

# 衡水厨具衡水厨房设备排烟设备排烟管道不锈钢加工制作厂家

产品名称	衡水厨具衡水厨房设备排烟设备排烟管道不锈钢加工制作厂家
公司名称	衡水顺淇厨具商贸有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:顺淇 产地:衡水
公司地址	桃城区北门口新村
联系电话	0318-8887226 15030808338

## 产品详情

衡水厨具衡水厨房设备不锈钢加工制作厂家商用厨具灶具厨房厨具商用厨房设备厂家厨房设备公司产品特点：

- 1、角铁法兰易于安装。
- 2、无需特殊工具。
- 3、易于检测。
- 4、连接耐用（不易损坏）。
- 5、角铁法兰可重复使用。

衡水厨具衡水厨房设备不锈钢加工制作厂家商用厨具灶具厨房厨具商用厨房设备厂家厨房设备公司技术参数：

1. 材质：不锈钢（sus201或sus304）/镀锌板/合金等各种材质（可按要求定制）。
2. 直径：可按要求定制。

## 工艺流程

（1）在主体结构施工时，按照设计图纸的位置，预留出通风烟道的孔洞，孔洞的尺寸较构件外围尺寸要多留50~80mm。预留孔洞内的钢筋应同时也预留下来。

（2）安装前，根据通风烟道尺寸，从顶层孔洞处吊垂线，以保证烟道安装时的垂直度。不锈钢加工制作厂家商用厨具灶具厨房厨具商用厨房设备厂家厨房设备公司

(3) 首层安装时，先用1:2水泥砂浆找平地面。首节管座好浆后，在管内浇灌约40cm高的C20混凝土；待砼终凝后，才接着安装上部的通风烟道。

(4) 先将连接件下口座浆于下层烟道隔板上口处，其四边也应座浆密封。通风烟道要作分层承托处理。施工做法：上下管道对正座浆后，上下层通风烟道的接口一般位于楼板处，故在管道根部预埋钢板处加焊 12钢筋与孔洞预留钢筋焊接，支撑在楼板基层上。不锈钢加工制作厂家商用厨具灶具厨房厨具商用厨房设备厂家厨房设备公司

(5) 通风烟道上下节结合面涂满聚合物水泥浆（108胶：水泥=6:1）；通风烟道与楼板间的接缝，应预先凿毛处理，清洗干净后支模，用C20细石微膨胀砼填实。

(6) 接缝处的混凝土面应比楼面低3cm左右。在填塞完混凝土后，在砼表面蓄水养护。不锈钢加工制作厂家商用厨具灶具厨房厨具商用厨房设备厂家厨房设备公司

(7) 清理干净通风烟道脚部位置后，作两遍2mm厚851聚氨酯防水涂料20cm高；或在通风烟道脚四周捣制一道钢筋砼拦水基面1：2.5水泥砂浆批荡、压光，拦水基面批荡要在楼地面水泥砂饰面层前完成。而钢筋则需要在捣细石砼封口时预留。不锈钢加工制作厂家商用厨具灶具厨房厨具商用厨房设备厂家厨房设备公司

(8) 在进行批荡或饰面前，应在通风烟道外围满挂网。不锈钢加工制作厂家商用厨具灶具厨房厨具商用厨房设备厂家厨房设备公司

(9) 通风烟道在两层楼板间的接缝，应将上下两节通风烟道结合面涂满聚合物水泥浆，然后在接口处外露部分包镀锌钢丝网，并用 6钢筋将上下管道的预埋钢板焊接。

(10) 通风烟道安装至屋顶后应按设计要求安装不同系列产品所要求的防倒灌风帽。

衡水厨具衡水厨房设备不锈钢加工制作厂家商用厨具灶具厨房厨具商用厨房设备厂家厨房设备公司注意事项

(1) 在安装前必须对通风烟道进行检查，并核对型号是否一致，层号是否满足；检查各层楼板的预留孔洞是否上下垂直对正，否则要处理到符合要求再进行安装。

(2) 通风烟道的安装应在主体结构和楼地面铺装、墙面天花粉刷之前进行。安装时应由下往上逐层安装，并注意不要将杂物掉进通风烟道内。

不锈钢加工制作厂家商用厨具灶具厨房厨具商用厨房设备厂家厨房设备公司