

【恒基模塑】供应多种汽车空调注塑模具(图)

产品名称	【恒基模塑】供应多种汽车空调注塑模具(图)
公司名称	浙江台州市恒基模塑有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	台州市黄岩经济开发区西工业园区北城纬三二路
联系电话	86 0576 84622592 13857618365

产品详情

主要加工设备	CNC,铣床,磨床,钻床,加工设备数量 线切割,慢走丝,电火花 等	15	
加工能力	月产能30套	工艺类型	注射成型模
模具分型面数目	多个分型面	型腔数目	单型腔模具
模具安装方式	固定式模具	适用范围	汽车
质量体系	ISO9001	排列方式	卧式
模具材质	根据客户要求		

1.经营范围:汽车配件模具,注塑模具,吹塑模具,塑料模具

2.模具流程:审图---备料---加工---模架加工---模芯加工---电极加工---模具零件加工---检验---装配—飞模---试模---生产

3.加工能力:模具设计、模具制造及注塑成型加工

4.模具材料: p20,718,718h,2738,2316,s136供您选择,模架:45#或龙记s50c供您选择

5.冷却系统:优化设计的循环流水,提高生产效率,降低您的成本

6.中期处理:调质,提高硬度。

7.后期处理:氮化(氮化处理温度低,变形很小,不再需要进行淬火便具有很高的表面硬度(大于hv850)及耐磨性)

8.模具寿命: p20正常使用不低于30万模次

9.运输方式:在模具出运前必须装上锁模片,物流运输

10.售后服务:模具保修1年，保修期间免费维修

一、公司介绍

本公司销售多种产品，产品质量保证，本着“专业专注、服务一流”的态度，我们坚信“诚信”才是生存的大道。

“小胜凭智，大胜靠德”，欢迎新老客户来电咨询。

二、产品详情

产品样本如下：

1.经营范围:汽车配件模具,注塑模具,吹塑模具,塑料模具

2.模具流程:审图---备料---加工---模架加工---模芯加工---电极加工---模具零件加工---检验---装配—飞模---试模---生产

3.加工能力:模具设计、模具制造及注塑成型加工

4.模具材料: p20,718,718h,2738,2316,s136供您选择，模架：45 # 或龙记s50c供您选择

5.冷却系统:优化设计的循环流水,提高生产效率，降低您的成本

6.中期处理:调质，提高硬度。

7.后期处理:氮化(氮化处理温度低，变形很小，不再需要进行淬火便具有很高的表面硬度（大于hv850）及耐磨性)

8.模具寿命: p20正常使用不低于30万模次

9.运输方式:在模具出运前必须装上锁模片，物流运输

10.售后服务:模具保修1年，保修期间免费维修

1.经营范围:汽车配件模具,注塑模具,吹塑模具,塑料模具

2.模具流程:审图---备料---加工---模架加工---模芯加工---电极加工---模具零件加工---检验---装配—飞模---试模---生产

3.加工能力:模具设计、模具制造及注塑成型加工

4.模具材料: p20,718,718h,2738,2316,s136供您选择，模架：45 # 或龙记s50c供您选择

5.冷却系统:优化设计的循环流水,提高生产效率，降低您的成本

6.中期处理:调质，提高硬度。

7.后期处理:氮化(氮化处理温度低,变形很小,不再需要进行淬火便具有很高的表面硬度(大于hv850)及耐磨性)

8.模具寿命: p20正常使用不低于30万模次

9.运输方式:在模具出运前必须装上锁模片,物流运输

10.售后服务:模具保修1年,保修期间免费维修

1.经营范围:汽车配件模具,注塑模具,吹塑模具,塑料模具

2.模具流程:审图---备料---加工---模架加工---模芯加工---电极加工---模具零件加工---检验---装配—飞模--试模---生产

3.加工能力:模具设计、模具制造及注塑成型加工

4.模具材料: p20,718,718h,2738,2316,s136供您选择,模架:45#或龙记s50c供您选择

5.冷却系统:优化设计的循环流水,提高生产效率,降低您的成本

6.中期处理:调质,提高硬度。

7.后期处理:氮化(氮化处理温度低,变形很小,不再需要进行淬火便具有很高的表面硬度(大于hv850)及耐磨性)

8.模具寿命: p20正常使用不低于30万模次

9.运输方式:在模具出运前必须装上锁模片,物流运输

10.售后服务:模具保修1年,保修期间免费维修

【产品图片和价格属性等仅供参考,具体来电咨询】

三、来电详谈

欢迎新老客户来电详谈,感谢您浏览本公司的网站!