

# 江阴康元变频器修理

产品名称	江阴康元变频器修理
公司名称	无锡康思克电气有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:康元 型号:CDE350 产地:江阴
公司地址	无锡市惠山区钱桥街道惠澄大道77号
联系电话	0510-83220867 15961719232

## 产品详情

江阴康元变频器修理请问变频器输入端串入灯泡会不会炸模块？

答：不一定。变频器输入串灯泡只是做充电，模块那边有个P+（直流母线正极），把模块正极的电源串两个灯泡在直流母线，保证炸不了。一般情况下，像维修ABB的大变频器，在IGBT的模块正极，和直流母线上的，串两个灯泡，到整流出来的电容两端的正极，也就是说这两个灯泡，串个电容在IGBT之间，保证不会炸模块。如果先给大电容充电江阴康元变频器修理，充好之后，模块短路了，大电容放电，会炸。

所以，一般如果触发板有问题，把IGBT直流母线的正极断开，整流桥向电容充电，电容充电之后，再把电送到IGBT，电容和直流母线的正极之间串联两个灯泡就可以了。一般我们在维修大功率变频器，都会串两个大灯泡，或电阻丝的那种电炉。串个电炉，如果驱动有问题，触发电路有问题，IGBT就不会炸，电炉红起来。

变频器故障维修常见问题及处理办法

13、西门子变频器输出电压平衡，但输出电流不平衡，更换变频器就好了，请问是什么原因？

答：因为变频器有电流补偿，可能变频器里面的电流检测电路有故障。

14、西门子430的变频器输出电抗器温度高，105度，是电抗器的问题吗？

答：一般在60度左右才是正常，出现这种情况可能有以下两个原因：江阴康元变频器修理一是载波频率设置的太高，变频器载波频率输出调的太高，变频器输出扭矩提升的太大，变频器输出连接马达的电流太大，都会导致电抗器高，二是输出电流是不是太大。

15、变频器的IGBT击穿主要原因？

答：检查是不是马达接错了，输入输出接错了，还要看是不是新变频器，假设是老变频器，IGBT容易坏的，用的IGBT质量一般，一到两年没坏就是正常的。

16、请问ABB800变频器经常出现变制失败的原因，是变频器本身自己有问题吗？

答：首先看变频器是新的还是旧的，如果是新的变频器江阴康元变频器修理，检查电机的参数设置是否没设置好或是扭矩故障设置的太大，如果是旧的，可能是IGBT模块或是电路板有问题，需要进一步检查。

17、请问5.5kW变频器重载启动，调速不转，手要推一下才转动，要设置哪个的参数？

答：把变频器的输出扭矩加大，任何变频器都有这个参数，具体查看你使用的相应变频器的说明书。

18、请问变频器过电流应该如何调节？

答：变频器报过流有很多种类，有加速的时候报过电流，有恒速的时候报过电流，有减速的时候报过电流，报过电流需要去查马达的原因还是变频器的原因。假设变频器通电就报过电流，可能个电流互感器输出引脚电压特别高，所以通电就报过电流，已经超越了变频器能修正的范围，假设变频器合闸，就报过电流，这里面有两个原因，一个IGBT，一个是变频器的三组电流互感器里有一组电压特别高，这就是通电的时候报过电流；还有一按运行，能走到3Hz~5Hz，再报过电流，江阴康元变频器修理有可能是参数设定的问题，参数设定的时候是不是输出扭矩太小，电机电流设置不准确，高频率设置不准确，电机电压设置不准确

19、VLT2800买新内存芯片换上没用是什么情况？

答：买一个内存芯片装上去，肯定是没有用的，因为它内部是空白的，必须有原始的资料放在那做芯片。此外要看变频器的序列号，序列号代表着它的版本，变频器的版本不同也不同，注意主板的内存芯片不能乱换，需要提供一个数据库，必须有一定的方法。

20、变频器在V/F模式时，要不要自学习电机参数？学习和不学习有什么差别？

答：要看是什么品牌的变频器，有些品牌的变频器V/F模式下学出来是没多少作用的，变频器V/F恒转矩调速，一般来说V/F模式下，可以自学习也可以不用自学习，但是建议自学习。但在FOC模式下，就必须自学习。变频器自学习之后在低频的输出扭矩会得到大的补充。低频的马达，如果不做自学习的话会出现扭矩不够的情况。

