

# 凯斯锐圆管数控等离子切割机电源调节方法

产品名称	凯斯锐圆管数控等离子切割机电源调节方法
公司名称	山东凯达智能科技有限公司
价格	352000.00/台
规格参数	品牌:凯斯锐 型号:KR-XY5 切割方式:等离子/火焰
公司地址	宁津县经济开发区长江大街中段大祁工业园东临
联系电话	18653455325 18153448539

## 产品详情

### 凯斯锐圆管数控等离子切割机电源调节方法

圆管数控等离子切割机的等离子电源怎么调节 1、要具有稳定且足够高的空载电压，这样才更容易等离子引弧使等离子弧稳定燃烧。空载电压一般为120-600V，而等离子弧柱电压一般为空载电压的一半（比如等离子弧压在380V，等离子弧柱电压要在190V-220V）。提高等离子弧柱电压，能明显地增加等离子弧的功率，因而能提高等离子弧的切割速度和切割更大厚度的金属管材的效率。弧柱电压往往通过调节气体流量和加大电极内缩量来达到，但弧柱电压不能超过空载电压的65%，否则会使等离子弧不稳定。2、切割电流 增加切割电流同样能提高等离子弧的功率，但不能超过等离子弧允许电流的限制，否则会使等离子弧柱变粗、割缝宽度增加、电极寿命下降。3、气体流量 增加气体流量既能提高弧柱电压，又能对弧柱的压缩作用而使等离子弧效率更高、喷射力更强，因而可提高切割速度和质量。但气体流量不宜过大，气体过大反而会使弧柱变短，损失热量增加，使切割能力减弱，严重的时候可以使切割过程不能正常进行。