

怀化市GQF-D40型桥梁伸缩缝安装

产品名称	怀化市GQF-D40型桥梁伸缩缝安装
公司名称	衡水天鹏橡塑制品有限公司
价格	240.00/米
规格参数	品牌:天鹏 产地:河北 伸缩量:40MM
公司地址	衡水市桃城区河沿镇种家庄村
联系电话	0318-8078809 18631841680

产品详情

桥梁伸缩缝指的是为满足桥面变形的要求，通常在两梁端之间、梁端与桥台之间或桥梁的铰接位置上设置伸缩缝，伸缩缝是桥梁构造中的重要组成部分。那么桥梁伸缩缝安装的方法到底是怎样的，通过下面的内容告诉大家答案吧！

桥梁伸缩缝的安装方法如下：1、开槽。安装尽量在路面铺好后进行，安装前须对预留槽的宽度、深度及预埋钢筋进行检查，使之符合安装伸缩缝的要求。2、清理。清理槽口所有污物、尘土及其他不必要的东西全部予以清除。3、放置。以两侧的沥青路面为标高，用起重设备将伸缩缝放在槽口内，使其顶面与路面标高相同。4、检查。检查伸缩装置的位置，使其符合设计要求，如果此时个别预埋钢筋对伸缩缝正确安装有妨碍，可以用气割割掉。

进行伸缩缝与桥梁上的钢筋进行焊接。伸缩装置正确就位后，先将伸缩装置一侧的锚固筋与预留槽的预埋钢筋相连并焊接，焊接时可以间隔一个焊一个，然后再将另一侧的锚固钢筋按上述步骤焊接。浇筑混凝土在对缝槽作最后一次清理和冲洗后，用料布或苫布铺盖槽两侧混凝土路面，以防止施工中混凝土污染路面或流入缝口和控制箱内。混凝土浇筑成型，待混凝土终凝后，在基表面覆盖洒水养护。最后嵌入伸缩缝的密封胶带。

值得注意的是：桥梁伸缩缝装置一旦被破坏，将严重影响行车的速度、舒适性与安全，甚至造成行车安全事故。以上的内容就是桥梁伸缩缝安装的方法的讲解，希望能让大家对桥梁伸缩缝有更多的了解

伸缩缝是指为防止建筑物构件由于气候温度变化（热胀、冷缩），使结构产生裂缝或破坏而沿建筑物或者构筑物施工缝方向的适当部位设置的一条构造缝。那么安装伸缩缝的施工工艺流程是怎样的？我们厂家将通过下面的内容给大家详细说明具体情况，一起来看看吧！

安装伸缩缝的施工工艺流程：为保证路面良好的平整度，先摊铺路面，然后开槽安装伸缩缝。摊铺路面之前，首先清理预留间隙并嵌填泡沫板，再用砂袋或级配砂，石袋填实槽口。回填标高以控制沥青不会污染预埋钢筋为宜，目的在于防止摊铺设备压坏预埋钢筋，便于路面连续摊铺。

按预留的槽口宽度用切缝机对路面的油面进行切缝。切缝时注意保持路面切口完好，无啃边现象。切缝后及时清除槽内沥青混凝土及填料，凿毛槽口内混凝土表面。立模、浇筑混凝土，注意模板密封时，切忌水泥浆漏入支撑箱，影响支撑部件和控制系统的正常工作。

混凝土浇筑完毕后，及时覆盖土工布养生，养生期间不得低于7天。水泥混凝土强度达到设计强度的50%以上后，可安装橡胶密封条，安装前必须把缝内充当模板的泡沫板、纤维板、漏浆的混凝土硬块全部掏干净后，嵌入橡胶条。在混凝土养护期间，禁止一切车辆通行。