

# 碳化钨/钴 12钴88碳化钨 ( 88-12WC/Co) 10钴4铬碳化钨(Co10Cr4WC)

产品名称	碳化钨/钴 12钴88碳化钨 ( 88-12WC/Co) 10钴4铬碳化钨(Co10Cr4WC)
公司名称	河北凯昂焊接材料有限公司
价格	320.00/公斤
规格参数	品牌:凯昂 型号:12钴88碳化钨 产地:河北省邢台市
公司地址	河北省邢台市南宫市段芦头镇马家屯232号
联系电话	18830939239

## 产品详情

【温馨提示：以上价格仅供参考以当天报价为准。】

10钴4铬碳化钨是一种碳化钨-钴-铬粉，其组成为WC10Co4Cr，是继WC12Co之后出现的另一种重要耐磨喷涂材料，与WC12Co粉比较，WC10Co4Cr涂层不仅耐磨损，还具备一定的耐腐蚀性，当工况条件不仅有磨损而同时有腐蚀的情况下，WC10Co4Cr应是一种好的选择。

WC-Co涂层固有特性是耐磨粒磨损、冲蚀磨损及微振磨损，而导入Cr元素后，又提供了耐腐蚀性能，这类材料是取代镀硬铬的较好替代物，当人类对环境要求越来越高的形势下，镀硬铬江河日下，这为WC10Co4Cr的广泛应用搭建了平台。推荐采用超音速火焰喷涂，涂层可以对基体产生压应力，结合强度高，光洁而致密，坚硬耐磨。适用于超音速喷涂、等离子喷涂等工艺。镀硬铬的理想替代品，涂层呈压应力，良好的抗蚀性、耐磨性及耐冲蚀性，表面光洁度高，应用于湿的腐蚀环境、飞机起落架、造纸工艺、液压缸及阀门行业。

WC-10%Co-4%Cr

产品牌号粉末类型粒度规格（具体粒度规格可根据客户要求）MA8610烧结破碎-63+45um（-250+325目）  
团聚烧结45-15um 30-5um

化学成分： Co:9~11% Cr:3~5% Fe:max0.3% C:5~6% O:max

0.2% W: balance

特性和应用： HVOF APS 。细、中粒度碳化钨 。使  
用温度500 。替代硬铬 。钴铬晶格的耐腐蚀性和耐磨损性比钴晶格高  
。用于水性溶液和湿气腐蚀环境 。具有良好微观结构和高结合强度的光滑  
涂层 。主要用于涡轮叶片、水电涡轮、造纸和化纤工业中湿式腐蚀溶液中研磨粉碎机的  
抗磨性、泵零件、纸辊、闸阀、球阀、液压缸、压缩机轴等。