

## 06款R型数控金属薄板开槽机系列

产品名称	06款R型数控金属薄板开槽机系列
公司名称	无锡市新大机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:新球 型号:06款R型1220*4000 主电机功率:4 ( kw )
公司地址	无锡市惠山区钱桥后金岸
联系电话	86 0510 83207386 18915320207

## 产品详情

品牌	新球	型号	06款R型1220*4000
主电机功率	4 ( kw )	运动方式	点位直线控制
加工尺寸范围	1220*4000 ( mm )	刀具数量	5
工作形式	刨、插	控制方式	开环控制
控制系统	台湾台达	布局形式	立式
动力类型	气动	用途	金属切削
适用范围	专用	适用行业	不锈钢制品
产品类型	全新	是否库存	否

### 06款rkc型数控金属薄板开槽机系列

06款rkc型数控金属薄板开槽机性能和特点： rkc型开槽机是传统开槽机的升级产品，本机具有传统机型的一切优点，又结合国际最新开槽机技术，符合国内广大客户的实际需要。 rkc型开槽机采用后送料结构，横梁固定，工作台面可更换，彻底解决工作台面变形问题，保证工作台面平面度 $\pm 0.03\text{mm}$ ，解决影响开槽质量的深度精度问题。 延长了设备的使用寿命。因新产品采用碳素工具钢制作工作台，高频淬火后硬度hrc55-60，工作台硬度远大于不锈钢板硬度，所以工作台磨损很小，且有4个面可换。彻底解决了长时间工作因工作台硬度低而出现沟痕的问题。 提高工作效率。采用大功率走刀电机，前安装2把高速钢刨刀，后安装3把硬质合金成型刀，最大一次刨削深度1.2mm。切削效率比传统机型提高5倍以上。是当今国内最先进的刨槽机之一。 详细配置见预算。

### 主要技术参数：

加工板厚	0.6mm-4mm(不锈钢)
加工板长度	4000mm

加工板宽度	1220mm
切削速度	15m/min-60m/min
单刀切削面积	2.25mm
送板速度	2m/min-0m/min
y轴最小设定单位	0.01mm
y轴最小定位精度	± 0.05mm
z轴最小设定单位	0.01mm
z轴最小定位精度	± 0.05mm
x 轴电机功率	w=4kw
y轴电机功率	w=1kw
z轴电机功率	w=1kw
气源压力	0.4map-0.6map
外型尺寸	5600mm × 2200mm × 2100mm

06款rkc型数控金属薄板开槽机系列产品目录：	序号	型号	外形尺寸
	1	06款rkc型-1220 × 32 00	4800 × 2200 × 2100
	2	06款rkc型-1220 × 40 00	5600 × 2200 × 2100
	3	06款rkc型-1220 × 50 00	6600 × 2200 × 2100
	4	06款rkc型-1220 × 60 00	7600 × 2200 × 2100