

# 数控开槽机 新球 RKC型

产品名称	数控开槽机 新球 RKC型
公司名称	无锡市新大机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:新球 型号:RKC型 主电机功率:4 ( kw )
公司地址	无锡市惠山区钱桥后金岸
联系电话	86 0510 83207386 18915320207

## 产品详情

品牌	新球	型号	RKC型
主电机功率	4 ( kw )	运动方式	点位直线控制
加工尺寸范围	2500/3200/4000/5000/6000 ( mm )	刀具数量	5把刀具
工作形式	刨	控制系统	台湾台达、西门子
布局形式	立式	动力类型	气动
用途	金属切削	适用范围	专用
适用行业	不锈钢板，铁板，铝板，铜板	产品类型	全新
是否库存	否		

### 06款rkc型数控金属薄板开槽机性能和特点

06款rkc型数控金属薄板开槽机性能和特点： rkc型开槽机是传统开槽机的升级产品，本机具有传统机型的一切优点，又结合国际最新开槽机技术，符合国内广大客户的实际需要。 rkc型开槽机采用后送料结构，横梁固定，工作台面可更换，彻底解决工作台面变形问题，保证工作台面平面度 $\pm 0.03\text{mm}$ ，解决影响开槽质量的深度精度问题。 延长了设备的使用寿命。因新产品采用碳素工具钢制作工作台，高频淬火后硬度hrc55-60，工作台硬度远大于不锈钢板硬度，所以工作台磨损很小，且有4个面可换。彻底解决了长时间工作因工作台硬度低而出现沟痕的问题。 提高工作效率。采用大功率走刀电机，前安装2把高速钢刨刀，后安装3把硬质合金成型刀，最大一次切削深度1.2mm。切削效率比传统机型提高5倍以上。是当今国内最先进的刨槽机之一。 详细配置见预算。

### 主要技术参数：

加工板厚	0.6mm-4mm(不锈钢)
加工板长度	4000mm
加工板宽度	1220mm

切削速度	15m/min-60m/min
单刀切削面积	2.25mm
送板速度	2m/min-0m/min
y轴最小设定单位	0.01mm
y轴最小定位精度	± 0.05mm
z轴最小设定单位	0.01mm
z轴最小定位精度	± 0.05mm
x轴电机功率	w=4kw
y轴电机功率	w=1kw
z轴电机功率	w=1kw
气源压力	0.4map-0.6map
外型尺寸	5600mm × 2200mm × 2100mm