

美国杜邦POM 150(聚甲醛)

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 美国杜邦POM 150(聚甲醛) |
| 公司名称 | 宁波市蓝臣塑化有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 浙江 余姚市 中国塑料城中心交易区F区4幢116室 |
| 联系电话 | 18058552582 |

产品详情

聚甲醛是一种没有侧链，高密度，高结晶性的[线性聚合物](#)，具有优异的综合性能。

聚甲醛是一种表面光滑，有光泽的硬而致密的材料，淡黄或白色，可在-40-100 ° C温度范围内长期使用。它的耐磨性和自润滑性也比绝大多数[工程塑料](#)优越，又有良好的耐油，耐过氧化物性能。很不耐酸，不耐[强碱](#)和不耐太阳光紫外线的辐射。

聚甲醛的[拉伸强度](#)达70MPa，[吸水性](#)小，尺寸稳定，有光泽，这些性能都比尼龙好，聚甲醛为高度结晶的树脂，在[热塑性树脂](#)中是最坚韧的。具抗热强度，[弯曲强度](#)，耐疲劳性强度均高，耐磨性和电性能优良。

Delrin 150 NC010

ACETAL RESIN

DuPont Performance Polymers

产品说明：

Nucleated High Viscosity Acetal Homopolymer Developed for Extrusion

Delrin 150 NC010 物性表

| | |
|------|---------------|
| 基本编号 | E41938-511978 |
| 添加剂 | 脱模 |
| 用途 | 片材 |
| | 型材 |

| | | |
|--------------------------------|--|------|
| 机构评级 | UL 未评级 | |
| 形式 | 粒子 | |
| 加工方法 | 挤出 | |
| | 片材挤出成型 | |
| | 型材挤出成型 | |
| | 注射成型 | |
| 多点数据 | Isothermal Stress vs. Strain (ISO 11403-1) | |
| | Secant Modulus vs. Strain (ISO 11403-1) | |
| 部件标识代码 (ISO 11469) | >POM | |
| 树脂ID (ISO 1043) | POM | |
| 物理性能额定值单位制测试方法 | | 1.42 |
| 熔流率 (熔体流动速率) (190 ° C/2.16 kg) | | 2.4 |
| 溶化体积流率 (MVR) (190 ° C/2.16 kg) | | 1.90 |
| 收缩率 | | |
| 垂直流动方向 | | 2.0 |
| 流动方向 | | 1.8 |
| 机械性能额定值单位制测试方法 | | 3100 |

| | |
|---|------|
| 拉伸应变 (屈服) | 720 |
| 标称拉伸断裂应变 | 40 |
| 弯曲模量 | 2900 |
| 悬臂梁缺口冲击强度 (23 ° C) | |
| <p>冲击能量值单位制测试方法</p> <p>-30 ° C</p> <p>9.0</p> | |
| <p>23 ° C</p> <p>12</p> | |
| 悬臂梁缺口冲击强度 (23 ° C) | 10 |
| 热性能值单位制测试方法 | |
| <p>热变形温度</p> <p>0.45 MPa, 未退火</p> <p>165</p> | |
| <p>1.8 MPa, 未退火</p> <p>97.0</p> | |
| 熔融温度 1 | 178 |

线形热膨胀系数

1.1E-4

横向

1.0E-4

可燃性等级测试方法

HB