

内蒙古塑胶跑道厂家

产品名称	内蒙古塑胶跑道厂家
公司名称	沧州昌冠体育设施有限公司
价格	66.00/平米
规格参数	品牌:昌冠 型号:cg-001 产地:河北沧州
公司地址	河北省盐山县城南开发区
联系电话	13931752365

产品详情

塑胶跑道厂家-昌冠体育,专业研发销售塑胶跑道、健身步道、塑胶跑道原材料、硅PU球场、丙烯酸球场材料和人工草坪等塑胶运动场。20年健康绿道和塑胶跑道品牌,环保安全健康...

首先我们需要了解塑胶跑道什么时候需要翻新呢？

塑胶跑道翻新一般有两种情况：一种情况是塑胶跑道达到使用寿命，已经无法为大家服务，如果接着使用可能会对人们造成不利。第二种情况是人们在使用的过程中使用不当造成的外部破坏，如重压、利器损伤、烟蒂焚烧等。

塑胶跑道翻新处理步骤

首先，需要技术人员或施工人员进入场地，观察塑胶跑道场地的使用损坏情况，一般来说，损坏较小的只需要简单的把塑胶跑道的面层重新铺装，而损坏严重的情况就需要把原来的基础修复一下。塑胶跑道翻新处理有以下几个步骤：

一、场地清理

为了保证塑胶面层的质量，必须对基础面进行彻底清理，以利于充分发挥聚氨酯的粘接力和塑胶面层的厚度均匀。

污垢：扫帚用吹风机吹干净;

较牢固的凸状物：用铲刀铲除并清理;

泥土：用高压水龙冲洗;

跑道周边杂物：大树或落叶植物需轻摇使之加速落叶并提前清除，并尽可能使周边没有风可吹动杂物;封

闭施工作业面，尽可能减少车辆行人出入；

二、修补

- 1.仔细检查整个场地，出有脱层、返沙、裂缝等，专用工具划开，扫底层，用单组胶封底，工具为滚刷或刮板等底层干固后进行填补；
- 2.材料搅拌场所应铺设胶布或塑料布，避免沾污地面损及施工品质及影响环境清洁；
- 3.搅拌桶之容量为搅拌量的1.5—2倍，使用前搅拌桶应干燥及清洁；
- 4.混合材料时应先倒入单组分粘接剂并使搅拌桶边全面浸附后再倒入黑胶粒；
- 5.搅拌时间控制视当时具体温度与湿度而定，70%湿度、25 温度的基本混合搅拌时间为3.5分钟，同时要求99%以上胶粒裹上粘接剂才可出料；搅拌均匀的混合料应及时运送到作业区；
- 6.材料需要量根据搅拌器容量确定总量，然后按配比用磅秤准确称量；
- 7.搅拌时应避免水份直接进入搅拌容器；
- 8.每次投料数量、搅拌时间及时记录，每班组当天汇总总结；
- 9.步骤：放料 称量 投料 搅拌 出料；
- 10.用专有工具对修补面进行摊铺；

三、整场封底

- 1.整场重新清扫，挂上警示标识，以免非工作人员；
- 2.有需要保护的体育设施，用胶带和彩条布围起来；
- 3.确定放置原料位置，准备好必要工具；
- 4.将原料从大桶倒入提前准备好的空桶内，加入稀释剂；
- 5.用搅拌机把单组胶搅拌均匀，倒入用于喷洒的工具内，开始喷洒场地进行封底，等待干固，为面层做准备；

四、面层施工准备

1.施工作业平面布置准备

确定水电源位置，按规范搭接水电，确保安全；

确定材料进出通道和码放场地；

确定塑胶原料工作台面，要求地面平坦、坚实，并做好防护污染措施；

2.施工工具准备，检查工具和搅拌运输机械性能状况要求试机一遍，按该工程实况进行操作，并优化原则尽可能缩短物料运输距离，确定先后远近施工顺序；

3.清点原料，按实际丈量面积计算用料量;

五、面层喷涂

1.确定当日当班工作量，将EPDM粉料(φ 0.5以下)、细料(φ 0.5-1.5)及面层粘接剂按当班需要的数量运到作业面周边区域，并确定当日温度、湿度等气候条件;

2.将材料依次倒入搅拌机进行搅拌，要求一组一搅，随搅随用;

3.将搅拌均匀的喷涂料倒入SMG喷涂机料斗，并同时开启内搅拌送料装置;

4.当喷涂装置运转正常后开启喷枪，并控制喷射角度 75°;

5.喷涂作业要求连续供料、连续喷涂，作业人员要求高度协调。喷涂方向为面向作业区倒退，喷枪呈扇面左右摇摆以利自我检查和均匀洒落;

6.正反方向喷涂各一次，每次喷涂层厚度 1.5mm;

7.反向喷涂时需有专人从不同光线角度检查跑道表面材料的均匀度及时反馈给作业人员，避免漏喷和不匀。

六、定位标线

1.复验并找出原场地圆心和定位标志桩;

2.再次清理塑胶跑道面层，用吹风机吹净杂物;

3.严格按照国际田径联合会(IAAF)标准田径场标线规范进行标线;

4.先用大头针定出点位线，用白灰线弹出线迹，再用聚氨酯专用标线漆喷出白线，线宽为50mm，要求线条清晰，无明显接缝，无毛边;

塑胶跑道翻新 划线

5.详见定位标线施工方案。

七、退场交付使用

1.退场前做好成品保护工作;

2.交付后需提交业主场地使用手册;