

PC Makrolon 2605 德国科思创（拜耳）

产品名称	PC Makrolon 2605 德国科思创（拜耳）
公司名称	浙江昌宏塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:上海科思创 型号:PC 2605 特性:中等粘度；易脱模
公司地址	义乌市江东街道端头二区58栋1号
联系电话	0579-15868975843 15868975843

产品详情

德国科思创（拜耳PC Makrolon 2605）:MVR（300 ° C/1.2 kg）12 cm/10 min；通用型；中等粘度；易脱模；注塑成型-熔体温度280-320 ° C；提供透明、半透明和不透明颜色。

Makrolon 2605

聚碳酸酯 **Covestro - Polycarbonates** 产品说明：

MVR (300 ° C/1.2 kg) 12 cm/10 min; general purpose; medium viscosity; easy release; injection molding - melt temperature 280 - 320 ° C; available in transparent, translucent and opaque colors

Makrolon 2605 物性表

基本编号	E41613-100460209
特性	通用 脱模性能良好 中等粘性
用途	通用
RoHS 合规性	RoHS 合规

不透明

可用颜色

清晰/透明

注塑成型

Creep Modulus vs. Time (ISO 11403-1)

Isochronous Stress vs. Strain (ISO 11403-1)

Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1)

Secant Modulus vs. Strain (ISO 11403-1)

Shear Modulus vs. Temperature (ISO 11403-1)

Specific Volume vs Temperature (ISO 11403-2)

Viscosity vs. Shear Rate (ISO 11403-2)

加测方法
多点数据

德国拜耳

2405	低粘度	流动速度 19-20
2407	低粘度 紫外线稳定	流动速度 19-20
2458	 低粘度 医用级	流动速度 19-20
2605	中粘度	流动速度 12-13
2805	中粘度	流动速度 10
2807	中粘度 紫外线稳定	流动速度 10
2858	中粘度 食品级 FDA认可	流动速度 10
2865	中粘度	流动速度 10%
2207	极低粘度 高流动 注射成型	流动速度 36-38
3103	中高分子量 挤塑	流动速度 6
3105	中高分子量 挤塑	流动速度 6
3208	高分子量 FDA认可 吹塑 挤塑	流动速度 4-4.5
1239	高分子量 吹塑 挤塑	流动速度 3

6485	中粘度 阻燃V0 不透明	流动速度 11
6555	中粘度 阻燃V0	
6557	中粘度 阻燃V0	
8025	20%玻纤增强 高黏性	
9125	加纤20% 阻燃V0	流动速度 10
9415	加纤10% 阻燃V0	流动速度 6-7
9425	加纤20% 阻燃V0	流动速度 5-6
APEC 1803	耐高温160度 高粘度 紫外线稳定	流动速度 10
APEC 2097	耐高温180度 高粘度 紫外线稳定	流动速度 8
APEC 1897	耐高温180度 高粘度 紫外线稳定	流动速度 19
APEC 1895	耐高温180度	流动速度 18
APEC 1745	耐高温160度 食品 医疗	流动速度 17
APEC 1800	耐高温174度	流动速度 10
APEC 1700	耐高温 160	流动速度 15
AL2447	低粘度 紫外线稳定	流动速度 19% 流动速度 19
AL2647	中等粘度 镜头料	流动速度 12