

Ultraform德国巴斯夫医疗级POM W2320-003

产品名称	Ultraform德国巴斯夫医疗级POM W2320-003
公司名称	东莞市三诚塑胶原料有限公司
价格	1.00/千克
规格参数	
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威路68号之一塑金塑胶10栋205（注册地址）
联系电话	13686037143 13686037143

产品详情

Ultraform德国巴斯夫医疗级POM W2320-003

吹塑或挤出成型，高刚性

Ultraform德国巴斯夫医疗级POM W2320-003

POM德国巴斯夫E3120BM

POM德国巴斯夫FK66003

POM德国巴斯夫H2320 006 UNC Q600

POM德国巴斯夫H4320 PRO

POM德国巴斯夫H4320 UNC Q600

POM德国巴斯夫H2320 004

POM德国巴斯夫H2320 006

POM德国巴斯夫H4320

POM德国巴斯夫N2200 G53 UNC Q600

POM德国巴斯夫N2310 P Q600

POM德国巴斯夫N2320 003 BK120 Q600

POM德国巴斯夫N2320 003 PRO

POM德国巴斯夫N2320 003 UNC Q600

POM德国巴斯夫N2320 0035 LEV

POM德国巴斯夫N2320 C BK110

POM德国巴斯夫N2320 U017 UNC Q600

POM德国巴斯夫N2320 U03 UNC Q600

POM德国巴斯夫N2640Z2 BK140 Q600

POM德国巴斯夫N2640Z2 UNC Q600

POM德国巴斯夫N2640Z4 BK140 Q600

POM德国巴斯夫N2640Z4 UNC Q600

POM德国巴斯夫N2640Z6 UNC

POM德国巴斯夫N2650Z2

POM德国巴斯夫N2650Z4

注塑成型，润滑级

注射成型，环保级

注射成型，环保级，医疗级

挤出成型，应用于管道

注塑或挤出成型，应用于软管

注塑或挤出成型，环保级

注塑或挤出成型，环保级

注射成型，25%玻纤增强

注射成型，环保级

注塑成型，应用于盖子，瓶塞等等

注塑成型，医疗级，环保级

注塑成型，应用于盖子，瓶塞等等

注塑成型，低排放量 -无气味/无味道

注射成型，环保级

注射成型，良好的抗紫外线能力

注射成型，良好的抗紫外线能力，热稳定

注塑成型，高抗冲击性

注塑成型，高抗冲击性

注塑成型，高抗冲击性

注塑成型，高抗冲击性

注塑成型，高抗冲击性

高抗冲击性

高抗冲击性，符合 REACH 标准

POM德国巴斯夫N2650Z6	高抗冲击性，符合 REACH 标准
POM德国巴斯夫N2200G43	注塑成型，20%玻纤增强
POM德国巴斯夫N2200G53	注塑成型，25%玻纤增强
POM德国巴斯夫N2310P	注射成型，符合 REACH 标准 - 耐磨 - 润滑
POM德国巴斯夫N2320 003	注射成型，符合 REACH 标准
POM德国巴斯夫N2320 0035	注射成型，符合 REACH 标准
POM德国巴斯夫N2320 FC Aqua UN	注射成型，食品级
POM德国巴斯夫N2320 U03	注射成型，符合 REACH 标准
POM德国巴斯夫N2320 U035	注射成型，良好的抗紫外线能力
POM德国巴斯夫N2520L	注射成型，符合 REACH 标准
POM德国巴斯夫N2640E2	注射成型，冲击改性
POM德国巴斯夫N2640E4	注射成型，冲击改性 - 良好的韧性
POM德国巴斯夫N2640Z2	注射成型，符合 REACH 标准
POM德国巴斯夫N2640Z4	注射成型，符合 REACH 标准
POM德国巴斯夫N2640Z6	注射成型，耐冲击
POM德国巴斯夫N2644Z9 R01 UN	注射成型，符合 REACH 标准
POM德国巴斯夫N2650Z2 LEV	注射成型，高抗冲击，低挥发，无气味
POM德国巴斯夫N2650Z4 LEV	注射成型，高抗冲击，低挥发，无气味
POM德国巴斯夫N2650Z6 LEV	注射成型，高抗冲击，低挥发，无气味
POM德国巴斯夫N2720 M210	注射成型，10%矿物填充
POM德国巴斯夫N2720 M63	注射成型，30%矿物填充
POM德国巴斯夫N2770K	注射成型，耐磨
POM德国巴斯夫S2320 003 PRO	注射成型，医疗级
POM德国巴斯夫S2320 003 UNC Q600	注射成型，环保级
POM德国巴斯夫S2320 0035 LEV	注射成型，低排放量 - 无气味/无味道
POM德国巴斯夫S1320 0021	注射成型，良好的刚性，耐冲击
POM德国巴斯夫S1320 003	注射成型，耐冲击
POM德国巴斯夫S2320 003	注射成型，耐冲击
POM德国巴斯夫S2320 0035	注射成型，环保级
POM德国巴斯夫S2320 FC Aqua UN	注射成型，食品级
POM德国巴斯夫W2320 003 BK120 Q600	注射成型，易脱模
POM德国巴斯夫W2320 003 PRO	注射成型，环保级，医疗级
POM德国巴斯夫W2320 003 UNC Q600	注射成型，环保级
POM德国巴斯夫W2320 0035 LEV	注射成型，低排放量 - 无气味/无味道
POM德国巴斯夫W2320 003	注射成型，环保级
POM德国巴斯夫W2320 0035	注射成型，环保级
POM德国巴斯夫W2320 U03	注射成型，良好的抗紫外线能力

