

# 封箱打包机供应商 天津封箱打包机 辰宇包装材料

产品名称	封箱打包机供应商 天津封箱打包机 辰宇包装材料
公司名称	天津辰宇包装器材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市南开区密云一支路新南马路五金城二区33 栋106号
联系电话	13752050458

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：天津辰宇包装器材有限公司

打包机遇到一下问题：

打包机出现断带粘合不好

1，温度太低。（加热片或加热线老化，加热温度达不到预定温度，需更换。加热片或加热线部分位置发灰暗灰）。

2，天津封箱打包机，温度太高。（温控旋钮调整太高）

3，没有温度。（检查加热片是否损坏，温控变压器或温控板损坏，确认保险丝是否完好。）

4，温度正常，粘合不上或不好。（加热片位置不对，偏高或偏低。中刀轴承损坏，粘合时中顶刀与上滑板有间隙。

## 打包机不自动切带的原因

打包机不自动切带。

1.中刀轴承。

检查原因，更换轴承

2.中刀磨损。。

中刀两面都有刃口，一面磨损可调换另一面使用或更换新刀。

3.中刀管销断裂。

用小冲头冲出断销，装入新管销。

4.打包机捆紧力调得太紧。

调整螺帽之上有一内六角紧定螺钉，松开后将调整螺帽反时针旋转，封箱打包机型号，调好后，再将内六角紧定螺钉拧紧。

5.打滑片或捆紧传动皮带有油。

拆下打滑片清除油污，擦干再按顺序装配好。

6.传动皮带太松。

传动架座(土地公)往下调或将电机往后调，使皮带张紧即可。

7.PP包装带厚度太薄或退带滚轮间隙太大。

退带滚轮间隙应只比带子厚度多出0.05—0.1mm，按此要求进行调整。

8.磁控(切带感应器)有故障，磁片脱落或损坏。

9.横杆平衡位置未调好。

液压立式打包机厂家

液压立式打包机厂家有立式废纸打包机和卧式废纸打包机两种，无论哪种类型的设备。均需要采用液压油，封箱打包机价格，在不同的地域，由于环境温度差别可以选择不同性质的液压油。同时，在冬夏不同温差季节，要注意对液压油进行防冻及降温等有效工作。保证液压油的清洁度、黏度、流动性能。总之是能够使液压油保证废纸打包机的正常有效工作作为前提。

液压油防护工作包括三个方面的内容，封箱打包机供应商，清洁度、降温、防冻。清洁方面的维护需要注意日常的工作环境，购买的液压油品质等。清洁度方面一般不会出现问题的，新购买的液压油一般不出现这样的问题;防冻防护工作一般在冬季温度过低的时候进行，例如今年冬季很多地区温度比往年低。导致液压油黏度增大，缺乏流动性。不能够使液压废纸打包机正常工作。可以采用加热器进行预热;降温工作一般在夏季气温高以及打包机长时间工作时进行，高温会使液压油黏度降低，同样不能很好的传递压力。此时可以通过配备冷却设备进行降温，如采用水冷系统或风冷系统或者使用二者结合的方式。液压废纸打包机正常工作是创造价值的前提，保证各个环节的正常工作状态是必要条件。

封箱打包机供应商-天津封箱打包机-辰宇包装材料(查看)由天津辰宇包装器材有限公司提供。“打包带,打包机,封箱机,缠绕机,拉伸膜,胶带,尼龙绳等”就选天津辰宇包装器材有限公司，公司位于：天津市南开区密云一支路新南马路五金城二区33栋106号，多年来，天津辰宇坚持为客户提供好的服务，联系人：杨雪。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。天津辰宇期待成为您的长期合作伙伴！