS232/USB接口

维护工作量: < 1个小时/月

工作温度: +5C~40C

功耗: 200W (220V AC 50Hz), 不考虑抽水泵