

pp焊条 pp焊条 pp焊条

产品名称	pp焊条 pp焊条 pp焊条
公司名称	惠州市惠城区亿发绝缘材料店
价格	23.00/公斤
规格参数	型号:pp焊条 材质:pp 焊芯直径:0.2 (mm)
公司地址	惠州市惠城区陈江街道办事处仲恺五路56三阳对面
联系电话	86 0752 3261273

产品详情

型号	pp焊条	材质	pp
焊芯直径	0.2 (mm)	品牌	宏大
类型	多款供选	药皮性质	酸性焊条
直径	0.2 (mm)	长度	1000 (mm)
焊接电流	240 (A)	电流幅度	240 (A)
工作温度	1000 ()	适用范围	PP焊接
产地	PP板焊接		

pp焊条用于塑料焊接、塑料化工防腐、塑料容器焊接、塑料管材及塑料管件焊接制作及电镀设备制造等各行各业。pp焊条产品特性：耐酸、碱、腐蚀及无毒。pp焊条是采用高品质的进口原料，运用最先进的设备与技术所制造。板材耐化性、耐候性极佳，品质稳定，加工容易。板材表面拥有优越的光滑与平坦性，加上本公司自行研发之特殊内应力消除技术，使silson喜得pp板的质量达世界一流水准之上。

产品特色: · 可折弯可焊接 · 可耐于酸碱性和有机溶液 · 重量轻 · 不吸水 · 可塑性高，易加工成型
· 化工稳定性佳 · 耐热耐温 如有特殊质量需求可依客户要求订制 应用范围: 各种机械设备、沟、桶槽、风管、风车、电镀设备、电镀池、污水池、洗涤塔、生化槽、耐酸蚀棚、冷藏库隔板、耐酸碱工业、废水废气排放设备、无尘室、半导体及其相关工业设备、食品机械、钻板等。平板标准规格: 1220 mm x 2440 mm 1500 mm x 3000mm 其它规格可订制. 厚度: 1.5 mm ~ 30 mm, 厚板: 40 mm ~ 100 mm, 颜色:

原色、瓷白色、米灰色、半透明色。(1) 焊芯中各合金元素对焊接的影响1) 碳(c) 碳是钢中的主要合金元素，当含碳量增加时，钢的 { 强度、硬度明显提高，而塑性降低。在焊接过程中，碳起到一定的脱氧作用，在电弧高温作用下与氧发生化合作用，生成一氧化碳和二氧化碳气体，将电弧区和熔池周围空气排除，防止空气中的氧、氮有害气体

对熔池产生的不良影响，减少焊缝金属

中氧和氮的含量。若含碳量过高，还原作用剧烈，会引起较大的飞溅和气孔。考虑到碳对钢的淬硬性及其对裂纹敏感性增加的影响，低碳钢焊芯的含碳量一般簇0.1%。

2) 锰

(mn) 锰在钢中是一种较好的合金剂，随着锰含量的增加，其强度和韧性会有所提高。在焊接过程中，锰

也是一种较好的脱氧剂，能减少焊缝中氧的含量。锰与硫化合形成硫化锰浮于熔渣中，从而减少焊缝热裂纹倾向。因此一般碳素结构钢焊芯的含锰量为0.30%~0.

55%，焊接某些特殊用途的钢丝，其含锰量高达1.70%—2.10%。3)硅(si)硅也是一种较好的合金剂，在钢中加入适量的硅能提高钢的屈服强度、弹性及抗酸性能；若含量过高，则降低塑性和韧性。在焊接过程中，硅也具有较好的脱氧能力，与氧形成二氧化硅，但它会提高渣的粘度，易促进非金属夹杂物生成。4)铬(cr)铬能够提高钢的硬度、耐磨性和耐腐蚀性。对于低碳钢来说，铬便是一种偶然的杂质。铬的主要冶金特征是易于急剧氧化，形成难熔的氧化物三氧化二铬(Cr_2O_3)，从而增加了焊缝金属夹杂物的可能性。三氧化二铬过渡到熔渣后，能使熔渣粘度提高，流动性降低。

5)镍(ni)镍对钢的韧性有比较显著的效果，一般低温冲击值要求较高时，适当掺入一些镍。6)硫(s)硫是一种有害杂质，随着硫含量的增加，将增大焊缝的热裂纹倾向，因此焊芯中硫的含量不得大于0.

04%。在焊接重要结构时，硫含量不得大于0.03%。7)磷(p)