不锈钢管道自动氩弧熔接焊机

产品名称	不锈钢管道自动氩弧熔接焊机
公司名称	上海戈岚孚来实业有限公司
价格	35000.00/个
规格参数	品牌:戈岚孚来 型号:GFO 产地:上海
公司地址	浦东新区新场镇笋南路189号1613室
联系电话	17717640203

产品详情

不锈钢管道自动氩弧熔接焊机是一种专门的焊接领域，电弧可以在连续过程中围绕静态工件（例如管道等物体）机械旋转360 °（双向焊接时为180度）。开发该工艺的目的是解决钨氩弧焊工艺中操作员失误的问题。在轨道焊接中，计算机控制的过程运行时操作员很少干预。该工艺专门用于高质量的可重复焊接。 氩弧焊熔接管道焊机特点：内部存储器，多可支持100个多级多功能焊接计划8个多级功能，用于全过程控制可编程，连续或脉冲电流，旋转，送丝，振荡和AVC防尘/防潮触摸薄膜开关标准软件以多种语言提示内置高速打印机提供离线编程选项（PC兼容）按键切换以限制操作员访问可选水冷却装置 我们提供的不仅是高品质的管道自动焊机，更提供完善的售后培训和焊接工艺指导。帮助您完成高质量的施工作业的同时，也大大降低成本。

不锈钢管道自动氩弧熔接焊机对于典型的工业应用，纯度为99.995%。对于某些应用，使用纯度氩气，纯度为99.9998%，此类应用需要使用所有高纯度吹扫设备（阀门，调节器和流量控制）。通常，没有橡胶组分可用于吹扫气体装置，因为橡胶吸收水分和氧气并将其释放到氩气流中。水分和氧气（氩气）是对成功的自动管道焊接有害的污染物。 管道自动焊机的焊缝与GFO系列的焊头一起，达到或超过了各种行业所需的规格：食品，乳制品，酿酒，制药，发电，石化，化工，纸浆和造纸，核能，造船等。它体积小，坚固的外壳使其在需要便携性的现场应用中非常有用。焊把集成了高度集合了功能按钮可以快速操作焊接过程。 管道自动焊机焊头的维护通常成为成功焊接的可重复性的一个因素。管道自动焊接焊头内部可能会因使用不当而烧焦。炭化是碳沉积物，其可导电并使来自钨的电流短路。焊头包含精密行星齿轮系统，随着时间的推移会磨损。需要进行适当的清洁和维护。 成功的管道自动焊机焊接是可重复的，只要操作员监控变量并执行定期样品并检查其是否完全穿透。注意到变量已经改变是一项主要技能，很容易被遗漏。操作员需要培训和经验才能成功地始终如一地生产出可接受的焊缝。 管道自动焊机焊接试样，用于测试焊工技能的金属件，通常在焊接班次开始时，任何时候调整或改变任何变量并在换班结束时（根据需要更频繁地）检查员在内部和外部进行检查，以确认完全穿透，适当的胎圈宽度和其他标准。对于较小的直径，通常需要打开试样以检查焊道。所有试样具有完全的穿透力和一致的胎圈宽度。一致性的变化是在继续之前解决的问题的指标。