21、艾默生直流调速器MP550A4，报警HF04，数据处理错误，功率处理器无通讯，但是换主板后正常，这是什么问题？

答：数据处理错误，应该是主板数据库的问题。艾默生CT主板薄薄上面带显示数码管，江阴康元变频器修理看是不是这个类型的主板，应该是上面的数据库坏了，可换一个数据库。

## 变频器维修部

### 维修范围

变频器、伺服驱动器、伺服电机、PLC、触摸屏、工业电源、高频电源、工控机、机床电路板、数控系统；

### 维修品牌

西门子、三菱、台达、安川、富士、松下、三垦、欧姆龙、科比、伦茨、施耐德、ABB、AB、LG、台安、丹佛斯、爱默生、微能、英威腾、东元、康沃等进口品牌及国产品牌。

## 维修流程

联系客服 检测（不能维修送回） 维修报价 客户确定是否维修 维修 通知客户付款 款到发货

## 变频器伺服维修案例

ABB、西门子、三垦、台安、三菱、松下、科比、伦茨、四方、日机电装、江阴康元变频器修理韩国现代、吉纳

### 自动化产品销售部

三菱：变频器、伺服、PLC\屏、运动控制、低压电器、电机、数控

台达：变频器、伺服、PLC\屏、运动控制、低压电器、电机、数控

安川：变频器、伺服

ABB：变频器、直流调速器、软启动器、电机、低压电器、PLC

欧陆：590、591直流调速器；EEI：83U\83B直流调速器

路斯特：变频器、伺服电机及驱动器（德国）

微能：低压变频器、高压变频器

森兰：变频器

博士：变频器、气动

普通电机及伺服电机：上海美田、上海森力玛

电子元件：可控硅、三相桥、IGBT、电阻、电容、IC、（西门康、英飞凌、艾赛斯、富士、三菱等）

随着变频器技术应用的不断推广，方便用户使用。在变频器运行的过程中，偶尔也会出现一些故障，那么作为维修人员需要快速去判断。所以不错变频器厂家就介绍一下变频器维修人员必知的故障代码大全：

## 变频器维修之故障代码大全

### (1)OC报警

键盘面板LCD显示：加、减、恒速时过电流。

对于短时间大电流的OC报警，一般情况下是驱动板的电流检测回路出了问题，江阴康元变频器修理模块也可能已受到冲击(损坏)，有可能复位后继续出现故障，产生的原因基本是以下几种情况：电机电缆过长、电缆选型临界造成的输出漏电流过大或输出电缆接头松动和电缆受损造成的负载电流升高时产生的电弧效应。

小容量(7.5G11以下)变频器的24V风扇电源短路时也会造成OC3报警,此时主板上的24V风扇电源会损坏,主板其它功能正常。若出现“1、OC2”报警且不能复位或一上电就显示“OC3”报警,则可能是主板出了问题;若一按RUN键就显示“OC3”报警,则是驱动板坏了。

## (2)OLU报警

键盘面板LCD显示:变频器过负载。

当G/P9系列变频器出现此报警时可通过三种方法解决:首先修改一下“转矩提升”、江阴康元变频器修理“加减速时间”和“节能运行”的参数设置;其次用卡表测量变频器的输出是否真正过大;不错后用示波器观察主板左上角检测点的输出来判断主板是否已经损坏。

## (3)OU1报警

键盘面板LCD显示:加速时过电压。

当通用变频器出现“OU”报警时,首先应考虑电缆是否太长、绝缘是否老化,直流中间环节的电解电容是否损坏,同时针对大惯量负载可以考虑做一下电机的在线自整定。另外在启动时用万用表测量一下中间直流环节电压,若测量仪表显示电压与操作面板LCD显示电压不同,则主板的检测电路有故障,需更换主板。当直流母线电压高压780VDC时,变频器做OU报警;当低于350VDC时,变频器做欠压LU报警。

## (4)LU报警

键盘面板LCD显示:欠电压。

如果设备经常:LU欠电压“报警,则可考虑将变频器的参数初始化(HO3设成1后确认),

江阴康元变频器修理然后提高变频器的载波频率(参数F26)。若E9设备LU欠电压报警且不能复位,则是(电源)驱动板出了问题。

## (5)EF报警

键盘面板LCD显示:对地短路故障。

G/P9系列变频器出现此报警时可能是主板或霍尔元件出现了故障。

## (6)Er1报警

键盘面板LCD显示:存储器异常。

关于G/P9系列变频器“ER1不复位”故障的处理:去掉FWD-CD短路片,上电、一直按住RESET键下电,知道LED电源指示灯熄灭再松手;然后再重新上电,看看“ER1不复位”故障是否解除,若通过这种方法也不能解除,则说明内部码已丢失,只能换主板了。

## (7)Er7报警

键盘面板LCD显示：自整定不良。

G/P9系列变频器出现此故障报警时，一般是充电电阻损坏(小容量变频器)。另外就是检查内部接触器是否吸合(大容量变频器，30G11以上;且当变频器带载输出时才会报警)、接触器的辅助触点是否接触良好;若内部接触器不吸合可首先检查驱动板上的1A保险管是否损坏。也可能是驱动板出了问题—可检查送给主板的两芯信号是否正常。