Ultraform德国巴斯夫医疗级POM W2320-003

Delrin 聚甲醛树脂（全称为 Polyoxymethylene，缩写为 POM）具有出色的低摩擦性和耐磨性，同时还具有与金属相当的刚性和强度。它具有宽广的使用温度范围（-40 °C 到 120 °C）、良好的着色性，与金属和其他聚合物*配合，并在高精度成型方面具有良好的尺寸稳定性。

与共聚聚甲醛相比，Delrin? 均聚聚甲醛具有更高的拉伸强度、刚性和抗蠕变性，而且抗冲击性显著增强，适用于更薄、更轻的零件设计，同时成型周期较短，可降低整体成本。

1) POM加工前可不用干燥,在加工过程中进行预热(80 左右),对产品尺寸的稳定性有好处.

(3) POM料注塑时保压压力要较大(与注射压力相近),以减少压力降.螺杆转速不能过高,残量要少;

(5) POM宜在“中压、中速、低料温、较高模温”的条件下成型加工,精密制品成型时需用控制模温

(7) 的疲劳强度

(9) 耐反覆冲击性强,良好的电气性质,复原性良好,具自己润滑性、耐磨性良好,尺寸性优.

产品特性

1、POM为白色不透明结晶性线性热塑性树脂,具有良好的综合性能和着色性,具有较高的性模量,很高的刚性和硬度,比强度和比刚性接近于金属;

3、摩擦系数小,耐磨耗,尺寸稳定性好,表面光泽好,有较高的粘性,电绝缘性优,且不受温度影响;耐绝缘性好且不受湿度影响;

5、缺点是阻燃性较差,遇火徐徐燃烧,氧指数小,即使添加阻燃剂也得不到满意的要求,另外耐候性不理想,室外应用要添加稳定剂。

7、POM原料水率大于0.2%,成型前应预干燥,POM熔融温度与分解温度相近,成型性较差,可进行注塑、挤出、塑、滚塑、焊接、粘接、涂膜、印刷、电镀、机加工、注塑是重要的加工方法,成型收缩率大,模具温度宜高些,或进行退火处理,或加入增强材料(如无碱玻璃纤维)。

1.用于制造各种滑动、转动机械零件,做各种齿轮、杠杆、滑轮、链轮,特别适宜做轴承,热水阀门、精密计量阀、输送机的链环和辘子、流量计、汽车内外部把手、曲柄等车窗转动机械,油泵轴承座和叶轮燃气开关阀、电子开关零件、紧固体、接线柱镜面罩、电风扇零件、加热板、仪表钮;

3.温控定时器;动力工具,庭园整理工具零件;

5.器械中的心脏起搏器;人造心脏瓣膜、顶椎、肢等。