

粉末颗粒筛全不锈钢多层直线振动筛【茂丰】

产品名称	粉末颗粒筛全不锈钢多层直线振动筛【茂丰】
公司名称	新乡市茂丰机械设备有限公司
价格	6600.00/台
规格参数	品牌:茂丰 型号:MFZ 产地:新乡
公司地址	新乡市红旗区小店镇东街村155号（注册地址）
联系电话	15713738622

产品详情

茂丰直线振动筛优势：

直线振动筛与其它筛相比具有筛分精度高，结构简单、维修方便、耗能小、噪声小、封闭性好、有利环境保护、可更换多种筛网，使用寿命长、并且筛体各部分均采用轧制钢板及型材焊接而成(部分组体间为螺栓连接)整体刚度好、牢固可靠等特点。

直线振动筛应用范围：

广泛用于矿山、煤炭、冶炼、建材、耐火材料、轻工、化工等行业。直线振动筛亦可对粉状、颗粒状物料的筛选和分级，广泛应用于塑料、磨料、化工、医药、建材、粮食、炭素、化肥等行业，还可以与给料机（输送机）等设备相互配套使用，降低生产成本

MFZ系列直线振动筛结构模式图

结构：MFZ系列直线振动筛由振动电机、筛箱、筛网、传振体、减振装置组成。

- 1、筛箱：由数种厚度不同的钢板焊制而成，具有一定的强度和刚度，是筛机的主要组成部分。
- 2、筛框：由松木或变形量较小的木材制成，主要用来保持筛网平整，达到正常筛分。
- 3、筛网：有低碳钢、黄铜、青铜、不锈钢丝等数种筛网。
- 4、振动电机：（使用与维修方法详见振动电机使用说明书）。
- 5、电机台座：安装振动电机，使用前连接螺钉须拧紧，特别是新筛机试用前三天、须反复紧固，以免松动造成事故。

6、减振弹簧：阻止振动传给地面，同时支持筛箱的全部重量，安装时，弹簧须垂直于地面。

7、支架：由四个支柱和两个槽钢组成，支持着筛箱，安装时支柱须垂直与地面，两支柱下面的槽钢应相互平行。

直线振动筛适用于粒度在0.074-5mm、含水量小于70%、无粘性的各种干式粉状物料的筛分。给料粒度不大于10mm。

直线振动筛工作原理概述：

MFZ系列直线振动筛又称直线筛是利用两台振动电机作激振源,当纵向安装在筛体上的两台振动电机相对转动时，两台振动电机两端的偏心块便产生额定激振力，其产生在横向的激振力相互抵消，其纵向的激振力通过传振体传递到整个筛面上，使物料在筛面上被抛起,同时向出料口作跳跃运动。小于筛孔的物料通过筛孔的物料通过筛孔而落到下层，连续跳跃后经出料口流出。由于筛分过程合理，便可将物料经振动筛分级后，取得几种不同粒度的物料，完成物料的分级作业,因此被广泛地应用到磨料的磨具原料，冶金建材、陶瓷、医药等行业。

新筛机安装好以后，应按以下要求检查：

1、检查振动电机绕组对地的绝缘电阻，若 < 20M 须烘干后方能使用。

2、筛体和机座上、下弹簧座圈上，弹簧应完全垂直嵌入弹簧座圈，以保证筛体平衡，筛机的振动部分切勿与机外其它物体有任何硬性连接或接触。

3、闭合电源开关，确认振动电机同步反向旋转，进行10-20分钟空运转，设备在运行时如有异常声音，应迅速关机进行检查处理。设备运转正常后，可将少量需筛分的物料通过进料口送入筛机内，确认物料向出料口方向行进，然后逐渐增加到所需和所能承受的给料量。

4、筛分物料时，应在进料口将物料均匀投入，保证筛面上的物料均匀分布。物料下落时，不得有大的冲击，以免损坏筛网，特殊情况下（如物料粒度相差悬殊大、物料比重大等）应在进料口上加一层较粗的筛网作缓冲。

5、用户可根据筛机的层数，物料比重不同来增减筛机的激振力（通过调节振动电机两端偏心重锤的夹角来增减激振力），使筛机达到佳的筛分效果。

6、设备在停机时产生瞬间的共振区，此时振幅和噪声会明显增大，属正常现象，设备在开停机前，筛面上不得有存留物料，筛网需经常检查是否张紧、破损，如有破损要即时更换,于电机轴线的方向相互抵消，在垂直于电机轴的方向叠为一合力，因此筛机的运动轨迹为一曲线。两电机轴相对筛面有一倾角，在激振力和物料自重力的合力作用下，物料在筛面上被抛起跳跃式向前作曲线运动，从而达到对物料进行筛选和分级的目的。

直线振动筛技术参数:

直线振动筛使用条件直线振动筛使用条件：

1、海拔不超过1000米；

2、周围环境温度：不超过40

3、相对湿度不超过90%（20℃以下）

4、筛分腐蚀性物料时，接触物料部分材质采用不锈钢。