#### (8)Er2报警

键盘面板LCD显示：面板通信异常。

11KW以上的变频器当24V风扇电源短路时会出现此报警(主板问题)。对于E9系列机器，江阴康元变频器修理一般是显示面板的DTG元件损坏，该元件损坏时会连带造成主板损坏，表现为更换显示面板上电运行时立即OC报警。而对于G/P9机器—上电就显示“Er2”报警，则是驱动板上的电容失效了。

#### (9)OH1过热报警

键盘面板LCD显示：散热片过热。

OH1和OH3实质为同一信号，是CPU随机检测的，OH1(检测底板部位)与OH3(检测主板部位)模拟信号串联在一起后再送给CPU，而CPU随机报其中任一故障。出现“OH1”报警时，首先应检查环境温度是否过高，冷却风扇是否工作正常，其次是检查散热片是否堵塞(食品加工和纺织场合会出现此类报警)。若在恒压供水场合且采用模拟量给定时，一般在使用800 电位器时容易出现此故障;给定电位器的容量不能过小，不能小于1k ；电位器的活动端接错也会出现此报警。若大容量变频器(30G11以上)的220V风扇不转时，肯定会出现过热报警，此时可检查电源板上的保险管FUS2(600V，2A)是否损坏。

当出现“OH3”报警时，一般是驱动板上的小电容因过热失效，失效的结果(症状)是变频器的三相输出不平衡。因此，当变频器出现“OH1”或“OH3”时，可首先上电检查变频器的三相输出是否平衡。

对于OH过热报警，主板或电子热计出现故障的可能性也存在。江阴康元变频器修理G/P11系列变频器电子热计为模拟信号，G/P9系列变频器电子热计为开关信号。

#### (10)1、OH2报警与OH2报警

对G/P9系列机器而言，因为有外部报警定义存在(E功能)，当此外部报警定义端子没有短接片或使用中该短路片虚接时，会造成OH2报警;当此时若主板上的CN18插件(检测温度的电热计插头)松动，则会造成“1、OH2”报警且不能复位。检查完成后，需重新上电进行复位。

#### (11)低频输出振荡故障

变频器在低频输出(5Hz以下)时，电动机输出正/反转方向频繁脉动，一般是变频器的主板出了问题。

#### (12)某个加速区间振荡故障

当变频器出现在低频三相不平衡(表现电机振荡)或在某个加速区间内振荡时，我们可尝试一下修改变频器的载波频率(降低)，可能会解决问题。

#### (13)运行无输出故障

此故障分为两种情况：一是如果变频器运行后LCD显示器显示输出频率与电压上升，江阴康元变频器修理而测量输出无电压，则是驱动板损坏;二是如果变频器运行后LCD显示器显示的输出频率与电压始终保

持为零，则是主板出了问题。

#### (14)运行频率不上升故障

即当变频器上电后，按运行键，运行指示灯亮(键盘操作时)，但输出频率一直显示“0.00”不上升，一般是驱动板出了问题，换块新驱动板后即可解决问题。但如果空载运行时变频器能上升到设定的频率，而带载时则停留在1Hz左右，则是因为负载过重，变频器的“瞬间过电流限制功能”起作用，这时通过修改参数解决;如F09 3，H10 0，H12 0，修改这三个参数后一般能够恢复正常。

#### (15)操作面板无显示故障

G/P9系列出现此故障时有可能是充电电阻或电源驱动板的C19电容损坏，对于大容量G/P9系列的变频器出现此故障时也可能是内部接触不吸合造成。对于G/P11小容量变频器除电源板有问题外，IPM模块上的小电路板也可能出了问题;30G11以上容量的机器，可能是电源板的为主板提供电源的保险管FUS1损坏，造成上电无显示的故障。当主板出现问题后也会造成上电显示故障。

维修各品牌国产进口变频器，有健全的维修中心，配件齐全，维修速度快，质量可靠，保修时间长，收费合理，长期提供免费技术咨询，免费检测设备。

变频器维修范围：

#### 江阴康元变频器修理

6SE70系列、6SE31系列、MM410系、MM420系列、MM430系列、MM440系列、

MM-ECO系列、MM-G110系列、MDV系列、MMV系列

ACS100系列、ACS140系列、ACS150系列、ACS300系列、ACS350系列

ACS400系列、ACS401系列、ACS500系列、ACS501系列、ACS550系列

ACS510系列、ACS600系列、ACS800系列、ACS1000系列

ATV08系列、ATV16系列、ATV28系列、ATV38系列、ATV58系列、ATV66系列