

微束脉冲等离子焊机,等离子焊接

产品名称	微束脉冲等离子焊机,等离子焊接
公司名称	河北瓦尔丁科技有限公司
价格	10000.00/件
规格参数	品牌:JANYUM 型号:JYM-LHM16 作用原理:脉冲
公司地址	河北省廊坊市安次区杨税务镇联东U谷- 廊坊国际企业港(A区)11#D-1单元501厂房
联系电话	13292608899

产品详情

品牌	JANYUM	型号	JYM-LHM16
作用原理	脉冲	作用对象	金属
用途	焊接	电弧电流	16~50(A)

“薄件精密焊接”——lhm8系列脉冲微束等离子弧焊机是通用手工及自动等离子弧焊设备，具备脉冲功能，可以精确控制熔池热量；可以焊接厚度0.05mm~10mm带材与板材；使用氩气和氢气保护；焊接电流衰减时间0~5s可调。其优点如下：

(1) 电弧挺度极好，同样焊接电流的情况下，电弧温度可达普通氩弧焊机的5倍左右，大大地提高了熔深，而且影响区非常小，保证焊缝宽度非常窄、细，通常只有氩弧焊缝1/3宽左右，可以极好地实现单面焊、双面成型的效果；

(2) 在同样的输出功率下，可以焊接更厚的工件，而且不用填丝，将大大降低您的焊接成本。

(3) 在焊接为0.1mm及以下的薄件时，电弧依然稳定燃烧，并保证焊缝精确成型，焊接效果几乎可以和激光焊接媲美，而价格却不足激光焊机的1/10。

(4) 使用脉冲规范进行薄板焊接及全位置焊接，可以很容易地对熔池进行控制和获得优质焊缝。

(5) 用户可根据需要配备适当的自动工装夹具以实现精密自动焊接。

(6) 该焊机适合不锈钢、低合金钢、可伐合金、蒙乃尔合金、镍合金、钛及其合金、矽钢片、硅钢片、铜及其合金等多种金属为材料制作的，波纹管、传感器膜盒及膜片、不锈钢制品、五金制品、半导体等工件进行精密焊接。

主要型号及参数：

型号	lhm8-16等离子弧焊机	lhm8-30等离子弧焊机	lhm8-50等离子弧焊机	
参数				
输入电源	ac 220v、50hz	ac 220v、50hz	ac 220v、50hz	
额定焊接电流 (a)	16	30	50	
额定输入容量 (kva)	1.5	2.5	3	
额定负载持续率	60%	60%	60%	
体积 (l × w × h) mm ³	520x290x390	600 × 330 × 520	600 × 330 × 520	
重量 (kg)	35	45	50	